平力®

把安全带给世界

# 东莞市平力五金有限公司

地址：东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路2号一栋一楼
热线：0769-82527907　　0769-82078387
网址：http://www.dgplwj.com
邮箱：hwh@dgplwj.com

平力®

我们只想做的更安全

东莞市平力五金有限公司

第3版

## 公司简介

东莞市平力五金有限公司是一家集研发、生产和销售于一体的吊环螺丝、万向旋转吊环及吊链吊具等安全件产品的国家高新技术企业。始创于2006年11月(前身平利五金)，公司成立于2013年11月， 公司厂房占地面积7700多平米，拥有专用的生产设备及先进的检测仪器设备多台，独立的产品力学检测中心和理化实验检测中心，专业技术设计与管理团队。公司已通过ISO9001质量管理体系认证，拥有多项产品专利，研发生产的产品均已获得欧盟CE安全认证和中国船级社CCS认可，产品已获得PICC中国人民保险全球承保，包含美国和加拿大。

平力秉承：安全第一的品质理念， 服务为先的客户遵旨，致力于为客户提供安全可靠的吊装产品，致力于将"平力"打造成国际品牌。

**企业愿景：平力产品，世界装备；**
**经营理念：服务为先，安全第一；**
**质量方针：品质就是安全，产品就是精品，我们只想做的更安全！**

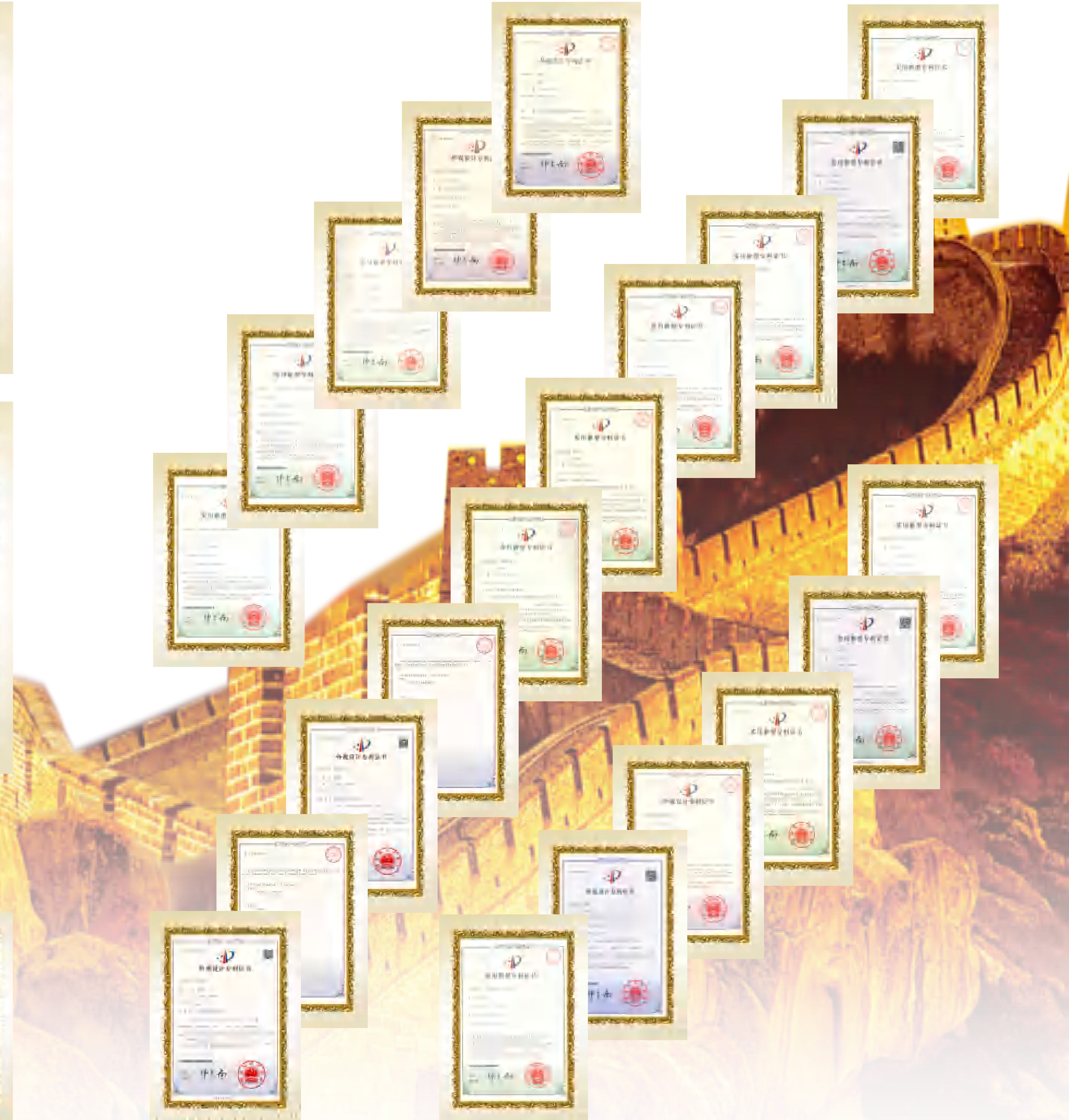
# 平力®

**PINGLI®　　YTJ®**

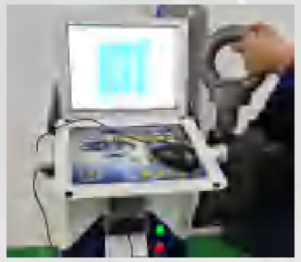



# 平力产品认证证书


# 平力产品专利证书

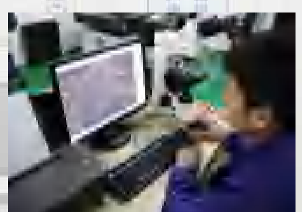


# 产品质量保障



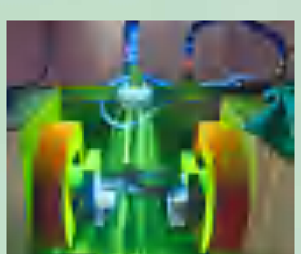
**产品原材料（钢胚）控制：**
原材料光普检测分析，确保所有原材料的合金元素含量符合标准。

**产品加工过程控制检测：**
各加工序严格执行首检、自检、专检，确保产品加工精度完全符合设计要求。



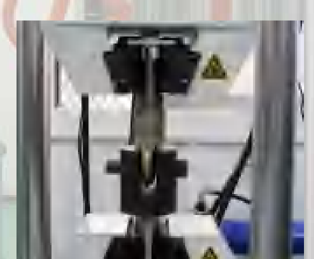
**产品热处理控制检测：**
热处理后进行硬度检 测，金相显微检测，确保产品材料内部组织均匀，符合技术要求。

**产品螺纹加工及控制：**
螺纹精度6g，螺纹100%通止规全检，确保螺纹完全符合标准要求。



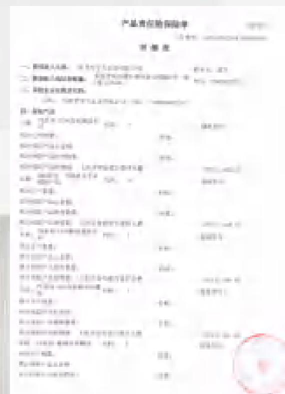
**产品磁粉探伤：**
产品进行磁粉探伤，确保产品无裂纹。

**产品拉力测试：**
产品按照静强度安全工作载荷4倍的载荷进行测试，确保产品载荷符合技术要求。



**产品疲劳测试：**
产品按照安全工作载荷的1.5倍进行20000次的动态抗 疲劳测试，确保产品符合技术要求。

**产品出货防护及使用说明：**
产品出货采用螺纹用胶套防护，用模型泡方及专用纸箱进行包装，并配置产品合格证及产品安全操作说明书，确保产品不被损伤及指导员工规范安全使用及操作。



**产品责任险：**
产品购买有产品责任险保险，在确保正确规范使用产品的情况下，出现因产品质量导致的安全事故时，责任由我方承担。

**提供产品技术支持（培训）及产品年检服务：**
义务为客户提供技术支持及培训服务，对我司的产品提供协议年检服务，确保产品能够安全持续使用。

# 产品目录列表
## Product Catalog List


PA 系列 G100万向旋转吊环 ..... 01
PA G100 Universal Swivel Lifting Eyebolts

PE 系列 G80万向旋转吊环 ..... 03
PE G80 Universal Swivel Lifting Eyebolts

YTJ系列 万向旋转吊环 ..... 05
YTJ Universal Swivel Lifting Eyebolts

PDSS 万向旋转吊环 ..... 07
PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts

CX系列 侧向旋转吊环 ..... 11
CX Lateral Swivel Lifting Rings

PB系列 G100眼型旋转吊环 ..... 13
PB G100 Swivel Lifting Eyebolts With Key

PSA 防坠落安全锚点 ..... 15
PSA Anchor Point for Personal Protective Equipment

PC系列 G80合金钢吊环螺丝 ..... 17
PC G80 Alloy Steel Lifting Eyebolts

PD系列 DIN 580碳钢吊环螺丝 ..... 19
PD DIN580 Carbon Steel Lifting Eyebolts

S6/T8 弓型卸扣 ..... 21
S6 / T8 Bow Shackle

PW万向旋转吊座 ..... 23
PW Universal Rotating Suspension Seat

吊模块2133.11系列(DMK系列) ..... 23
2133.11 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

吊模块2133.12系列 ..... 24
2133.12 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

吊模块2133.11.10/2133.13系列 ..... 25
2133.11.10/2133.13 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

吊模块2133.15系列/G80合金钢吊模块 ..... 26
2133.15 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring / G80 Alloy Steel Lifting Lugs

吊模杆系列 ..... 27
Lifting Pin With Safety Pin

PM系列 G80合金钢吊模杆(吊杆) 及吊装柱 ..... 30
PM G80 Alloy Steel Lifting Rods With Thread And Alloy Steel Lifting Columns With Thread

CHN/CHNL螺栓式吊钩/G80合金钢吊环螺丝加长杆 ..... 31
CHN/CHNL Hooks- Bolt Type / Large Head Bolt Type And G80 Alloy Steel Extension Rods for lifting eyebolt

213.12(B02.05)支承螺栓 ..... 32
213.12(B02.05) Support Bolts

板型吊钩CHP/CHPL系列 ..... 33
CHP/CHPL Lifting Hooks-Plate Type

埋入型吊钩CHU ..... 35
CHU Lifting Hooks-Insert Type

吊钩CHPH ..... 36
CHPH Lifting Hooks

板型吊钩（支承轴颈）2130.11系列 ..... 37
2130.11 Lifting Hooks(Lifting Studs)

板型吊钩（支承轴颈）2130.12系列 ..... 38
2130.12 Lifting Hooks(Lifting Studs)

铸入型螺栓 CSN/T型螺栓 ..... 39
CSN Cast-in Lifting Bolts/T-Shaped Bolts

铸入型吊钩 CHF、CHFL、PCHT ..... 40
CHF/CHFL/PCHT Cast-in Lifting Hooks

PI系列 G80级链条吊具 ..... 41
PL G80 Chain Slings

G80级起重子母环/羊角型安全自锁钩 ..... 42
G80 Master Link Assembly/Self Locking Hooks

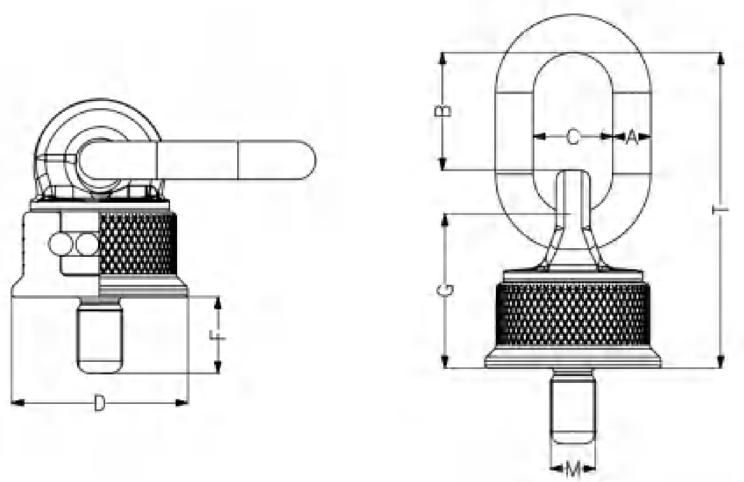
G80级起重强力环/双环扣 ..... 43
G80 Master Link/Connecting Link

G80级起重链条及工厂吊环螺丝专用存放架 ..... 44
G80 Lifting Chain / Storage Rack-Lifting eyebolt

# PA系列　G100万向旋转吊环
## PA G100 Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677–1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2016 3 0014589.0　ZL 2017 2 0145134.1　ZL 2021 3 0357121.2
制造工艺：高强度合金钢––锻造成型––正火处理––粗加工––调质处理––精加工––表面处理

### 产品图示 Drawing / Product specification





### 公制螺纹(PA) Metric Thread(PA)

| 型号 /Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PA-M8 | M8x1.25 | 14 | 44 | 37 | 60 | 13 | 62 | 122 | 1.2 |
| PA-M10 | M10x1.5 | 14 | 44 | 37 | 60 | 17 | 62 | 122 | 1.25 |
| PA-M12 | M12x1.75 | 14 | 44 | 37 | 60 | 21 | 62 | 122 | 1.3 |
| PA-M16 | M16x2.0 | 14 | 44 | 37 | 60 | 27 | 62 | 122 | 1.35 |
| PA-M20 | M20x2.5 | 20 | 67 | 42 | 70 | 33 | 78 | 162 | 2.4 |
| PA-M24 | M24x3.0 | 20 | 67 | 42 | 81 | 40 | 80 | 165 | 3.4 |
| PA-M30 | M30x3.5 | 22 | 87 | 51 | 93 | 50 | 96 | 211 | 4.34 |
| PA-M36 | M36x4.0 | 25 | 82 | 51 | 93 | 54 | 96 | 206 | 4.8 |
| PA-M42 | M42x4.5 | 25 | 111 | 65 | 105 | 63 | 109 | 250 | 6.48 |
| PA-M48 | M48x5.0 | 25 | 111 | 65 | 105 | 68 | 109 | 250 | 6.74 |
| PA-M56 | M56x5.5 | 32 | 119 | 70 | 125 | 84 | 131 | 285 | 10.8 |
| PA-M64 | M64x6.0 | 32 | 119 | 70 | 125 | 94 | 131 | 285 | 11.53 |
| PA-M72 | M72x6.0 | 45 | 132 | 90 | 170 | 108 | 163 | 342 | 26.7 |
| PA-M80 | M80x6.0 | 45 | 132 | 90 | 170 | 120 | 163 | 342 | 27.8 |
| PA-M90 | M90x6.0 | 45 | 132 | 90 | 170 | 135 | 163 | 342 | 30.6 |

### UNC螺纹(PA) UNC Thread(PA)

| 型号 / Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PA-U5/16 | UNC5/16-18 | 14 | 44 | 37 | 60 | 13 | 62 | 122 | 1.2 |
| PA-U3/8 | UNC3/8-16 | 14 | 44 | 37 | 60 | 17 | 62 | 122 | 1.25 |
| PA-U1/2 | UNC1/2-13 | 14 | 44 | 37 | 60 | 21 | 62 | 122 | 1.3 |
| PA-U5/8 | UNC5/8-11 | 14 | 44 | 37 | 60 | 27 | 62 | 122 | 1.35 |
| PA-U3/4 | UNC3/4-10 | 20 | 67 | 42 | 70 | 33 | 78 | 162 | 2.4 |
| PA-U7/8 | UNC7/8-9 | 20 | 67 | 42 | 81 | 40 | 80 | 165 | 3.4 |
| PA-U1" | UNC1"-8 | 20 | 67 | 42 | 81 | 40 | 80 | 165 | 3.5 |
| PA-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 22 | 87 | 51 | 93 | 50 | 96 | 211 | 4.4 |
| PA-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 25 | 82 | 51 | 93 | 54 | 96 | 206 | 4.9 |
| PA-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 25 | 111 | 65 | 105 | 63 | 109 | 250 | 6.5 |
| PA-U2" | UNC2"-4 1/2 | 25 | 111 | 65 | 105 | 68 | 109 | 250 | 6.8 |
| PA-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 32 | 119 | 70 | 125 | 94 | 131 | 285 | 11.5 |



**产品特点：**

- 独特滚珠轴承设计，吊环可360°旋转，可230°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用G100级高强度洛铝合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 圆形滚花设计和手柄孔的吊环底座易于安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | 起吊方式 | | | | | | | (不对称) | | | (不对称) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 吊点数量 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| | 起吊角度 | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| PA-M8 | M8x1.25 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| PA-M10 | M10x1.5 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.4 | 0.4 | 0.9 | 0.6 | 0.4 |
| PA-M12 | M12x1.75 | 1.2 | 2.4 | **0.6(0.8)** | 1.2 | 0.8 | 0.6 | 0.6 | 1.2 | 0.9 | 0.6 |
| PA-M16 | M16x2.0 | 2.6 | 5.2 | **1.3(1.5)** | 2.6 | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 2.7 | 1.9 | 1.3 |
| PA-M20 | M20x2.5 | 4 | 8 | **2(2.5)** | 4 | 2.8 | 2 | 2 | 4.2 | 3 | 2 |
| PA-M24 | M24x3.0 | 7 | 14 | **3.5(4.0)** | 7 | 4.9 | 3.5 | 3.5 | 7.3 | 5.2 | 3.5 |
| PA-M30 | M30x3.5 | 10 | 20 | **5(6.0)** | 10 | 7 | 5 | 5 | 10.5 | 7.5 | 5 |
| PA-M36 | M36x4.0 | 15 | 30 | **8(9.0)** | 16 | 11.2 | 8 | 8 | 16.8 | 12 | 8 |
| PA-M42 | M42x4.5 | 17 | 34 | **12(12)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 18 | 12 |
| PA-M48 | M48x5.0 | 18 | 36 | **13(15)** | 26 | 18.2 | 13 | 13 | 27.3 | 19.5 | 13 |
| PA-M56 | M56x5.5 | 28 | 56 | **16(22)** | 32 | 22.4 | 16 | 16 | 33.6 | 24 | 16 |
| PA-M64 | M64x6.0 | 28 | 56 | **16(25)** | 32 | 22.4 | 16 | 16 | 33.6 | 24 | 16 |
| PA-M72 | M72x6.0 | 50 | 100 | **31.5(38)** | 63 | 44.1 | 31.5 | 31.5 | 66.15 | 47.25 | 31.5 |
| PA-M80 | M80x6.0 | 50 | 100 | **35(42)** | 70 | 49 | 35 | 35 | 73.5 | 52.5 | 35 |
| PA-M90 | M90x6.0 | 50 | 100 | **40(45)** | 80 | 56 | 40 | 40 | 84 | 60 | 40 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PA-U5/16 | UNC5/16-18 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| PA-U3/8 | UNC3/8-16 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.45 | 0.45 | 0.9 | 0.6 | 0.45 |
| PA-U1/2 | UNC1/2-13 | 1.2 | 2.4 | **0.6(0.8)** | 1.2 | 0.8 | 0.6 | 0.6 | 1.2 | 0.9 | 0.6 |
| PA-U5/8 | UNC5/8-11 | 2.6 | 5.2 | **1.3(1.5)** | 2.6 | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 2.7 | 1.9 | 1.3 |
| PA-U3/4 | UNC3/4-10 | 4 | 8 | **2(2.5)** | 4 | 2.8 | 2 | 2 | 4.2 | 3.0 | 2 |
| PA-U7/8 | UNC7/8-9 | 6 | 12 | **3(3.5)** | 6 | 4.2 | 3 | 3 | 6.3 | 4.4 | 3 |
| PA-U1" | UNC1"-8 | 7 | 14 | **3.5(4.0)** | 7 | 4.9 | 3.5 | 3.5 | 7.4 | 5.2 | 3.5 |
| PA-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 10 | 20 | **5(6.0)** | 10 | 7.0 | 5 | 5 | 10.5 | 7.5 | 5 |
| PA-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 16 | 32 | **8(9.0)** | 16 | 11.2 | 8 | 8 | 16.8 | 12.0 | 8 |
| PA-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 17 | 48 | **12(12)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 18.0 | 12 |
| PA-U2" | UNC2"-4 1/2 | 18 | 52 | **13(15)** | 26 | 18.2 | 13 | 13 | 27.3 | 19.5 | 13 |
| PA-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 28 | 56 | **16(25)** | 32 | 22.4 | 16 | 16 | 33.6 | 24.0 | 16 |

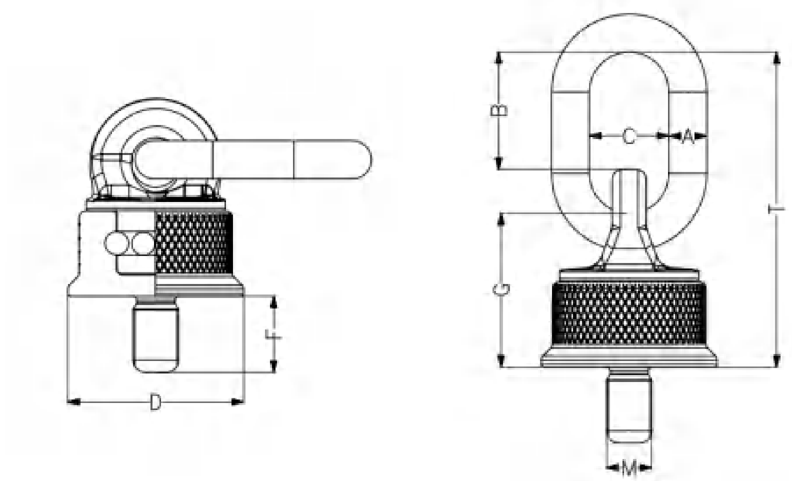


**警　告**
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# PE系列 G80万向旋转吊环
## PE G80 Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria:
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677–1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2021 3 0357121.2
制造工艺：高强度合金钢––锻造成型––正火处理––粗加工––调质处理––精加工––表面处理

**产品图示** Drawing / Product specification





### 公制螺纹(PE) Metric Thread(PE)

| 型号 /Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PE-M8 | M8x1.25 | 13 | 44 | 31 | 40 | 13 | 44 | 98 | 1.08 |
| PE-M10 | M10x1.5 | 13 | 44 | 31 | 40 | 17 | 44 | 98 | 1.1 |
| PE-M12 | M12x1.75 | 14 | 44 | 37 | 60 | 21 | 62 | 122 | 1.1 |
| PE-M16 | M16x2.0 | 14 | 44 | 37 | 60 | 27 | 62 | 122 | 1.15 |
| PE-M20 | M20x2.5 | 20 | 68 | 42 | 70 | 33 | 78 | 163 | 2.3 |
| PE-M24 | M24x3.0 | 20 | 68 | 42 | 70 | 40 | 78 | 163 | 2.75 |
| PE-M30 | M30x3.5 | 22 | 85 | 51 | 81 | 50 | 90 | 200 | 3.8 |
| PE-M36 | M36x4.0 | 26 | 83 | 51 | 81 | 54 | 90 | 198 | 4.25 |
| PE-M42 | M42x4.5 | 26 | 112 | 63 | 93 | 63 | 97 | 236 | 5.85 |
| PE-M48 | M48x5.0 | 26 | 112 | 63 | 93 | 68 | 97 | 236 | 6.02 |
| PE-M56 | M56x5.5 | 32 | 126 | 70 | 105 | 84 | 124 | 278 | 9.91 |
| PE-M64 | M64x6.0 | 32 | 126 | 70 | 105 | 94 | 124 | 278 | 10.55 |
| PE-M72 | M72x6.0 | 45 | 139 | 90 | 145 | 108 | 165 | 344 | 24.8 |
| PE-M80 | M80x6.0 | 45 | 139 | 90 | 145 | 120 | 165 | 344 | 25.53 |
| PE-M90 | M90x6.0 | 45 | 139 | 90 | 170 | 135 | 165 | 344 | 29.05 |
| PE-M100 | M100x6.0 | 45 | 139 | 90 | 170 | 150 | 165 | 344 | 30.5 |

### UNC螺纹(PE) UNC Thread(PE)

| 型号 / Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PE-U5/16 | UNC5/16-18 | 13 | 44 | 31 | 40 | 13 | 44 | 98 | 1.08 |
| PE-U3/8 | UNC3/8-16 | 13 | 44 | 31 | 40 | 17 | 44 | 98 | 1.1 |
| PE-U1/2 | UNC1/2-13 | 14 | 44 | 37 | 60 | 21 | 62 | 122 | 1.1 |
| PE-U5/8 | UNC5/8-11 | 14 | 44 | 37 | 60 | 27 | 62 | 122 | 1.15 |
| PE-U3/4 | UNC3/4-10 | 20 | 68 | 42 | 70 | 33 | 78 | 163 | 2.3 |
| PE-U7/8 | UNC7/8-9 | 20 | 68 | 42 | 70 | 40 | 78 | 163 | 2.75 |
| PE-U1" | UNC1"-8 | 20 | 68 | 42 | 70 | 40 | 78 | 163 | 2.8 |
| PE-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 22 | 85 | 51 | 81 | 50 | 90 | 200 | 3.96 |
| PE-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 26 | 83 | 51 | 81 | 54 | 90 | 198 | 4.48 |
| PE-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 26 | 112 | 63 | 93 | 63 | 97 | 236 | 6.23 |
| PE-U2" | UNC2"-4 1/2 | 26 | 112 | 63 | 93 | 68 | 97 | 236 | 6.41 |
| PE-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 32 | 126 | 70 | 105 | 94 | 124 | 278 | 10.54 |



**产品特点：**

- 独特滚珠轴承设计，吊环可360°旋转，可230°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用G80级高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 圆形滚花设计和手柄孔的吊环底座易于安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| 起吊方式 | | G | G | G | G | ≤90° G | | ≤90° G (不对称) | ≤90° G | G | G (不对称) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊点数量 | | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| 起吊角度 | | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| PE-M8 | M8x1.25 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| PE-M10 | M10x1.5 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.4 | 0.4 | 0.9 | 0.6 | 0.4 |
| PE-M12 | M12x1.75 | 1.1 | 2.2 | **0.55(0.8)** | 1.1 | 0.77 | 0.55 | 0.55 | 1.1 | 0.83 | 0.55 |
| PE-M16 | M16x2.0 | 2.4 | 4.8 | **1.2(1.5)** | 2.4 | 1.68 | 1.2 | 1.2 | 2.4 | 1.8 | 1.2 |
| PE-M20 | M20x2.5 | 3.8 | 7.6 | **1.9(2.1)** | 3.8 | 2.66 | 1.9 | 1.9 | 3.8 | 2.85 | 1.9 |
| PE-M24 | M24x3.0 | 6.4 | 12.8 | **3.2(3.5)** | 6.4 | 4.48 | 3.2 | 3.2 | 6.4 | 4.8 | 3.2 |
| PE-M30 | M30x3.5 | 9 | 18 | **4.5(5.0)** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9 | 6.75 | 4.5 |
| PE-M36 | M36x4.0 | 13 | 26 | **7(7.5)** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14 | 10.5 | 7 |
| PE-M42 | M42x4.5 | 15 | 30 | **10(11)** | 20 | 14 | 10 | 10 | 20 | 15 | 10 |
| PE-M48 | M48x5.0 | 17 | 34 | **12(13)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 24 | 18 | 12 |
| PE-M56 | M56x5.5 | 26 | 52 | **15(18)** | 30 | 21 | 15 | 15 | 30 | 22.5 | 15 |
| PE-M64 | M64x6.0 | 26 | 52 | **15(20)** | 30 | 21 | 15 | 15 | 30 | 22.5 | 15 |
| PE-M72 | M72x6.0 | 40 | 80 | **25(25)** | 50 | 35 | 25 | 25 | 50 | 37.5 | 25 |
| PE-M80 | M80x6.0 | 43 | 86 | **30(30)** | 60 | 42 | 30 | 30 | 60 | 45 | 30 |
| PE-M90 | M90x6.0 | 50 | 100 | **35(35)** | 70 | 49 | 35 | 35 | 70 | 52.5 | 35 |
| PE-M100 | M100x6.0 | 50 | 100 | **40(40)** | 80 | 56 | 40 | 40 | 80 | 60 | 40 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PE-U5/16 | UNC5/16-18 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| PE-U3/8 | UNC3/8-16 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.45 | 0.45 | 0.9 | 0.6 | 0.45 |
| PE-U1/2 | UNC1/2-13 | 1.1 | 2.2 | **0.55(0.8)** | 1.1 | 0.8 | 0.55 | 0.55 | 1.1 | 0.8 | 0.55 |
| PE-U5/8 | UNC5/8-11 | 2.4 | 4.8 | **1.2(1.5)** | 2.4 | 1.7 | 1.2 | 1.2 | 2.5 | 1.7 | 1.2 |
| PE-U3/4 | UNC3/4-10 | 3.8 | 7.6 | **1.9(2.1)** | 3.8 | 2.7 | 1.9 | 1.9 | 4.0 | 2.8 | 1.9 |
| PE-U7/8 | UNC7/8-9 | 6 | 12 | **3(3.2)** | 6 | 4.2 | 3 | 3 | 6.3 | 4.4 | 3 |
| PE-U1" | UNC1"-8 | 6.4 | 12.8 | **3.2(3.5)** | 6.4 | 4.5 | 3.2 | 3.2 | 6.7 | 4.7 | 3.2 |
| PE-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 9 | 18 | **4.5(5.0)** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.5 | 6.7 | 4.5 |
| PE-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 13 | 26 | **7(7.5)** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14.7 | 10.5 | 7 |
| PE-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 15 | 30 | **10(11)** | 20 | 14.0 | 10 | 10 | 21.0 | 15.0 | 10 |
| PE-U2" | UNC2"-4 1/2 | 17 | 34 | **12(13)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 18.0 | 12 |
| PE-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 26 | 52 | **15(20)** | 30 | 21.0 | 15 | 15 | 31.5 | 22.5 | 15 |

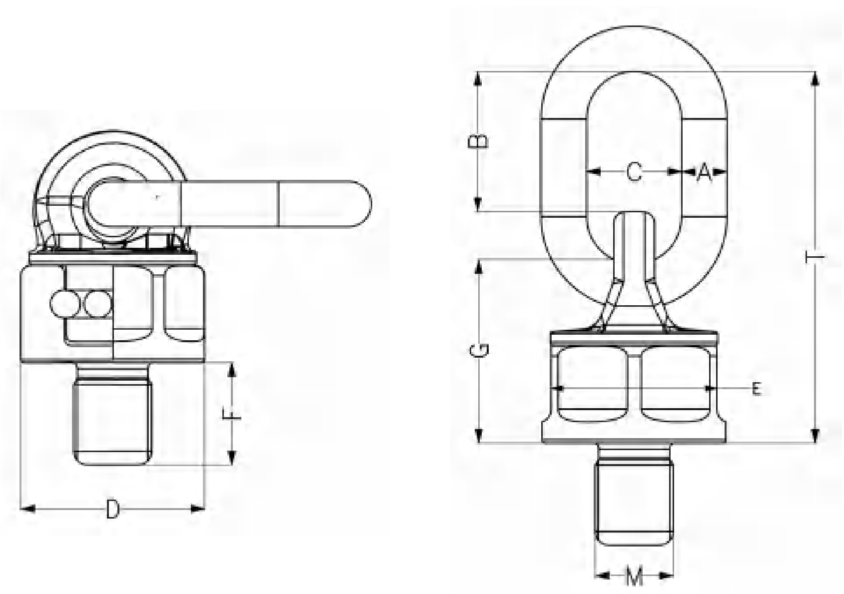


警 告
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# YTJ系列 万向旋转吊环
## YTJ Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015,EN 1677–1:2000+A1:2008
专利号:ZL 2019 3 0600611.3
制造工艺：高强度合金钢––锻造成型––正火处理––粗加工––调质处理––精加工––表面处理

### 产品图示 Drawing / Product specification





### 公制螺纹(YTJ) Metric Thread(YTJ)

| 型号 /Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | E±1 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| YTJ-M8 | M8x1.25 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 13 | 44 | 96 | 0.47 |
| YTJ-M10 | M10x1.5 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 17 | 44 | 96 | 0.48 |
| YTJ-M12 | M12x1.75 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 21 | 44 | 96 | 0.49 |
| YTJ-M14 | M14x2.0 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 24 | 44 | 96 | 0.5 |
| YTJ-M16 | M16x2.0 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 27 | 44 | 96 | 0.51 |
| YTJ-M20 | M20x2.5 | 18 | 68 | 42 | 60 | 55 | 33 | 62 | 147 | 1.59 |
| YTJ-M24 | M24x3.0 | 18 | 68 | 42 | 60 | 55 | 40 | 62 | 147 | 1.66 |
| YTJ-M30 | M30x3.5 | 22 | 97 | 51 | 70 | 65 | 50 | 78 | 193 | 2.95 |
| YTJ-M36 | M36x4.0 | 26 | 83 | 51 | 81 | 76 | 54 | 90 | 198 | 4.48 |
| YTJ-M42 | M42x4.5 | 26 | 111 | 63 | 93 | 86 | 63 | 96 | 235 | 6.11 |
| YTJ-M48 | M48x5.0 | 26 | 111 | 63 | 93 | 86 | 68 | 96 | 235 | 6.24 |
| YTJ-M56 | M56x5.5 | 32 | 126 | 70 | 105 | 96 | 84 | 123 | 277 | 10.1 |
| YTJ-M64 | M64x6.0 | 32 | 126 | 70 | 105 | 96 | 94 | 123 | 277 | 10.7 |
| YTJ-M72 | M72x6.0 | 45 | 140 | 90 | 145 | 130 | 108 | 163 | 342 | 24.7 |
| YTJ-M80 | M80x6.0 | 45 | 140 | 90 | 145 | 130 | 120 | 163 | 342 | 26.5 |
| YTJ-M90 | M90x6.0 | 45 | 140 | 90 | 158 | 142 | 135 | 174 | 342 | 28.7 |
| YTJ-M100 | M100x6.0 | 45 | 140 | 90 | 158 | 142 | 135 | 174 | 342 | 30 |

### UNC螺纹(YTJ) UNC Thread(YTJ)

| 型号 /Model | M | A±1 | B±5 | C±3 | D±0.5 | E±1 | F±0.2 | G±2 | T±5 | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| YTJ-U5/16 | UNC5/16-18 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 13 | 44 | 96 | 0.45 |
| YTJ-U3/8 | UNC3/8-16 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 17 | 44 | 96 | 0.45 |
| YTJ-U1/2 | UNC1/2-13 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 21 | 44 | 96 | 0.46 |
| YTJ-U5/8 | UNC5/8-11 | 13 | 44 | 31 | 38 | 36 | 27 | 44 | 96 | 0.51 |
| YTJ-U3/4 | UNC3/4-10 | 18 | 68 | 42 | 60 | 55 | 33 | 62 | 147 | 1.59 |
| YTJ-U7/8 | UNC7/8-9 | 18 | 68 | 42 | 60 | 55 | 40 | 62 | 147 | 1.66 |
| YTJ-U1" | UNC1"-8 | 18 | 68 | 42 | 60 | 55 | 40 | 62 | 147 | 1.75 |
| YTJ-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 22 | 97 | 51 | 70 | 65 | 50 | 78 | 193 | 3.8 |
| YTJ-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 26 | 83 | 51 | 81 | 76 | 54 | 90 | 198 | 4.5 |
| YTJ-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 26 | 111 | 63 | 93 | 86 | 63 | 96 | 235 | 6 |
| YTJ-U2" | UNC2"-4 1/2 | 26 | 111 | 63 | 93 | 86 | 68 | 96 | 235 | 6.2 |
| YTJ-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 32 | 126 | 70 | 105 | 96 | 94 | 123 | 277 | 10.7 |



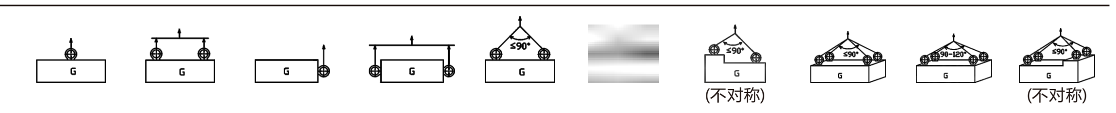
**产品特点：**

- 吊环可360°旋转，可230°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 六角形设计的吊环底座易于安装或拆卸。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，括号内为产品可达到最大的标定载荷，垂直起吊时工作载荷最大。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合90°方向上，满载时持久旋转。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table




| 起吊方式 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 吊点数量 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| | 起吊角度 | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| YTJ-M8 | M8x1.25 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| YTJ-M10 | M10x1.5 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.4 | 0.4 | 0.9 | 0.6 | 0.4 |
| YTJ-M12 | M12x1.75 | 1.1 | 2.2 | **0.55(0.8)** | 1.1 | 0.77 | 0.55 | 0.55 | 1.1 | 0.83 | 0.55 |
| YTJ-M14 | M14x2.0 | 2 | 4 | **1(1.0)** | 2 | 1.4 | 1 | 1 | 2 | 1.5 | 1 |
| YTJ-M16 | M16x2.0 | 2.4 | 4.8 | **1.2(1.5)** | 2.4 | 1.68 | 1.2 | 1.2 | 2.4 | 1.8 | 1.2 |
| YTJ-M20 | M20x2.5 | 3.8 | 7.6 | **1.9(2.1)** | 3.8 | 2.66 | 1.9 | 1.9 | 3.8 | 2.85 | 1.9 |
| YTJ-M24 | M24x3.0 | 6.4 | 12.8 | **3.2(3.5)** | 6.4 | 4.48 | 3.2 | 3.2 | 6.4 | 4.8 | 3.2 |
| YTJ-M30 | M30x3.5 | 9 | 18 | **4.5(5.0)** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9 | 6.75 | 4.5 |
| YTJ-M36 | M36x4.0 | 13 | 26 | **7(7.5)** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14 | 10.5 | 7 |
| YTJ-M42 | M42x4.5 | 15 | 30 | **10(11)** | 20 | 14 | 10 | 10 | 20 | 15 | 10 |
| YTJ-M48 | M48x5.0 | 17 | 34 | **12(13)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 24 | 18 | 12 |
| YTJ-M56 | M56x5.5 | 26 | 52 | **15(18)** | 30 | 21 | 15 | 15 | 30 | 22.5 | 15 |
| YTJ-M64 | M64x6.0 | 26 | 52 | **15(20)** | 30 | 21 | 15 | 15 | 30 | 22.5 | 15 |
| YTJ-M72 | M72x6.0 | 40 | 80 | **25(25)** | 50 | 35 | 25 | 25 | 50 | 37.5 | 25 |
| YTJ-M80 | M80x6.0 | 43 | 86 | **30(30)** | 60 | 42 | 30 | 30 | 60 | 45 | 30 |
| YTJ-M90 | M90x6.0 | 45 | 90 | **35(35)** | 70 | 49 | 35 | 35 | 70 | 52.5 | 35 |
| YTJ-M100 | M100x6.0 | 50 | 100 | **40(40)** | 80 | 56 | 40 | 40 | 80 | 60 | 40 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| YTJ-U5/16 | UNC5/16-18 | 0.6 | 1.2 | **0.3(0.4)** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.4 | 0.3 |
| YTJ-U3/8 | UNC3/8-16 | 0.9 | 1.8 | **0.45(0.6)** | 0.9 | 0.6 | 0.45 | 0.45 | 0.9 | 0.6 | 0.45 |
| YTJ-U1/2 | UNC1/2-13 | 1.1 | 2.2 | **0.55(0.8)** | 1.1 | 0.77 | 0.55 | 0.55 | 1.1 | 0.8 | 0.55 |
| YTJ-U5/8 | UNC5/8-11 | 2.4 | 4.8 | **1.2(1.5)** | 2.4 | 1.68 | 1.2 | 1.2 | 2.4 | 1.7 | 1.2 |
| YTJ-U3/4 | UNC3/4-10 | 3.8 | 7.6 | **1.9(2.1)** | 3.8 | 2.66 | 1.9 | 1.9 | 3.8 | 2.8 | 1.9 |
| YTJ-U7/8 | UNC7/8-9 | 6 | 12 | **3(3.2)** | 6 | 4.2 | 3 | 3 | 6 | 4.4 | 3 |
| YTJ-U1" | UNC1"-8 | 6.4 | 12.8 | **3.2(3.5)** | 6.4 | 4.5 | 3.2 | 3.2 | 6.4 | 4.7 | 3.2 |
| YTJ-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 9 | 18 | **4.5(5.0)** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9 | 6.7 | 4.5 |
| YTJ-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 13 | 26 | **7(7.5)** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14.7 | 10.5 | 7 |
| YTJ-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 15 | 30 | **10(11)** | 20 | 14.0 | 10 | 10 | 21.0 | 15.0 | 10 |
| YTJ-U2" | UNC2"-4 1/2 | 17 | 34 | **12(13)** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 18.0 | 12 |
| YTJ-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 26 | 52 | **15(20)** | 30 | 21.0 | 15 | 15 | 31.5 | 22.5 | 15 |



**警 告**
不得超过给定工作荷载极限

# PDSS 万向旋转吊环

## PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts

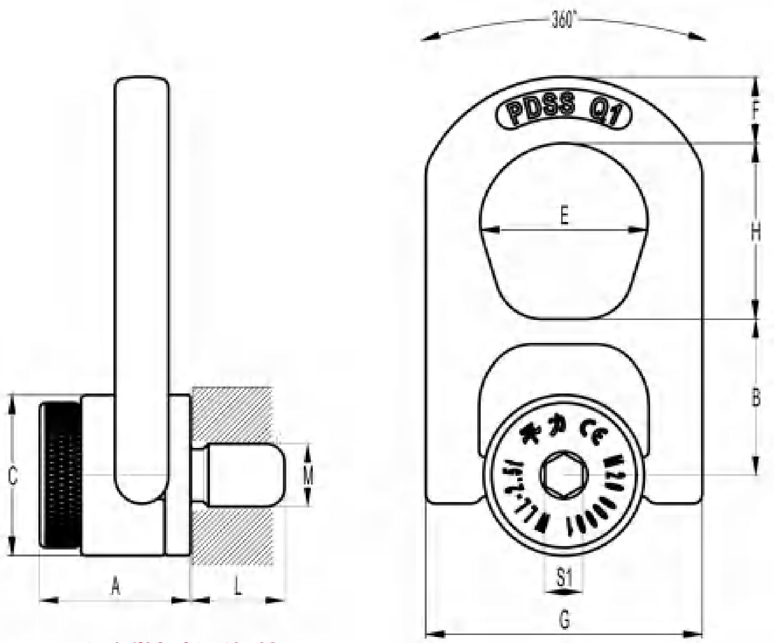
执行标准/Manufacture and test criteria：

EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015

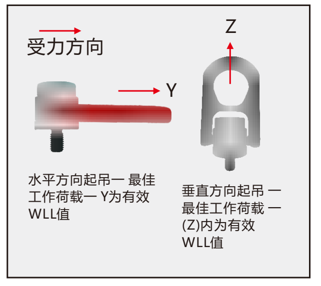
专利号:ZL 2021 3 0053172.6 ZL 2021 2 0159089.1

制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

**产品图示 Drawing / Product specification**




可以定做加长型螺栓


### 公制螺纹(PDSS) Metric Thread(PDSS)

| 型号 /Model | D | L±0.2 | S1+0.3 | A±1 | B±1 | C±0.5 | H±1 | E±1 | F±1 | G±1 | 重量(kg) | 紧固扭矩(Nm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-M8 | M8x1.25 | 14 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.39 | 6 |
| PDSS-M10 | M10x1.5 | 17 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.4 | 10 |
| PDSS-M12 | M12x1.75 | 21 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.4 | 15 |
| PDSS-M14 | M14x2.0 | 24 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.35 | 30 |
| PDSS-M16 | M16x2.0 | 27 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.36 | 50 |
| PDSS-M18 | M18x2.5 | 27 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.4 | 70 |
| PDSS-M20 | M20x2.0 | 30 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.41 | 100 |
| PDSS-M20 | M20x2.5 | 30 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.41 | 100 |
| PDSS-M22 | M22x2.5 | 33 | 12 | 61.5 | 67 | 71 | 66 | 74 | 28 | 120 | 3.3 | 120 |
| PDSS-M24 | M24x2.0 | 36 | 12 | 61.5 | 67 | 71 | 66 | 74 | 28 | 120 | 3.35 | 160 |
| PDSS-M24 | M24x3.0 | 36 | 12 | 61.5 | 67 | 71 | 66 | 74 | 28 | 120 | 3.35 | 160 |

### UNC螺纹(PDSS) UNC Thread(PDSS)

| 型号 /Model | D | L±0.2 | S1+0.3 | A±1 | B±1 | C±0.5 | H±1 | E±1 | F±1 | G±1 | 重量(kg) | 紧固扭矩(Nm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-U5/16" | UNC5/16"-18 | 15 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.39 | 5 |
| PDSS-U3/8" | UNC3/8"-16 | 17 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.4 | 8 |
| PDSS-U1/2" | UNC1/2"-13 | 21 | 8 | 34 | 36 | 33 | 38 | 35 | 13 | 57 | 0.4 | 12 |
| PDSS-U5/8" | UNC5/8"-11 | 24 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.39 | 40 |
| PDSS-U3/4" | UNC3/4"-10 | 30 | 12 | 48 | 50 | 51 | 56 | 53 | 21 | 88 | 1.41 | 80 |
| PDSS-U7/8" | UNC7/8"-9 | 33 | 12 | 61.5 | 67 | 71 | 66 | 74 | 28 | 120 | 3.37 | 90 |
| PDSS-U1" | UNC1"-8 | 36 | 12 | 61.5 | 67 | 71 | 66 | 74 | 28 | 120 | 3.37 | 125 |



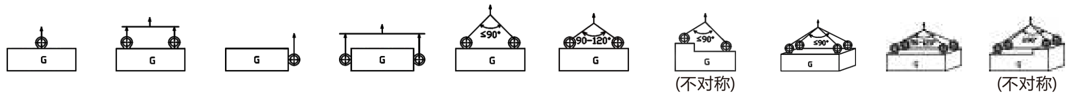
**产品特点：**

- 独特设计，吊环可360°旋转，可180°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 环体可随拉伸方向自动调整，内六角设计便于安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，垂直起吊时工作载荷最大。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table




| 起吊方式 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 吊点数量 | | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| 起吊角度 | | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格(mm) | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| PDSS-M8 | M8x1.25 | 0.8 | 1.6 | **0.5** | 1 | 0.7 | 0.5 | 0.5 | 1.05 | 0.5 | 0.5 |
| PDSS-M10 | M10x1.5 | 1.2 | 2.4 | **0.7** | 1.4 | 0.98 | 0.7 | 0.7 | 1.47 | 0.7 | 0.7 |
| PDSS-M12 | M12x1.75 | 1.2 | 2.4 | **1** | 2 | 1.4 | 1 | 1 | 2.1 | 1 | 1 |
| PDSS-M14 | M14x2.0 | 2.4 | 4.8 | **1.5** | 3 | 2.1 | 1.5 | 1.5 | 3.15 | 1.5 | 1.5 |
| PDSS-M16 | M16x2.0 | 3 | 6 | **2** | 4 | 2.8 | 2 | 2.5 | 4.2 | 2 | 2 |
| PDSS-M18 | M18x2.5 | 3 | 6 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 2.5 | 5.25 | 2.5 | 2.5 |
| PDSS-M20 | M20x2.5 | 3 | 6 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 2.5 | 5.25 | 2.5 | 2.5 |
| PDSS-M20 | M20x2.0 | 3 | 6 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 3.5 | 5.25 | 2.5 | 2.5 |
| PDSS-M22 | M22x2.5 | 6.5 | 13 | **3.5** | 7 | 4.9 | 3.5 | 4.5 | 7.35 | 3.5 | 3.5 |
| PDSS-M24 | M24x3.0 | 7 | 14 | **4.5** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.45 | 4.5 | 4.5 |
| PDSS-M24 | M24x2.0 | 4.5 | 9 | **4.5** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.45 | 4.5 | 4.5 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-U5/16" | UNC5/16"-18 | 0.8 | 1.6 | **0.5** | 1 | 0.7 | 0.5 | 0.5 | 1.05 | 0.5 | 0.5 |
| PDSS-U3/8" | UNC3/8"-16 | 1.2 | 2.4 | **0.7** | 1.4 | 0.98 | 0.7 | 0.7 | 1.47 | 0.7 | 0.7 |
| PDSS-U1/2" | UNC1/2"-13 | 1.2 | 2.4 | **1** | 2 | 1.4 | 1 | 1 | 2.1 | 1 | 1 |
| PDSS-U5/8" | UNC5/8"-11 | 2.4 | 4.8 | **2** | 4 | 2.8 | 2 | 2 | 4.2 | 2 | 2 |
| PDSS-U3/4" | UNC3/4"-10 | 3 | 6 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 2.5 | 5.25 | 2.5 | 2.5 |
| PDSS-U7/8" | UNC7/8"-9 | 6.5 | 13 | **3.5** | 7 | 4.9 | 3.5 | 3.5 | 7.35 | 3.5 | 3.5 |
| PDSS-U1" | UNC1"-8 | 7 | 14 | **4.5** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.45 | 4.5 | 4.5 |



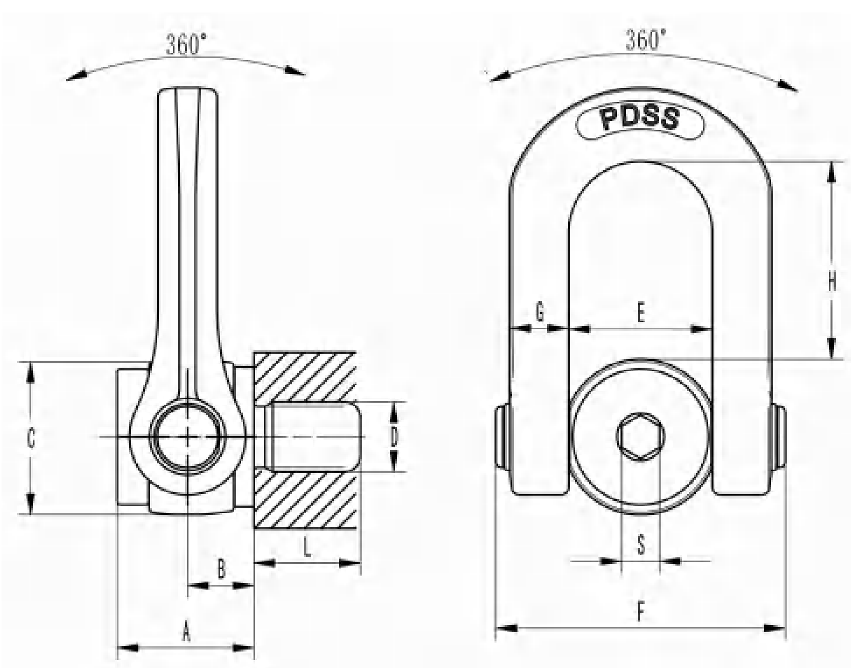
**警 告**

不得超过给定工作荷载极限

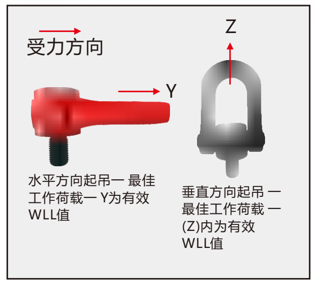
# PDSS 万向旋转吊环
## PDSS Universal Swivel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2021 3 0053171.1　ZL 2021 2 0159114.6
制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

**产品图示 Drawing / Product specification**








可以定做加长型螺栓

### 公制螺纹(PDSS) Metric Thread(PDSS)

| 型号 /Model | D | L±0.2 | S | A±1 | B±1 | C±0.5 | E±1 | F±0.5 | G±1 | H±2 | 重量(kg) | 紧固扭矩(Nm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-M27 | M27x3.0 | 40 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 5.7 | 200 |
| PDSS-M30 | M30x3.5 | 50 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 5.95 | 250 |
| PDSS-M33 | M33x3.5 | 50 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6 | 250 |
| PDSS-M36 | M36x4.0 | 54 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6.02 | 320 |
| PDSS-M39 | M39x4.0 | 54 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6.15 | 320 |
| PDSS-M42 | M42x4.5 | 63 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6.3 | 400 |
| PDSS-M45 | M45x4.5 | 68 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 11.99 | 400 |
| PDSS-M48 | M48x5.0 | 68 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 11.99 | 600 |
| PDSS-M52 | M52x5.0 | 68 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 12.4 | 600 |
| PDSS-M56 | M56x5.5 | 84 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 12.42 | 600 |
| PDSS-M60 | M60x5.5 | 84 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 12.97 | 600 |
| PDSS-M64 | M64x6.0 | 90 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 13.25 | 600 |
| PDSS-M72 | M72x6.0 | 110 | 27 | 144 | 69 | 142 | 148 | 278 | 58 | 186 | 50.5 | 600 |
| PDSS-M80 | M80x6.0 | 120 | 27 | 144 | 69 | 142 | 148 | 278 | 58 | 186 | 51.77 | 600 |
| PDSS-M90 | M90x6.0 | 135 | 27 | 144 | 69 | 142 | 148 | 278 | 58 | 186 | 52.77 | 600 |
| PDSS-M100 | M100x6.0 | 150 | 27 | 144 | 69 | 142 | 148 | 278 | 58 | 186 | 55.3 | 600 |

### UNC螺纹(PDSS) UNC Thread(PDSS)

| 型号 /Model | D | L±0.2 | S | A±1 | B±1 | C±0.5 | E±1 | F±0.5 | G±1 | H±2 | 重量(kg) | 紧固扭矩(Nm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-U1 1/4" | UNC1 1/4"-7 | 50 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6.05 | 200 |
| PDSS-U1 1/2" | UNC1 1/2"-6 | 61 | 19 | 69 | 33 | 79 | 73 | 147 | 30 | 100 | 6.1 | 240 |
| PDSS-U1 3/4" | UNC1 3/4"-5 | 68 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 11.99 | 300 |
| PDSS-U2" | UNC2"-4 1/2 | 76 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 12 | 450 |
| PDSS-U2 1/2" | UNC2 1/2"-4 | 90 | 19 | 87 | 42 | 104 | 93 | 182 | 36 | 120 | 13.3 | 450 |



**产品特点：**

- 独特设计，吊环可360°旋转，可180°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 环体可随拉伸方向自动调整，内六角设计便于安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，垂直起吊时工作载荷最大。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| 起吊方式 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | (不对称) | | | (不对称) |
| 吊点数量 | | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| 起吊角度 | | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| PDSS-M27 | M27x3.0 | 9 | 18 | **5.6** | 11.2 | 7.84 | 5.6 | 5.6 | 11.76 | 5.6 | 5.6 |
| PDSS-M30 | M30x3.5 | 12 | 24 | **7.8** | 15.6 | 10.92 | 7.8 | 7.8 | 16.38 | 7.8 | 7.8 |
| PDSS-M33 | M33x3.5 | 14.5 | 29 | **9** | 18 | 12.6 | 9 | 9 | 18.9 | 9 | 9 |
| PDSS-M36 | M36x4.0 | 15 | 30 | **12** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 12 | 12 |
| PDSS-M39 | M39x4.0 | 17 | 34 | **14** | 28 | 19.6 | 14 | 14 | 29.4 | 14 | 14 |
| PDSS-M42 | M42x4.5 | 19 | 38 | **15** | 30 | 21 | 15 | 15 | 31.5 | 15 | 15 |
| PDSS-M45 | M45x4.5 | 20 | 40 | **16** | 32 | 22.4 | 16 | 16 | 33.6 | 16 | 15 |
| PDSS-M48 | M48x5.0 | 25 | 50 | **20** | 40 | 28 | 20 | 20 | 42 | 20 | 20 |
| PDSS-M52 | M52x5.0 | 26 | 52 | **21** | 42 | 29.4 | 21 | 21 | 44.1 | 21 | 21 |
| PDSS-M56 | M56x5.5 | 30 | 60 | **25** | 50 | 35 | 25 | 25 | 52.5 | 25 | 25 |
| PDSS-M60 | M60x5.5 | 30 | 60 | **25** | 50 | 35 | 25 | 25 | 52.5 | 25 | 25 |
| PDSS-M64 | M64x6.0 | 35 | 70 | **32** | 64 | 44.8 | 32 | 32 | 67.2 | 32 | 32 |
| PDSS-M72 | M72x6.0 | 50 | 100 | **38** | 76 | 53..2 | 38 | 38 | 79.8 | 38 | 38 |
| PDSS-M80 | M80x6.0 | 55 | 110 | **45** | 90 | 63 | 45 | 45 | 94.5 | 45 | 45 |
| PDSS-M90 | M90x6.0 | 55 | 110 | **50** | 100 | 70 | 50 | 50 | 105 | 50 | 50 |
| PDSS-M100 | M100x6.0 | 60 | 120 | **60** | 120 | 84 | 60 | 60 | 126 | 60 | 60 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDSS-U1 1/4" | UNC1 1/4"-7 | 12 | 24 | **8** | 16 | 11.2 | 8 | 8 | 16.8 | 8 | 8 |
| PDSS-U1 1/2" | UNC1 1/2"-6 | 15 | 30 | **12** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 10 | 12 |
| PDSS-U1 3/4" | UNC1 3/4"-5 | 19 | 38 | **15** | 30 | 21 | 15 | 15 | 31.5 | 15 | 15 |
| PDSS-U2" | UNC2"-4 1/2 | 25 | 50 | **20** | 40 | 28 | 20 | 20 | 42 | 20 | 20 |
| PDSS-U2 1/2" | UNC2 1/2"-4 | 35 | 70 | **32** | 64 | 44.8 | 32 | 32 | 67.2 | 32 | 32 |



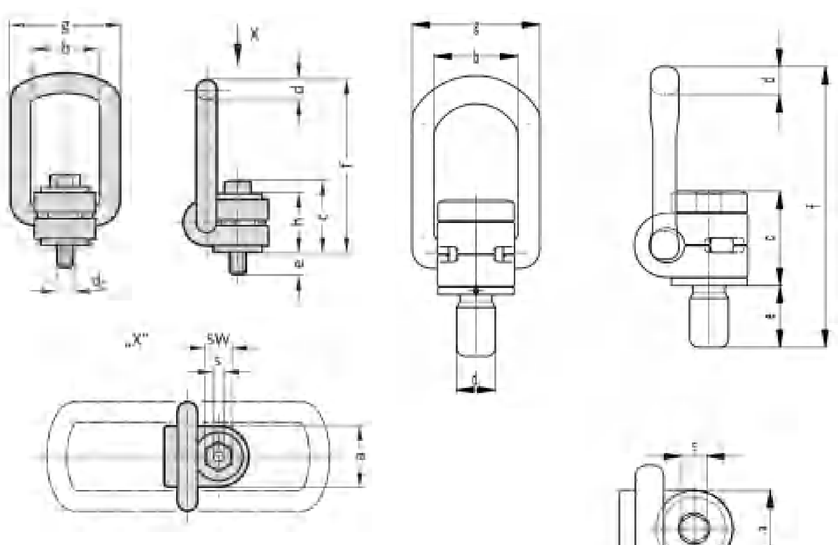
**警　告**
不得超过给定工作荷载极限

# CX系列侧向旋转吊环

## CX Lateral Swivel Lifting Rings

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2022 3 0520978.6  ZL 2022 2 2392142.X
制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

### 产品图示 Drawing / Product specification



可以定做加长型螺栓


### 公制螺纹(CX) Metric Thread(CX )

| 型号 /Model | 载能力(t) | $d_2$ | e±0.2 | g±1 | a±1 | b±1 | c±1 | d±1 | f±2 | h±1 | s | sw | 螺栓的转矩(Nm) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CX-M8 | 0.3 | M8×1.25 | 11 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 110 | 36.7 | 8 | 18 | 30 | 0.48 |
| CX-M10 | 0.63 | M10×1.5 | 16 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 115 | 36.7 | 8 | 18 | 60 | 0.48 |
| CX-M12 | 1 | M12×1.75 | 18 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 117 | 36.7 | 8 | 18 | 100 | 0.55 |
| CX-M14 | 1.2 | M14×2.0 | 24 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 120 | 36.7 | 12 | 29.5 | 120 | 0.56 |
| CX-M16 | 1.5 | M16×2.0 | 27 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 123 | 36.7 | 12 | 29.5 | 150 | 0.57 |
| CX-M18 | 2 | M18×2.5 | 27 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 169 | 47 | 12 | 35.6 | 200 | 1.3 |
| CX-M20 | 2.5 | M20×2.5 | 30 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 173 | 47 | 12 | 35.6 | 250 | 1.37 |
| CX-M24 | 4 | M24×3.0 | 36 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 179 | 47 | 12 | 35.6 | 400 | 1.43 |
| CX-M27 | 4 | M27×3.0 | 38 | 99 | 60 | 65 | 72.7 | 23 | 206 | | 19 | | 400 | 2.8 |
| CX-M30 | 5 | M30×3.5 | 48 | 99 | 60 | 65 | 72.7 | 23 | 216 | | 19 | | 500 | 2.81 |
| CX-M36 | 7 | M36×4.0 | 54 | 99 | 60 | 65 | 72.7 | 23 | 224 | | 19 | | 700 | 3 |
| CX-M36-Z | 8 | M36×4.0 | 62 | 124 | 77 | 85 | 84.2 | 27 | 285 | | 19 | | 800 | 5.5 |
| CX-M42 | 10 | M42×4.5 | 63 | 124 | 77 | 85 | 84.2 | 27 | 286 | | 19 | | 1000 | 5.7 |
| CX-M42-Z | 15 | M42×4.5 | 72 | 158 | 95 | 104 | 103 | 36 | 329 | | 19 | | 1500 | 11 |
| CX-M48 | 20 | M48×5.0 | 72 | 158 | 95 | 104 | 103 | 36 | 329 | | 19 | | 2000 | 11.28 |

### UNC螺纹(CX) UNC Thread(CX)

| 型号 / Model | 载能力(t) | $d_2$ | e±0.2 | g±1 | a±1 | b±1 | c±1 | d±1 | f±2 | h±1 | s | sw | 螺栓的转矩(Nm) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CX-5/16" | 0.3 | UNC-5/16"-18 | 11 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 110 | 36.7 | 8 | 18 | 30 | 0.48 |
| CX-3/8" | 0.63 | UNC-3/8"-16 | 16 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 115 | 36.7 | 8 | 18 | 60 | 0.48 |
| CX-7/16 | 1 | UNC-7/16-14 | 21 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 117 | 36.7 | 8 | 18 | 100 | 0.55 |
| CX-1/2" | 1 | UNC-1/2"-13 | 21 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 117 | 36.7 | 12 | 29.5 | 100 | 0.56 |
| CX-5/8" | 1.5 | UNC-5/8"-11 | 24 | 57 | 33 | 37 | 45.7 | 14 | 123 | 36.7 | 12 | 29.5 | 150 | 0.57 |
| CX-3/4" | 2.5 | UNC-3/4"-10 | 30 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 173 | 47 | 12 | 35.6 | 250 | 1.3 |
| CX-7/8 | 2.5 | UNC-7/8"-9 | 30 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 173 | 47 | 12 | 35.6 | 250 | 1.37 |
| CX-1" | 4 | UNC-1"-8 | 36 | 82 | 50 | 54 | 58.2 | 17 | 179 | 47 | 12 | 35.6 | 400 | 1.43 |
| CX-1 1/4" | 5 | UNC-1 1/4"-7 | 48 | 99 | 60 | 65 | 72.7 | 23 | 224 | | 19 | | 500 | 2.8 |
| CX-1 1/2" | 8 | UNC-1 1/2"-6 | 62 | 124 | 77 | 85 | 84.2 | 27 | 285 | | 19 | | 700 | 3 |
| CX-1-3/4 | 15 | UNC-1 3/4-5 | 72 | 158 | 95 | 104 | 103 | 36 | 329 | | 19 | | 1500 | 5.7 |
| CX-2" | 20 | UNC-2"-4 1/2 | 72 | 158 | 95 | 104 | 103 | 36 | 329 | | 19 | | 2000 | 11.3 |



**产品特点：**

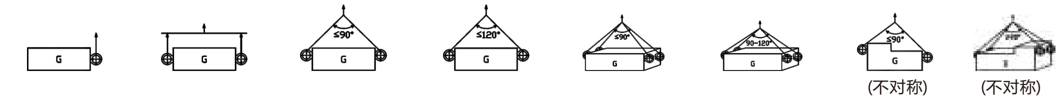
- 独特设计，吊环可360°旋转，可180°翻转起吊。在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用高强度的铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 标定的最小载荷所有允许方向均可满载使用，侧拉起吊时工作载荷最大。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式




| 吊点数量 | | 1 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 2 | 3-4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 起吊角度 | | 90° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | |
| CX-M8 | M8×1.25 | **0.3** | 0.6 | 0.42 | 0.3 | 0.63 | 0.45 | 0.3 | 03 |
| CX-M10 | M10×1.5 | **0.63** | 1.26 | 0.88 | 0.63 | 1.32 | 0.95 | 0.63 | 0.63 |
| CX-M12 | M12×1.75 | **1** | 2 | 1.4 | 1 | 2.1 | 1.5 | 1 | 1 |
| CX-M14 | M14×2.0 | **1.2** | 2.4 | 1.7 | 1.2 | 2.5 | 1.8 | 1.2 | 1.2 |
| CX-M16 | M16×2.0 | **1.5** | 3 | 2.1 | 1.5 | 3.1 | 2.2 | 1.5 | 1.5 |
| CX-M18 | M18×2.5 | **2** | 4 | 2.8 | 2 | 4.2 | 3 | 2 | 2 |
| CX-M20 | M20×2.5 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 5.2 | 3.7 | 2.5 | 2.5 |
| CX-M24 | M24×3.0 | **4** | 8 | 5.6 | 4 | 8.4 | 6 | 4 | 4 |
| CX-M27 | M27×3.0 | **4** | 8 | 5.6 | 4 | 8.4 | 6 | 4 | 4 |
| CX-M30 | M30×3.5 | **5** | 10 | 7 | 5 | 10.5 | 7.5 | 5 | 5 |
| CX-M36 | M36×4.0 | **7** | 14 | 9.8 | 7 | 14.7 | 10.5 | 7 | 7 |
| CX-M36-Z | M36×4.0 | **8** | 16 | 11.2 | 8 | 16.8 | 12 | 8 | 8 |
| CX-M42 | M42×4.5 | **10** | 20 | 14 | 10 | 21 | 15 | 10 | 10 |
| CX-M42-Z | M42×4.5 | **15** | 30 | 21 | 15 | 31.5 | 22.5 | 15 | 15 |
| CX-M48 | M48×5.0 | **20** | 40 | 28 | 20 | 42 | 30 | 20 | 20 |

注:最大输送重量"G"单位"t"根据不同的吊装方式

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CX-5/16" | UNC-5/16"-18 | **0.3** | 0.6 | 0.42 | 0.3 | 0.63 | 0.45 | 0.3 | 0.3 |
| CX-3/8" | UNC-3/8"-16 | **0.63** | 1.26 | 0.88 | 0.63 | 1.32 | 0.95 | 0.63 | 0.63 |
| CX-7/16 | UNC-7/16-14 | **1** | 2 | 1.4 | 1 | 2.1 | 1.5 | 1 | 1 |
| CX-1/2" | UNC-1/2"-13 | **1** | 2 | 1.4 | 1 | 2.1 | 1.5 | 1 | 1 |
| CX-5/8" | UNC-5/8"-11 | **1.5** | 3 | 2.1 | 1.5 | 3.1 | 2.2 | 1.5 | 1.5 |
| CX-3/4" | UNC-3/4"-10 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 5.2 | 3.7 | 2.5 | 2.5 |
| CX-7/8 | UNC-7/8"-9 | **2.5** | 5 | 3.5 | 2.5 | 5.2 | 3.7 | 2.5 | 2.5 |
| CX-1" | UNC-1"-8 | **4** | 8 | 5.6 | 4 | 8.4 | 6 | 4 | 4 |
| CX-1 1/4" | UNC-1 1/4"-7 | **5** | 10 | 7 | 5 | 10.5 | 7.5 | 5 | 5 |
| CX-1 1/2" | UNC-1 1/2"-6 | **8** | 16 | 11.2 | 8 | 16.8 | 12 | 8 | 8 |
| CX-1-3/4 | UNC-1 3/4-5 | **15** | 30 | 21 | 15 | 31.5 | 22.5 | 15 | 15 |
| CX-2" | UNC-2"-4 1/2 | **20** | 40 | 28 | 20 | 42 | 30 | 20 | 20 |



**警 告**

不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# PB系列 G100眼型旋转吊环

## PB G100 Swivel Lifting Eyebolts With Key

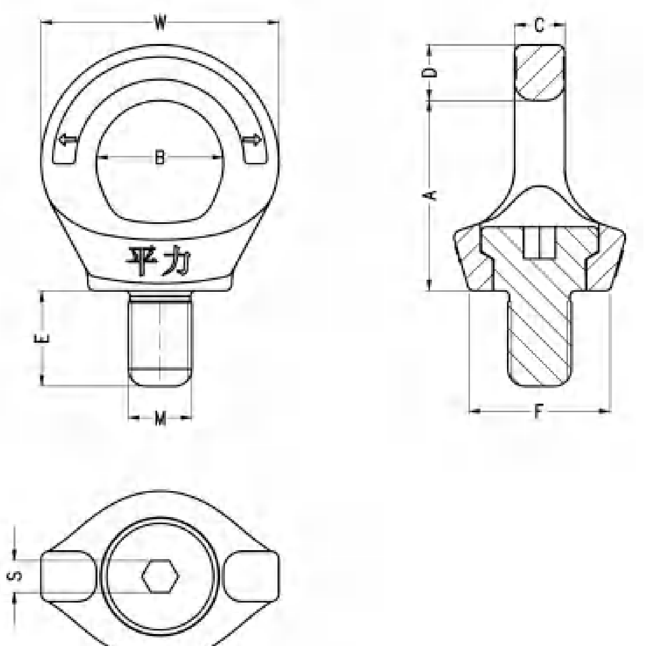
执行标准/Manufacture and test criteria：

EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015

专利号:ZL 2018 2 0036340.3　ZL 2015 3 0461925.1　ZL 2018 2 0035895.6

制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

### 产品图示 Drawing / Product specification





### 公制螺纹(PB) Metric Thread(PB)

| 型号 /Model | M | A±1.5 | B±1.5 | C±1 | D±0.5 | E±0.2 | F±1 | W±1.5 | S | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PB-M8 | M8x1.25 | 45 | 30 | 10 | 13 | 13 | 35 | 54 | 8 | 0.3 |
| PB-M10 | M10x1.5 | 45 | 30 | 10 | 13 | 17 | 35 | 54 | 8 | 0.3 |
| PB-M12 | M12x1.75 | 45 | 30 | 10 | 13 | 21 | 35 | 54 | 8 | 0.3 |
| PB-M16 | M16x2.0 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 65 | 8 | 0.55 |
| PB-M20 | M20x2.5 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 75 | 12 | 0.72 |
| PB-M24 | M24x3.0 | 69 | 48 | 19 | 21 | 36 | 53 | 90 | 12 | 1.2 |
| PB-M30 | M30x3.5 | 92 | 60 | 24 | 26 | 45 | 64 | 100 | 17 | 2.26 |
| PB-M36 | M36x4.0 | 103 | 72 | 29 | 32 | 54 | 75 | 135 | 17 | 3.87 |
| PB-M42 | M42x4.5 | 127 | 82 | 34 | 38 | 63 | 90 | 158 | 24 | 6.35 |
| PB-M48 | M48x5.0 | 139 | 94 | 38 | 43 | 68 | 100 | 180 | 24 | 9.77 |

### UNC螺纹(PB) UNC Thread(PB)

| 型号 /Model | M | A±1.5 | B±1.5 | C±1 | D±0.5 | E±0.2 | F±1 | W±1.5 | S | 重量 (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PB-U5/16 | UNC5/16-18 | 45 | 30 | 10 | 13 | 13 | 35 | 54 | 8 | 0.32 |
| PB-U3/8 | UNC3/8-16 | 45 | 30 | 10 | 13 | 17 | 35 | 54 | 8 | 0.38 |
| PB-U1/2 | UNC1/2-13 | 45 | 30 | 10 | 13 | 21 | 35 | 54 | 8 | 0.38 |
| PB-U5/8 | UNC5/8-11 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 65 | 8 | 0.55 |
| PB-U3/4 | UNC3/4-10 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 75 | 12 | 0.7 |
| PB-U7/8 | UNC7/8-9 | 69 | 48 | 19 | 21 | 36 | 53 | 90 | 12 | 1.2 |
| PB-U1" | UNC1"-8 | 69 | 48 | 19 | 21 | 36 | 53 | 90 | 12 | 1.2 |
| PB-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 92 | 60 | 24 | 26 | 45 | 64 | 100 | 17 | 2.26 |
| PB-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 103 | 72 | 29 | 32 | 54 | 75 | 135 | 17 | 3.87 |
| PB-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 127 | 82 | 34 | 38 | 63 | 90 | 158 | 24 | 6.35 |
| PB-U2" | UNC2"-4 1/2 | 139 | 94 | 38 | 43 | 68 | 100 | 180 | 24 | 9.77 |



**产品特点：**

- 吊环可360°旋转起吊，随拉伸方向向轻松调整，在任意允许的受力方向确保有4倍安全系数。
- 吊环采用G100级高强度的铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。
- 吊环自带止动片及扳手，方便安装或拆卸。
- 产品有唯一的产品编号，便于产品使用安全管理记录及追溯。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入；
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密(单次仅需使用合适的扳手或手柄手动旋入紧固，多次使用/永久安装允许用工具按规定的扭矩锁紧)。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | 起吊方式 | | | | | | | (不对称) | | | (不对称) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 吊点数量 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| | 起吊角度 | 0° | 0° | 90° | 90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° | ≤90° | 90–120° | ≤90° |
| 产品型号 | 螺纹规格 | 工作载荷极限（WLL）t | | | | | | | | | |
| PB-M8 | M8x1.25 | 0.8 | 1.6 | **0.3** | 0.6 | 0.42 | 0.3 | 0.3 | 0.63 | 0.45 | 0.3 |
| PB-M10 | M10x1.5 | 1 | 2 | **0.4** | 0.8 | 0.56 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.6 | 0.4 |
| PB-M12 | M12x1.75 | 2 | 4 | **0.75** | 1.5 | 1 | 0.7 | 0.7 | 1.5 | 1.3 | 0.7 |
| PB-M16 | M16x2.0 | 4 | 8 | **1.5** | 3 | 2.1 | 1.5 | 1.5 | 3.1 | 2.2 | 1.5 |
| PB-M20 | M20x2.5 | 6 | 12 | **2.3** | 4.6 | 3.2 | 2.3 | 2.3 | 4.8 | 3.4 | 2.3 |
| PB-M24 | M24x3.0 | 8 | 16 | **3.2** | 6.4 | 4.5 | 3.2 | 3.2 | 6.7 | 4.8 | 3.2 |
| PB-M30 | M30x3.5 | 12 | 24 | **4.5** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.4 | 6.7 | 4.5 |
| PB-M36 | M36x4.0 | 16 | 32 | **7** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14.7 | 10.5 | 7 |
| PB-M42 | M42x4.5 | 24 | 48 | **9** | 18 | 12.6 | 9 | 9 | 18.9 | 13.5 | 9 |
| PB-M48 | M48x5.0 | 32 | 64 | **12** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25 | 18 | 12 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PB-U5/16 | UNC5/16-18 | 0.8 | 1.6 | **0.3** | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.5 | 0.3 |
| PB-U3/8 | UNC3/8-16 | 1 | 2 | **0.4** | 0.8 | 0.6 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.6 | 0.4 |
| PB-U1/2 | UNC1/2-13 | 2 | 4 | **0.75** | 1.5 | 1.1 | 0.75 | 0.75 | 1.5 | 1.3 | 0.75 |
| PB-U5/8 | UNC5/8-11 | 4 | 8 | **1.5** | 3 | 2.1 | 1.5 | 1.5 | 3.2 | 2.2 | 1.5 |
| PB-U3/4 | UNC3/4-10 | 6 | 12 | **2.3** | 4.6 | 3.2 | 2.3 | 2.3 | 4.8 | 3.4 | 2.3 |
| PB-U7/8 | UNC7/8-9 | 7 | 14 | **3** | 6 | 4.2 | 3 | 3 | 6.3 | 4.4 | 3 |
| PB-U1" | UNC1"-8 | 8 | 16 | **3.2** | 6.4 | 4.5 | 3.2 | 3.2 | 6.7 | 4.8 | 3.2 |
| PB-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 12 | 24 | **4.5** | 9 | 6.3 | 4.5 | 4.5 | 9.5 | 6.7 | 4.5 |
| PB-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 16 | 32 | **7** | 14 | 9.8 | 7 | 7 | 14.7 | 10.5 | 7 |
| PB-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 24 | 48 | **9** | 18 | 12.6 | 9 | 9 | 18.9 | 13.5 | 9 |
| PB-U2" | UNC2"-4 1/2 | 32 | 64 | **12** | 24 | 16.8 | 12 | 12 | 25.2 | 18.0 | 12 |



**警　告**

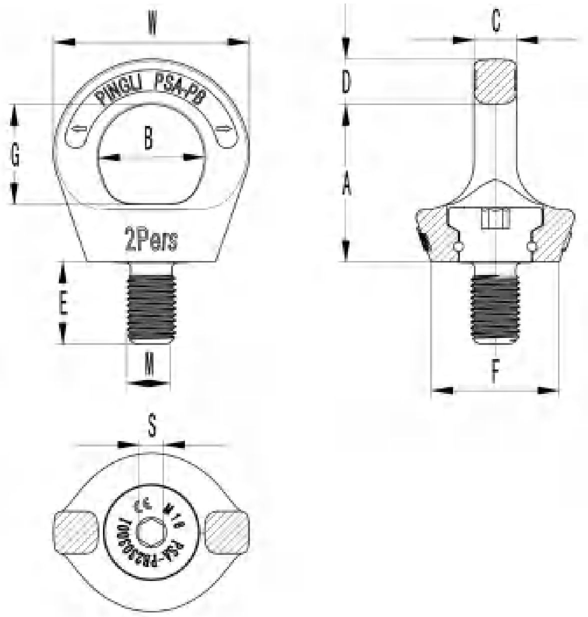
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# PSA 防坠落安全锚点

## PSA Anchor Point for Personal Protective Equipment

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN795/12　CEN/TS 16415：2013　OSHA 1926.502:2010
制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

**产品图示　Drawing / Product specification**




可360°旋转
Rotatable 360°

可360°旋转
Rotatable 360°

- PSA系列产品通过德国DGUV测试认证
- PSA-PB 为G100级铬钼合金钢锻造成型，经调质处理，确保产品的强度及韧性。
- 可360°旋转，环体可随载荷方向自行调整
- 根据CEN/TS 16415 EN795/12标准制造和测试
- 按照EN 365标准声明每个吊环的最大承载人数，标有最大额定载荷，所有方向均可满载使用
- 吊环通过22.2KN/人的负载测试
- 产品经过100%磁粉探伤
- 颜色：交通黄，大幅提高吊环的可见度
- 产品有唯一的产品编号，以及螺纹规格等标识，便于产品使用安全管理记录及追溯
- 满足欧盟规范EN 795， EN 50308，OSHA1926.502标准的所有要求
- PSA-PB 是个人安全防护设备

### PSA-PB公制尺寸表　Metric dimension chart of PSA-PB

| 型号 /Model | 工作极限载荷 Working Load Limit(t) | 螺纹样式 Thread Version | 尺寸Dimension(MM) | | | | | | | | 锁紧扭矩 Torque | 净重 Net Weight |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | M | A | B | C | D | E | F | S | W | N-m | Kg |
| PSA-PB-M16 | 2Pers | M16×2.0 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 10 | 65 | 30 | 0. 50 |
| PSA-PB-M20 | 2Pers | M20×2.5 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 12 | 75 | 70 | 0. 66 |

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-PB-M16的螺牙长度最长为80mm，PSA-PB-M20的螺牙长度最长为90mm）

### PSA-PB美制尺寸表　American dimension chart of PSA-PB

| 型号 /Model | 工作极限载荷 Working Load Limit(t) | 螺纹样式 Thread Version | 尺寸Dimension(MM) | | | | | | | | 锁紧扭矩 Torque | 净重 Net Weight |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | M | A | B | C | D | E | F | S | W | N-m | Kg |
| PSA-PB-U5/8 | 2Pers | U5/8-11 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 10 | 65 | 30 | 0. 50 |
| PSA-PB-U3/4 | 2Pers | U3/4-10 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 12 | 75 | 70 | 0. 66 |

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（SA-PB-U 5/8的螺牙长度最长为80mm，PSA-PB-U 3/4的螺牙长度最长为90mm）

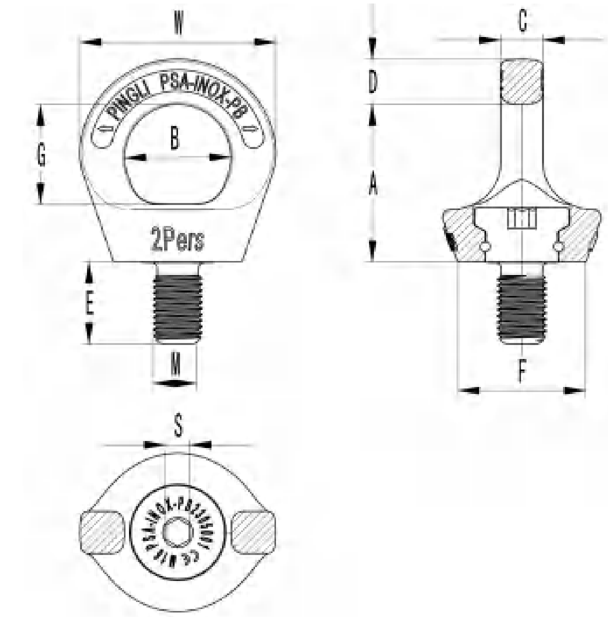


# PSA 不锈钢防坠落安全锚点

## PSA Steeless Steel Anchor Point for Personal Protective Equipment

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN795/12　CEN/TS 16415：2013　OSHA 1926.502:2010
制造工艺：S32205双相不锈钢--锻造成型--粗加工--固溶处理--精加工--表面处理

**产品图示　Drawing / Product specification**




可360°旋转
Rotatable 360°

可360°旋转
Rotatable 360°

- PSA-INOX系列产品通过德国DGUV测试认证
- PSA-INOX 为双相不锈钢锻造成型
- 可360°旋转，环体可随载荷方向自行调整
- 根据CEN/TS 16415 EN795/12标准制造和测试
- 按照EN 365标准声明每个吊环的最大承载人数，标有最大额定载荷，所有方向均可满载使用
- 吊环通过22.2KN/人的负载测试
- 产品经过100%磁粉探伤
- 颜色：交通黄，大幅提高吊环的可见度
- 产品有唯一的产品编号，以及螺纹规格等标识，便于产品使用安全管理记录及追溯
- 满足欧盟规范EN 795， EN 50308，OSHA1926.502标准的所有要求
- PSA-INOX 是个人安全防护设备

### PSA-INOX-PB公制尺寸表　Metric dimension chart of PSA-INOX-PB　　不锈钢 stainless Steel

| 型号 /Model | 工作极限载荷 Working Load Limit(t) | 螺纹样式 Thread Version | 尺寸Dimension(MM) | | | | | | | | 锁紧扭矩 Torque | 净重 Net Weight |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | M | A | B | C | D | E | F | S | W | N-m | Kg |
| PSA-INOX-PB-M16 | 2Pers | M16×2.0 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 10 | 65 | 30 | 0. 50 |
| PSA-INOX-PB-M20 | 2Pers | M20×2.5 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 12 | 75 | 70 | 0. 66 |

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-INOX-PB-M16的螺牙长度最长为80mm，PSA-INOX-PB-M20的螺牙长度最长为90mm）

### PSA-INOX-PB美制尺寸表　American dimension chart of PSA-INOX-PB　　不锈钢 stainless Steel

| 型号 /Model | 工作极限载荷 Working Load Limit(t) | 螺纹样式 Thread Version | 尺寸Dimension(MM) | | | | | | | | 锁紧扭矩 Torque | 净重 Net Weight |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | M | A | B | C | D | E | F | S | W | N-m | Kg |
| PSA-INOX-PB-U5/8 | 2Pers | U5/8-11 | 52 | 35 | 14 | 15 | 27 | 39 | 10 | 65 | 30 | 0. 50 |
| PSA-INOX-PB-U3/4 | 2Pers | U3/4-10 | 60 | 40 | 16 | 17 | 30 | 46 | 12 | 75 | 70 | 0. 66 |

备注：特殊规格螺牙长度的可按客户要求定做，如图所示。（PSA-INOX-PB-U 5/8的螺牙长度最长为80mm，PSA-INOX-PB-U 3/4的螺牙长度最长为90mm）



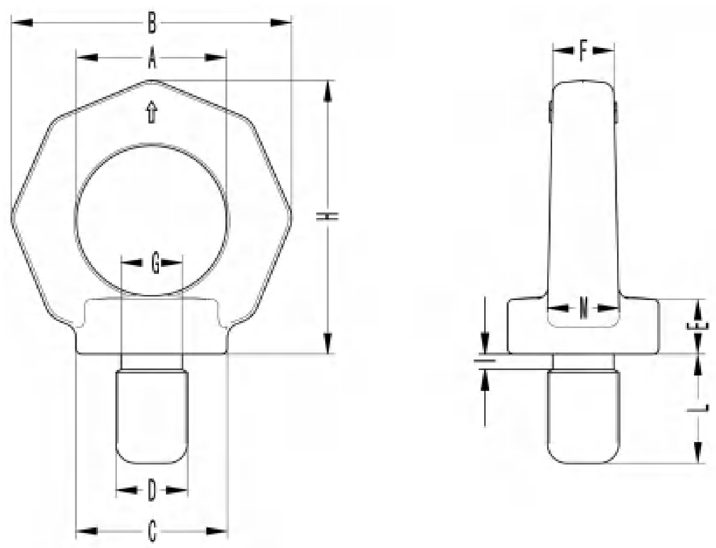
**警　告**
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# PC系列 G80合金钢吊环螺丝

## PC G80 Alloy Steel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,EN ISO 3266:2010+A1:2015
专利号:ZL 2019 3 0600612.8
制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面处理

### 产品图示 Drawing / Product specification




### 公制螺纹(PC) Metric Thread(PC)

| 型号 /Model | D | A | B | C | E | F | M | G±0. 1 | H | I | L+0.2 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PC-M8 | M8x1.25 | $20^{+0.6}_{-1.2}$ | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | $20^{+1.2}_{-0.6}$ | $6^{+1}_{-0.5}$ | $8^{+1.1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | 6 | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | 2.5 | 13 | 0.11 |
| PC-M10 | M10x1.5 | $25^{+0.6}_{-1.2}$ | $45^{+1.2}_{-0.6}$ | $25^{+1.2}_{-0.6}$ | $8^{+1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | 7.7 | $44^{+1.2}_{-0.6}$ | 3 | 17 | 0.11 |
| PC-M12 | M12x1.75 | $30^{+0.6}_{-1.2}$ | $54^{+1.2}_{-0.6}$ | $30^{+1.2}_{-0.6}$ | $10^{+1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | 9.4 | $53^{+1.2}_{-0.6}$ | 3.5 | 20.5 | 0.19 |
| PC-M14 | M14x2.0 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 11 | $62^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 24 | 0.28 |
| PC-M16 | M16x2.0 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 13 | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 27 | 0.31 |
| PC-M20 | M20x2.5 | $40^{+0.6}_{-1.2}$ | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | $40^{+1.2}_{-0.6}$ | $14^{+1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | $19^{+1.1}_{-0.5}$ | 16.4 | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | 5 | 30 | 0.49 |
| PC-M24 | M24x3.0 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 19.6 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.93 |
| PC-M30 | M30x3.5 | $60^{+0.7}_{-1.3}$ | $108^{+1.5}_{-0.7}$ | $65^{+1.3}_{-0.7}$ | $22^{+1.2}_{-0.6}$ | $24^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | 25 | $109^{+1.5}_{-0.7}$ | 7 | 45 | 1.76 |
| PC-M36 | M36x4.0 | $70^{+0.7}_{-1.3}$ | $126^{+1.5}_{-0.7}$ | $75^{+1.3}_{-0.7}$ | $26^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | 30.3 | $128^{+1.5}_{-0.7}$ | 8 | 54 | 2.65 |
| PC-M42 | M42x4.5 | $80^{+0.8}_{-1.3}$ | $144^{+2.1}_{-1.1}$ | $85^{+1.7}_{-0.8}$ | $30^{+1.7}_{-0.8}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | 35.6 | $146^{+1.5}_{-0.7}$ | 9 | 63 | 3.96 |
| PC-M48 | M48x5.0 | $90^{+0.8}_{-1.3}$ | $166^{+2.1}_{-1.1}$ | $100^{+1.7}_{-0.8}$ | $35^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | $46^{+1.2}_{-0.6}$ | 41 | $168^{+1.5}_{-0.7}$ | 10 | 68 | 6.5 |
| PC-M56 | M56x5.5 | $100^{+0.8}_{-1.3}$ | $184^{+2.1}_{-1.1}$ | $110^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | 49.8 | $187^{+1.5}_{-0.7}$ | 11 | 78 | 8.8 |
| PC-M64 | M64x6.0 | $110^{+0.8}_{-1.3}$ | $206^{+2.1}_{-1.1}$ | $120^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.7}_{-0.8}$ | $48^{+1.2}_{-0.6}$ | $58^{+1.2}_{-0.6}$ | 55.7 | $207^{+1.5}_{-0.7}$ | 12 | 90 | 12.46 |
| PC-M72 | M72x6.0 | $140^{+1.2}_{-2.4}$ | $260^{+3}_{-1.5}$ | $150^{+2.4}_{-1.2}$ | $50^{+2.1}_{-1.1}$ | $60^{+2.1}_{-1.1}$ | $72^{+2.1}_{-1.1}$ | 63.7 | $260^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 100 | 20 |
| PC-M80 | M80x6.0 | $160^{+1.2}_{-2.4}$ | $296^{+3}_{-1.5}$ | $170^{+2.4}_{-1.2}$ | $55^{+2.1}_{-1.1}$ | $68^{+2.1}_{-1.1}$ | $80^{+2.1}_{-1.1}$ | 71.7 | $298^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 112 | 34.2 |
| PC-M100 | M100x6.0 | $180^{+1.2}_{-2.4}$ | $330^{+3}_{-1.5}$ | $190^{+2.4}_{-1.2}$ | $60^{+2.1}_{-1.1}$ | $75^{+2.1}_{-1.1}$ | $88^{+2.1}_{-1.1}$ | 91.7 | $330^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 130 | 49.1 |

### UNC螺纹(PC) UNC Thread(PC)

| 型号 /Model | D | A | B | C | E | F | M | G±0.1 | H | I | L+0.2 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PC-U5/16 | UNC5/16-18 | $20^{+0.6}_{-1.2}$ | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | $20^{+1.2}_{-0.6}$ | $6^{+1}_{-0.5}$ | $8^{+1.1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | 6 | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | 2.5 | 13 | 0.06 |
| PC-U3/8 | UNC3/8-16 | $25^{+0.6}_{-1.2}$ | $45^{+1.2}_{-0.6}$ | $25^{+1.2}_{-0.6}$ | $8^{+1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | 7.3 | $44^{+1.2}_{-0.6}$ | 3 | 17 | 0.11 |
| PC-U1/2 | UNC1/2-13 | $30^{+0.6}_{-1.2}$ | $54^{+1.2}_{-0.6}$ | $30^{+1.2}_{-0.6}$ | $10^{+1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | 9.9 | $53^{+1.2}_{-0.6}$ | 3.5 | 20.5 | 0.19 |
| PC-U5/8 | UNC5/8-11 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 12.7 | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 27 | 0.33 |
| PC-U3/4 | UNC3/4-10 | $40^{+0.6}_{-1.2}$ | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | $40^{+1.2}_{-0.6}$ | $14^{+1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | $19^{+1.1}_{-0.5}$ | 15.6 | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | 5 | 30 | 0.55 |
| PC-U7/8 | UNC7/8-9 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 18.5 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.74 |
| PC-U1" | UNC1"-8 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 21.2 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.74 |
| PC-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | $60^{+0.7}_{-1.3}$ | $108^{+1.5}_{-0.7}$ | $65^{+1.3}_{-0.7}$ | $22^{+1.2}_{-0.6}$ | $24^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | 27.1 | $109^{+1.5}_{-0.7}$ | 7 | 45 | 1.66 |
| PC-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | $70^{+0.7}_{-1.3}$ | $126^{+1.5}_{-0.7}$ | $75^{+1.3}_{-0.7}$ | $26^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | 32.7 | $128^{+1.5}_{-0.7}$ | 8 | 54 | 2.65 |
| PC-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | $80^{+0.8}_{-1.3}$ | $144^{+2.1}_{-1.1}$ | $85^{+1.7}_{-0.8}$ | $30^{+1.7}_{-0.8}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | 37.8 | $149^{+1.5}_{-0.7}$ | 9 | 63 | 4.03 |
| PC-U2" | UNC2"-4 1/2 | $90^{+0.8}_{-1.3}$ | $166^{+2.1}_{-1.1}$ | $100^{+1.7}_{-0.8}$ | $35^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | $46^{+1.2}_{-0.6}$ | 43.7 | $168^{+1.5}_{-0.7}$ | 10 | 68 | 6.38 |
| PC-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | $110^{+0.8}_{-1.3}$ | $206^{+2.1}_{-1.1}$ | $120^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.7}_{-0.8}$ | $48^{+1.2}_{-0.6}$ | $58^{+1.2}_{-0.6}$ | 55.4 | $207^{+1.5}_{-0.7}$ | 12 | 90 | 12.4 |



**产品特点：**

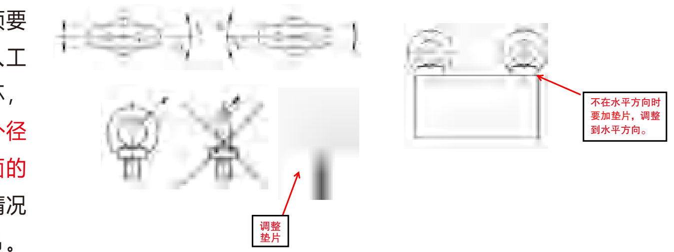
- 吊环采用G80级高强度铬钼合金钢锻造成型，并均经过退火、调质(淬火和回火)处理,确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范EN1677-1相关标准实施。
- 产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。

**吊环使用：**

- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

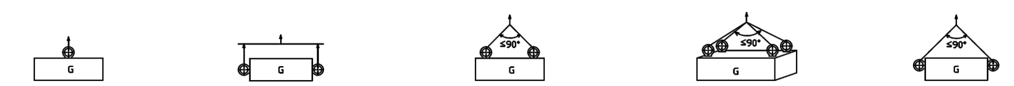
**特别注意：**

一对吊环螺丝起吊时，两个吊环完全拧入工件到位后必须要水平对齐(见右图)，才为符合起吊标准。当吊环完全拧入工件后，两个吊环眼环不在一个水平线上时，为了校准眼环，有必要插入垫片(调整垫圈)，垫片必须是钢制垫片，垫片外径不能小于吊环与工件的接触面，因起吊时剪切力与接触面的大小有直接的关系，垫片厚度不能超过1/2的螺距。任何情况下都不能用拧紧吊环螺丝的办法校准，禁止横向起吊。



### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

起吊方式




| 产品型号 | 螺纹规格 (mm) | 单吊点轴向垂直工作安全极限载荷(WLL)t | 双吊点轴向垂直工作安全极限载荷(WLL)t | 双吊点轴向方向，起吊夹角≤90° 时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL)t | 四吊点轴向方向，起吊夹角≤90° 时，四个吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL) t | 双吊点水平方向，起吊夹角≤90° 时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷 (WLL) t |
|---|---|---|---|---|---|---|
| PC-M8 | M8x1.25 | **0.6** | 1.2 | 0.5 | 0.7 | 0.6 |
| PC-M10 | M10x1.5 | **1** | 2 | 0.9 | 1.3 | 0.9 |
| PC-M12 | M12x1.75 | **1.6** | 3.2 | 1.4 | 2.0 | 1.5 |
| PC-M16 | M16x2.0 | **3** | 6 | 2.7 | 3.8 | 2.8 |
| PC-M20 | M20x2.5 | **4.5** | 9 | 4.0 | 5.6 | 4.2 |
| PC-M24 | M24x3.0 | **7** | 14 | 6.2 | 8.7 | 6.6 |
| PC-M30 | M30x3.5 | **11** | 22 | 9.8 | 13.7 | 10.3 |
| PC-M36 | M36x4.0 | **13** | 26 | 11.5 | 16.1 | 12.2 |
| PC-M42 | M42x4.5 | **18** | 36 | 16 | 22.4 | 16.9 |
| PC-M48 | M48x5.0 | **24** | 48 | 21.3 | 29.8 | 22.5 |
| PC-M56 | M56x5.5 | **34** | 68 | 30.2 | 42.3 | 31.9 |
| PC-M64 | M64x6.0 | **38** | 76 | 33.7 | 47.2 | 36.6 |
| PC-M72 | M72x6.0 | **42** | 84 | 37.3 | 52.2 | 39.4 |
| PC-M80 | M80x6.0 | **56** | 112 | 49.7 | 69.6 | 52.5 |
| PC-M100 | M100x6.0 | **80** | 160 | 71 | 99.4 | 75 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| PC-U5/16 | UNC5/16-18 | **0.6** | 1.2 | 0.5 | 0.7 | 0.6 |
| PC-U3/8 | UNC3/8-16 | **1** | 2 | 0.9 | 1.3 | 0.9 |
| PC-U1/2 | UNC1/2-13 | **1.6** | 3.2 | 1.4 | 2 | 1.5 |
| PC-U5/8 | UNC5/8-11 | **3** | 6 | 2.7 | 3.8 | 2.8 |
| PC-U3/4 | UNC3/4-10 | **4.5** | 9 | 4.0 | 5.6 | 4.2 |
| PC-U7/8 | UNC7/8-9 | **6** | 12 | 5.3 | 7.5 | 5.7 |
| PC-U1" | UNC1"-8 | **7** | 14 | 6.2 | 8.7 | 6.6 |
| PC-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | **11** | 22 | 9.8 | 13.7 | 10.3 |
| PC-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | **13** | 26 | 11.5 | 16.1 | 12.2 |
| PC-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | **18** | 36 | 16 | 22.4 | 16.9 |
| PC-U2" | UNC2"-4 1/2 | **24** | 48 | 21.3 | 29.8 | 22.5 |
| PC-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | **38** | 76 | 33.7 | 47.2 | 36.6 |



**警 告**
不得超过给定工作荷载极限

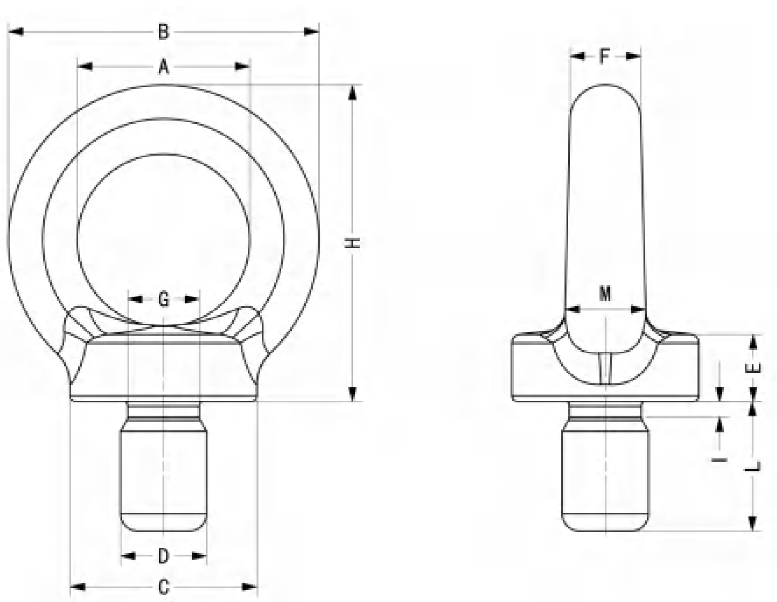
# PD系列 DIN 580碳钢吊环螺丝

## PD DIN580 Carbon Steel Lifting Eyebolts

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,DIN 580:2010–09

制造工艺：C20锻造成型––正火––CNC精加工

### 产品图示 Drawing / Product specification





### 公制螺纹(PD) Metric Thread(PD)

| 型号 /Model | D | A | B | C | E | F | M | G±0.1 | H | I | L+0.2 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PD-M8 | M8x1.25 | $20^{+0.6}_{-1.2}$ | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | $20^{+1.2}_{-0.6}$ | $6^{+1}_{-0.5}$ | $8^{+1.1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | 6 | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | 2.5 | 13 | 0.11 |
| PD-M10 | M10x1.5 | $25^{+0.6}_{-1.2}$ | $45^{+1.2}_{-0.6}$ | $25^{+1.2}_{-0.6}$ | $8^{+1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | 7.7 | $44^{+1.2}_{-0.6}$ | 3 | 17 | 0.11 |
| PD-M12 | M12x1.75 | $30^{+0.6}_{-1.2}$ | $54^{+1.2}_{-0.6}$ | $30^{+1.2}_{-0.6}$ | $10^{+1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | 9.4 | $53^{+1.2}_{-0.6}$ | 3.5 | 20.5 | 0.16 |
| PD-M14 | M14x2.0 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 11 | $62^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 24 | 0.27 |
| PD-M16 | M16x2.0 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 13 | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 27 | 0.28 |
| PD-M20 | M20x2.5 | $40^{+0.6}_{-1.2}$ | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | $40^{+1.2}_{-0.6}$ | $14^{+1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | $19^{+1.1}_{-0.5}$ | 16.4 | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | 5 | 30 | 0.47 |
| PD-M24 | M24x3.0 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 19.6 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.86 |
| PD-M30 | M30x3.5 | $60^{+0.7}_{-1.3}$ | $108^{+1.5}_{-0.7}$ | $65^{+1.3}_{-0.7}$ | $22^{+1.2}_{-0.6}$ | $24^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | 25 | $109^{+1.5}_{-0.7}$ | 7 | 45 | 1.74 |
| PD-M36 | M36x4.0 | $70^{+0.7}_{-1.3}$ | $126^{+1.5}_{-0.7}$ | $75^{+1.3}_{-0.7}$ | $26^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | 30.3 | $128^{+1.5}_{-0.7}$ | 8 | 54 | 2.65 |
| PD-M42 | M42x4.5 | $80^{+0.8}_{-1.3}$ | $144^{+2.1}_{-1.1}$ | $85^{+1.7}_{-0.8}$ | $30^{+1.7}_{-0.8}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | 35.6 | $146^{+1.5}_{-0.7}$ | 9 | 63 | 3.68 |
| PD-M48 | M48x5.0 | $90^{+0.8}_{-1.3}$ | $166^{+2.1}_{-1.1}$ | $100^{+1.7}_{-0.8}$ | $35^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | $46^{+1.2}_{-0.6}$ | 41 | $168^{+1.5}_{-0.7}$ | 10 | 68 | 6 |
| PD-M56 | M56x5.5 | $100^{+0.8}_{-1.3}$ | $184^{+2.1}_{-1.1}$ | $110^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | 49.8 | $187^{+1.5}_{-0.7}$ | 11 | 78 | 8.8 |
| PD-M64 | M64x6.0 | $110^{+0.8}_{-1.3}$ | $206^{+2.1}_{-1.1}$ | $120^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.7}_{-0.8}$ | $48^{+1.2}_{-0.6}$ | $58^{+1.2}_{-0.6}$ | 55.7 | $207^{+1.5}_{-0.7}$ | 12 | 90 | 12.23 |
| PD-M72 | M72x6.0 | $140^{+1.2}_{-2.4}$ | $260^{+3}_{-1.5}$ | $150^{+2.4}_{-1.2}$ | $50^{+2.1}_{-1.1}$ | $60^{+2.1}_{-1.1}$ | $72^{+2.1}_{-1.1}$ | 63.7 | $260^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 100 | 23.68 |
| PD-M80 | M80x6.0 | $160^{+1.2}_{-2.4}$ | $296^{+3}_{-1.5}$ | $170^{+2.4}_{-1.2}$ | $55^{+2.1}_{-1.1}$ | $68^{+2.1}_{-1.1}$ | $80^{+2.1}_{-1.1}$ | 71.7 | $298^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 112 | 34.55 |
| PD-M100 | M100x6.0 | $180^{+1.2}_{-2.4}$ | $330^{+3}_{-1.5}$ | $190^{+2.4}_{-1.2}$ | $60^{+2.1}_{-1.1}$ | $75^{+2.1}_{-1.1}$ | $88^{+2.1}_{-1.1}$ | 91.7 | $330^{+3}_{-1.5}$ | 12 | 130 | 49.1 |

### UNC螺纹(PD) UNC Thread(PD)

| 型号 /Model | D | A | B | C | E | F | M | G±0.1 | H | I | L+0.2 | 重量（KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PD-U5/16 | UNC5/16-18 | $20^{+0.6}_{-1.2}$ | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | $20^{+1.2}_{-0.6}$ | $6^{+1}_{-0.5}$ | $8^{+1.1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | 6 | $36^{+1.2}_{-0.6}$ | 2.5 | 13 | 0.06 |
| PD-U3/8 | UNC3/8-16 | $25^{+0.6}_{-1.2}$ | $45^{+1.2}_{-0.6}$ | $25^{+1.2}_{-0.6}$ | $8^{+1}_{-0.5}$ | $10^{+1.1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | 7.3 | $44^{+1.2}_{-0.6}$ | 3 | 17 | 0.11 |
| PD-U1/2 | UNC1/2-13 | $30^{+0.6}_{-1.2}$ | $54^{+1.2}_{-0.6}$ | $30^{+1.2}_{-0.6}$ | $10^{+1}_{-0.5}$ | $12^{+1.1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | 9.9 | $53^{+1.2}_{-0.6}$ | 3.5 | 20.5 | 0.18 |
| PD-U5/8 | UNC5/8-11 | $35^{+0.6}_{-1.2}$ | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | $35^{+1.2}_{-0.6}$ | $12^{+1}_{-0.5}$ | $14^{+1.1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | 12.7 | $63^{+1.2}_{-0.6}$ | 4 | 27 | 0.28 |
| PD-U3/4 | UNC3/4-10 | $40^{+0.6}_{-1.2}$ | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | $40^{+1.2}_{-0.6}$ | $14^{+1}_{-0.5}$ | $16^{+1.1}_{-0.5}$ | $19^{+1.1}_{-0.5}$ | 15.6 | $72^{+1.2}_{-0.6}$ | 5 | 30 | 0.43 |
| PD-U7/8 | UNC7/8-9 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 18.5 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.74 |
| PD-U1" | UNC1"-8 | $50^{+0.6}_{-1.2}$ | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | $50^{+1.2}_{-0.6}$ | $18^{+1}_{-0.5}$ | $20^{+1.1}_{-0.5}$ | $24^{+1.1}_{-0.5}$ | 21.2 | $90^{+1.2}_{-0.6}$ | 6 | 36 | 0.97 |
| PD-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | $60^{+0.7}_{-1.3}$ | $108^{+1.5}_{-0.7}$ | $65^{+1.3}_{-0.7}$ | $22^{+1.2}_{-0.6}$ | $24^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | 27.1 | $109^{+1.5}_{-0.7}$ | 7 | 45 | 1.66 |
| PD-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | $70^{+0.7}_{-1.3}$ | $126^{+1.5}_{-0.7}$ | $75^{+1.3}_{-0.7}$ | $26^{+1.2}_{-0.6}$ | $28^{+1.2}_{-0.6}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | 32.7 | $128^{+1.5}_{-0.7}$ | 8 | 54 | 2.54 |
| PD-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | $80^{+0.8}_{-1.3}$ | $144^{+2.1}_{-1.1}$ | $85^{+1.7}_{-0.8}$ | $30^{+1.7}_{-0.8}$ | $32^{+1.2}_{-0.6}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | 37.8 | $149^{+1.5}_{-0.7}$ | 9 | 63 | 4.03 |
| PD-U2" | UNC2"-4 1/2 | $90^{+0.8}_{-1.3}$ | $166^{+2.1}_{-1.1}$ | $100^{+1.7}_{-0.8}$ | $35^{+1.7}_{-0.8}$ | $38^{+1.2}_{-0.6}$ | $46^{+1.2}_{-0.6}$ | 43.7 | $168^{+1.5}_{-0.7}$ | 10 | 68 | 6.38 |
| PD-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | $110^{+0.8}_{-1.3}$ | $206^{+2.1}_{-1.1}$ | $120^{+1.7}_{-0.8}$ | $42^{+1.7}_{-0.8}$ | $48^{+1.2}_{-0.6}$ | $58^{+1.2}_{-0.6}$ | 55.4 | $207^{+1.5}_{-0.7}$ | 12 | 90 | 12.4 |



**产品特点：**

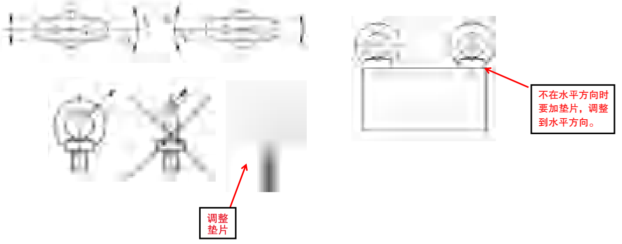
- 吊环采用优质碳钢锻造成型，并均经过正火处理，确保吊环的强度及韧性。
- 吊环制造和测试都依据欧盟DIN 580规范相关标准实施。
- 产品通过欧盟CE认证。
- 所有产品可以通过生产记录和检测记录进行质量追溯。
- 吊环公制螺纹，符合欧盟规DIN EN 13标准(M-6g),UNC螺纹符合美国ASME/ANSI B18.3.1M标准(UNC-2A),螺纹100%经过通止规检测，螺纹外径公差符合6g精度。
- 产品经过100%磁粉探伤检测，确保产品无裂纹。
- 以1.5倍工作极限载荷的作用力，进行20000次的动态抗疲劳极限测试。

**吊环使用：**

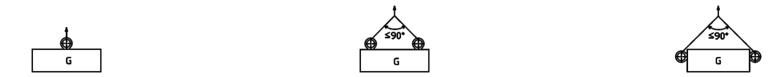
- 螺纹孔要有足够的深度，以确保吊环螺纹全部旋入。
- 吊点必须垂直安装于支撑面上，且支撑面须平整，贴合须紧密。
- 使用前请仔细阅读产品安全使用说明书，并按说明书进行操作。

**特别注意：**

一对吊环螺丝起吊时，两个吊环完全拧入工件到位后必须要水平对齐(见右图)，才为符合起吊标准。当吊环完全拧入工件后，两个吊环眼环不在一个水平线上时，为了校准眼环，有必要插入垫片(调整垫圈)，垫片必须是钢制垫片，垫片外径不能小于吊环与工件的接触面，因起吊时剪切力与接触面的大小有直接的关系，垫片厚度不能超过1/2的螺距。任何情况下都不能用拧紧吊环螺丝的办法校准，禁止横向起吊。




### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table




| 产品型号 | 螺纹规格 (mm) | 轴向垂直工作安全极限载荷(WLL)t | 承重在垂直方向，起吊角度小于等于90°时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷（WLL)t | 承重在水平方向，起吊角度小于等于90°时，成对吊环螺丝的最大安全工作载荷（WLL）t |
|---|---|---|---|---|
| PD-M8 | M8x1.25 | 0.14 | 0.2 | 0.14 |
| PD-M10 | M10x1.5 | 0.23 | 0.34 | 0.23 |
| PD-M12 | M12x1.75 | 0.34 | 0.48 | 0.34 |
| PD-M14 | M14x2.0 | 0.6 | 0.86 | 0.6 |
| PD-M16 | M16x2.0 | 0.7 | 1 | 0.7 |
| PD-M20 | M20x2.5 | 1.2 | 1.72 | 1.2 |
| PD-M24 | M24x3.0 | 1.8 | 2.58 | 1.8 |
| PD-M30 | M30x3.5 | 3.6 | 5.04 | 3.6 |
| PD-M36 | M36x4.0 | 5.1 | 7.14 | 5.1 |
| PD-M42 | M42x4.5 | 7 | 9.8 | 7 |
| PD-M48 | M48x5.0 | 8.6 | 12.2 | 8.6 |
| PD-M56 | M56x5.5 | 11.5 | 16.4 | 11.5 |
| PD-M64 | M64x6.0 | 16 | 22 | 16 |
| PD-M72 | M72x6.0 | 21 | 29.4 | 21 |
| PD-M80 | M80x6.0 | 28 | 40 | 28 |
| PD-M100 | M100x6.0 | 40 | 58 | 40 |

### 起吊方式及载荷表 Lifting Method And Load Table

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| PD-U5/16 | UNC5/16-18 | 0.14 | 0.2 | 0.14 |
| PD-U3/8 | UNC3/8-16 | 0.23 | 0.34 | 0.23 |
| PD-U1/2 | UNC1/2-13 | 0.34 | 0.48 | 0.34 |
| PD-U5/8 | UNC5/8-11 | 0.7 | 1 | 0.7 |
| PD-U3/4 | UNC3/4-10 | 1.2 | 1.72 | 1.2 |
| PD-U7/8 | UNC7/8-9 | 1.4 | 1.96 | 1.4 |
| PD-U1" | UNC1"-8 | 1.8 | 2.58 | 1.8 |
| PD-U1 1/4 | UNC1 1/4-7 | 3.6 | 5.04 | 3.6 |
| PD-U1 1/2 | UNC1 1/2-6 | 5.1 | 7.14 | 5.1 |
| PD-U1 3/4 | UNC1 3/4-5 | 7 | 9.8 | 7 |
| PD-U2" | UNC2"-4 1/2 | 8.6 | 12.2 | 8.6 |
| PD-U2 1/2 | UNC2 1/2-4 | 16 | 22 | 16 |



**警 告**

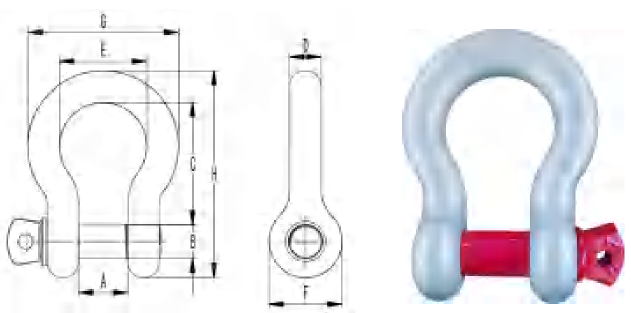
不得超过给定工作荷载极限

# S6 弓型卸扣 S6 Bow Shackle

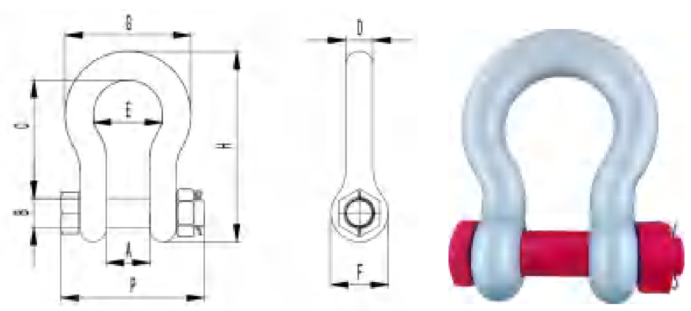
执行标准/Manufacture and test criteria：
EN 13889:2003+A1:2008 RR–C–271F Type IVA Grade A

制造工艺：40Cr锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面达克罗处理（盐雾试验720H）

(G-209)产品图示 Drawing / Product specification



(G-2130)产品图示 Drawing / Product specification



## (G-209)产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | A±1.5 | B±0.5 | C±1 | D±1 | E±1.5 | F±1.5 | G±1 | H±3 | 重量 (kg) | 工作载荷极限 (WLL) t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSS-BW-3/16 | 9.7 | 6.4 | 22.4 | 4.8 | 15.2 | 14.2 | 24.9 | 37.3 | 0.03 | 0.33 |
| PSS-BW-1/4 | 11.9 | 7.9 | 28.7 | 6.4 | 19.8 | 15.5 | 32.5 | 46.7 | 0.05 | 0.5 |
| PSS-BW-5/16 | 13.5 | 9.7 | 30.9 | 7.9 | 21.3 | 19.1 | 37.3 | 53.1 | 0.09 | 0.75 |
| PSS-BW-3/8 | 16.8 | 11.2 | 36.6 | 9.7 | 26.2 | 23.1 | 45.2 | 63.2 | 0.14 | 1 |
| PSS-BW-7/16 | 19.1 | 12.7 | 42.9 | 11.2 | 29.5 | 26.9 | 51.6 | 73.9 | 0.17 | 1.5 |
| PSS-BW-1/2 | 20.6 | 16.0 | 47.8 | 12.7 | 33.3 | 30.2 | 58.7 | 83.3 | 0.33 | 2 |
| PSS-BW-5/8 | 26.9 | 19.1 | 60.5 | 16.0 | 42.9 | 38.1 | 74.7 | 106.4 | 0.62 | 3.25 |
| PSS-BW-3/4 | 31.8 | 22.4 | 71.4 | 19.1 | 50.8 | 46.0 | 88.9 | 126.2 | 1.07 | 4.75 |
| PSS-BW-7/8 | 36.6 | 25.4 | 84.1 | 22.4 | 57.9 | 53.1 | 102.4 | 148.1 | 1.64 | 6.5 |
| PSS-BW-1 | 42.9 | 28. 7 | 95.3 | 25. 4 | 68. 3 | 60.5 | 119.1 | 166.6 | 2.28 | 8.5 |
| PSS-BW-1 1/8 | 45.0 | 31. 8 | 108.0 | 29. 5 | 73. 9 | 68.3 | 131.1 | 189.7 | 3.36 | 9.5 |
| PSS-BW-1 1/4 | 51.6 | 35. 1 | 119.1 | 32. 8 | 82. 6 | 76.2 | 146.1 | 209.6 | 4.31 | 12 |
| PSS-BW-1 3/8 | 57.2 | 38. 1 | 133.4 | 36. 1 | 92. 2 | 84.1 | 162.1 | 232.7 | 6.14 | 13.5 |
| PSS-BW-1 1/2 | 60.5 | 41. 4 | 146.1 | 39. 1 | 98. 6 | 92.2 | 174.8 | 254.0 | 7.80 | 17 |
| PSS-BW-1 3/4 | 73.2 | 50. 8 | 177.8 | 46. 7 | 127. 0 | 106.4 | 225.0 | 314.4 | 12.6 | 25 |
| PSS-BW-2 | 82.6 | 57. 2 | 196.9 | 52. 8 | 146. 1 | 122.2 | 253.2 | 347.5 | 20.41 | 35 |
| PSS-BW-2 1/2 | 104.9 | 69. 9 | 266.7 | 68. 8 | 184. 2 | 144.5 | 326.9 | 453.1 | 38.9 | 55 |

## (G-2130)产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | A±1.5 | B±0.5 | C±1 | D±1 | E±1.5 | F±1.5 | G±1 | H±3 | P±3 | 重量 (kg) | 工作载荷极限 (WLL) t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSS-BX-3/16 | 9.7 | 6.4 | 22.4 | 4.8 | 15.2 | 14.2 | 24.9 | 37.3 | 33 | 0.04 | 0.33 |
| PSS-BX-1/4 | 11.9 | 7.9 | 28.7 | 6.4 | 19.8 | 15.5 | 32.5 | 46.7 | 40 | 0.07 | 0.5 |
| PSS-BX-5/16 | 13.5 | 9.7 | 30.9 | 7.9 | 21.3 | 19.1 | 37.3 | 53.1 | 47 | 0.12 | 0.75 |
| PSS-BX-3/8 | 16.8 | 11.2 | 36.6 | 9.7 | 26.2 | 23.1 | 45.2 | 63.2 | 57 | 0.19 | 1 |
| PSS-BX-7/16 | 19.1 | 12.7 | 42.9 | 11.2 | 29.5 | 26.9 | 51.6 | 73.9 | 66 | 0.23 | 1.5 |
| PSS-BX-1/2 | 20.6 | 16.0 | 47.8 | 12.7 | 33.3 | 30.2 | 58.7 | 83.3 | 72 | 0.36 | 2 |
| PSS-BX-5/8 | 26.9 | 19.1 | 60.5 | 16.0 | 42.9 | 38.1 | 74.7 | 106.4 | 91 | 0.76 | 3.25 |
| PSS-BX-3/4 | 31.8 | 22.4 | 71.4 | 19.1 | 50.8 | 46.0 | 88.9 | 126.2 | 106 | 1.23 | 4.75 |
| PSS-BX-7/8 | 36.6 | 25.4 | 84.1 | 22.4 | 57.9 | 53.1 | 102.4 | 148.1 | 122 | 1.97 | 6.5 |
| PSS-BX-1" | 42.9 | 28. 7 | 95.3 | 25. 4 | 68. 3 | 60.5 | 119.1 | 166.6 | 138 | 2.57 | 8.5 |
| PSS-BX-1 1/8 | 45.0 | 31. 8 | 108.0 | 29. 5 | 73. 9 | 68.3 | 131.1 | 189.7 | 152 | 3.75 | 9.5 |
| PSS-BX-1 1/4 | 51.6 | 35. 1 | 119.1 | 32. 8 | 82. 6 | 76.2 | 146.1 | 209.6 | 173 | 5.31 | 12 |
| PSS-BX-1 3/8 | 57.2 | 38. 1 | 133.4 | 36. 1 | 92. 2 | 84.1 | 162.1 | 232.7 | 185 | 7.18 | 13.5 |
| PSS-BX-1 1/2 | 60.5 | 41. 4 | 146.1 | 39. 1 | 98. 6 | 92.2 | 174.8 | 254.0 | 199 | 9.43 | 17 |
| PSS-BX-1 3/4 | 73.2 | 50. 8 | 177.8 | 46. 7 | 127. 0 | 106.4 | 225.0 | 314.4 | 238 | 15.38 | 25 |
| PSS-BX-2" | 82.6 | 57. 2 | 196.9 | 52. 8 | 146. 1 | 122.2 | 253.2 | 347.5 | 270 | 23.7 | 35 |
| PSS-BX-2 1/2 | 104.9 | 69. 9 | 266.7 | 66.5 | 184. 2 | 144.5 | 326.9 | 453.1 | 345 | 44.57 | 55 |
| PSS-BX-3" | 127. 0 | 82.6 | 330. 2 | 76.2 | 200.2 | 165. 1 | 364.7 | 546. 1 | 400 | 69.85 | 85 |
| PSS-BX-3 1/2 | 133. 4 | 95.3 | 371. 6 | 91.9 | 228.6 | 203. 2 | 419.1 | 625. 6 | 470 | 120.2 | 120 |
| PSS-BX-4" | 139. 7 | 108.0 | 368. 3 | 104.1 | 254.0 | 228. 6 | 467.9 | 652. 5 | 518 | 153.32 | 150 |

警 告
不得超过给定工作荷载极限

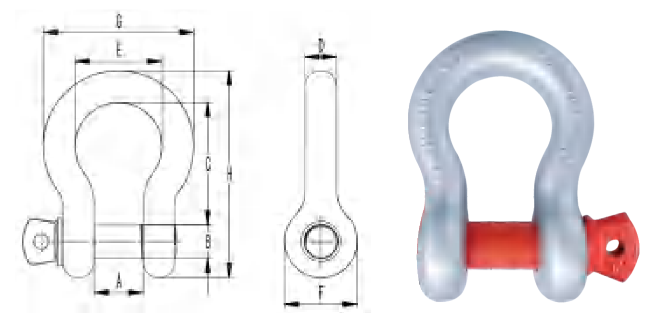


# T8 弓型卸扣 T8 Bow Shackle

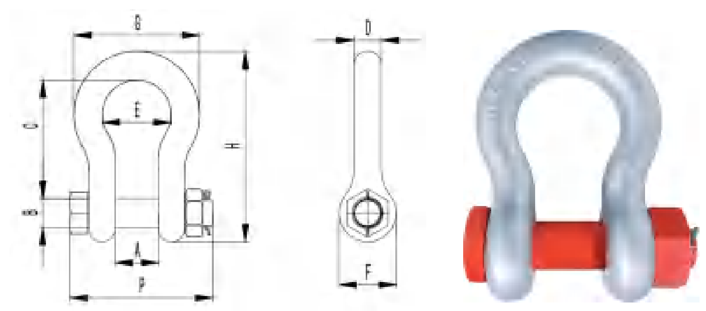
执行标准/Manufacture and test criteria：
RR–C–271F Type IVA Grade B

制造工艺：35CrMoA锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工--表面达克罗处理（盐雾试验720H）

(G-209A)产品图示 Drawing / Product specification



(G-2140)产品图示 Drawing / Product specification



## (G-209A)产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | A±1.5 | B±0.5 | C±1 | D±1 | E±1.5 | F±1.5 | G±1 | H±3 | 重量 (kg) | 工作载荷极限 (WLL) t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PST-BW-3/16 | 9.7 | 6.4 | 22.4 | 4.8 | 15.2 | 14.2 | 24.9 | 37.3 | 0.03 | 0.5 |
| PST-BW-1/4 | 11.9 | 7.9 | 28.7 | 6.4 | 19.8 | 15.5 | 32.5 | 46.7 | 0.05 | 0.75 |
| PST-BW-5/16 | 13.5 | 9.7 | 30.9 | 7.9 | 21.3 | 19.1 | 37.3 | 53.1 | 0.09 | 1.2 |
| PST-BW-3/8 | 16.8 | 11.2 | 36.6 | 9.7 | 26.2 | 23.1 | 45.2 | 63.2 | 0.14 | 2 |
| PST-BW-7/16 | 19.1 | 12.7 | 42.9 | 11.2 | 29.5 | 26.9 | 51.6 | 73.9 | 0.17 | 2.5 |
| PST-BW-1/2 | 20.6 | 16.0 | 47.8 | 12.7 | 33.3 | 30.2 | 58.7 | 83.3 | 0.33 | 3.3 |
| PST-BW-5/8 | 26.9 | 19.1 | 60.5 | 16.0 | 42.9 | 38.1 | 74.7 | 106.4 | 0.62 | 5 |
| PST-BW-3/4 | 31.8 | 22.4 | 71.4 | 19.1 | 50.8 | 46.0 | 88.9 | 126.2 | 1.07 | 7 |
| PST-BW-7/8 | 36.6 | 25.4 | 84.1 | 22.4 | 57.9 | 53.1 | 102.4 | 148.1 | 1.64 | 9.5 |
| PST-BW-1 | 42.9 | 28. 7 | 95.3 | 25. 4 | 68. 3 | 60.5 | 119.1 | 166.6 | 2.28 | 12.5 |
| PST-BW-1 1/8 | 45.0 | 31. 8 | 108.0 | 29. 5 | 73. 9 | 68.3 | 131.1 | 189.7 | 3.36 | 15 |
| PST-BW-1 1/4 | 51.6 | 35. 1 | 119.1 | 32. 8 | 82. 6 | 76.2 | 146.1 | 209.6 | 4.31 | 18 |
| PST-BW-1 3/8 | 57.2 | 38. 1 | 133.4 | 36. 1 | 92. 2 | 84.1 | 162.1 | 232.7 | 6.14 | 21 |
| PST-BW-1 1/2 | 60.5 | 41. 4 | 146.1 | 39. 1 | 98. 6 | 92.2 | 174.8 | 254.0 | 7.80 | 30 |
| PST-BW-1 3/4 | 73.2 | 50. 8 | 177.8 | 46. 7 | 127. 0 | 106.4 | 225.0 | 314.4 | 12.6 | 40 |
| PST-BW-2 | 82.6 | 57. 2 | 196.9 | 52. 8 | 146. 1 | 122.2 | 253.2 | 347.5 | 20.41 | 55 |
| PST-BW-2 1/2 | 104.9 | 69. 9 | 266.7 | 68. 8 | 184. 2 | 144.5 | 326.9 | 453.1 | 38.9 | 85 |

## (G-2140)产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | A±1.5 | B±0.5 | C±1 | D±1 | E±1.5 | F±1.5 | G±1 | H±3 | P±3 | 重量 (kg) | 工作载荷极限 (WLL) t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PST-BX-3/16 | 9.7 | 6.4 | 22.4 | 4.8 | 15.2 | 14.2 | 24.9 | 37.3 | 33 | 0.04 | 0.5 |
| PST-BX-1/4 | 11.9 | 7.9 | 28.7 | 6.4 | 19.8 | 15.5 | 32.5 | 46.7 | 40 | 0.07 | 0.75 |
| PST-BX-5/16 | 13.5 | 9.7 | 30.9 | 7.9 | 21.3 | 19.1 | 37.3 | 53.1 | 47 | 0.12 | 1.2 |
| PST-BX-3/8 | 16.8 | 11.2 | 36.6 | 9.7 | 26.2 | 23.1 | 45.2 | 63.2 | 57 | 0.19 | 2 |
| PST-BX-7/16 | 19.1 | 12.7 | 42.9 | 11.2 | 29.5 | 26.9 | 51.6 | 73.9 | 66 | 0.23 | 2.5 |
| PST-BX-1/2 | 20.6 | 16.0 | 47.8 | 12.7 | 33.3 | 30.2 | 58.7 | 83.3 | 72 | 0.36 | 3.3 |
| PST-BX-5/8 | 26.9 | 19.1 | 60.5 | 16.0 | 42.9 | 38.1 | 74.7 | 106.4 | 91 | 0.76 | 5 |
| PST-BX-3/4 | 31.8 | 22.4 | 71.4 | 19.1 | 50.8 | 46.0 | 88.9 | 126.2 | 106 | 1.23 | 7 |
| PST-BX-7/8 | 36.6 | 25.4 | 84.1 | 22.4 | 57.9 | 53.1 | 102.4 | 148.1 | 122 | 1.97 | 9.5 |
| PST-BX-1" | 42.9 | 28.7 | 95.3 | 25.4 | 68.3 | 60.5 | 119.1 | 166.6 | 138 | 2.57 | 12.5 |
| PST-BX-1 1/8 | 45.0 | 31.8 | 108.0 | 29.5 | 73.9 | 68.3 | 131.1 | 189.7 | 152 | 3.75 | 15 |
| PST-BX-1 1/4 | 51.6 | 35.1 | 119.1 | 32.8 | 82.6 | 76.2 | 146.1 | 209.6 | 173 | 5.31 | 18 |
| PST-BX-1 3/8 | 57.2 | 38.1 | 133.4 | 36.1 | 92.2 | 84.1 | 162.1 | 232.7 | 185 | 7.18 | 21 |
| PST-BX-1 1/2 | 60.5 | 41.4 | 146.1 | 39.1 | 98.6 | 92.2 | 174.8 | 254.0 | 199 | 9.43 | 30 |
| PST-BX-1 3/4 | 73.2 | 50.8 | 177.8 | 46.7 | 127.0 | 106.4 | 225.0 | 314.4 | 238 | 15.38 | 40 |
| PST-BX-2" | 82.6 | 57.2 | 196.9 | 52.8 | 146.1 | 122.2 | 253.2 | 347.5 | 270 | 23.7 | 55 |
| PST-BX-2 1/2 | 104.9 | 69.9 | 266.7 | 66.5 | 184.2 | 144.5 | 326.9 | 453.1 | 345 | 44.57 | 85 |
| PST-BX-3" | 127.0 | 82.6 | 330.2 | 76.2 | 200.2 | 165.1 | 364.7 | 546.1 | 400 | 69.85 | 120 |
| PST-BX-3 1/2 | 133.4 | 95.3 | 371.6 | 91.9 | 228.6 | 203.2 | 419.1 | 625.6 | 470 | 120.2 | 150 |
| PST-BX-4" | 139.7 | 108.0 | 368.3 | 104.1 | 254.0 | 228.6 | 467.9 | 652.5 | 518 | 153.32 | 175 |
| PST-BX-4-3/4" | 184.0 | 121.0 | 386.0 | 121.0 | 279.0 | 267.0 | 529.0 | 706.0 | 587 | 205 | 200 |
| PST-BX-5" | 216.0 | 127.0 | 470.0 | 127.0 | 330.0 | 305.0 | 600.0 | 829.0 | 617 | 269 | 250 |
| PST-BX-6" | 213.0 | 152.0 | 475.0 | 149.0 | 330.0 | 330.0 | 629.0 | 871.0 | 646 | 359 | 300 |



警 告
不得超过给定工作荷载极限

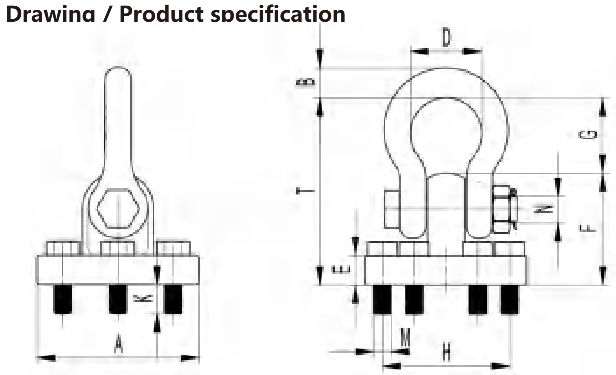
# PW 万向旋转吊座

## PW Universal Rotating Suspension Seat

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010，EN ISO 3266:2010/A1:2015

专利号:ZL2024 3 0138263.3

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 产品型号 | 载荷(t) | 重量(KG) | T±2 | A±0.5 | B±2 | D±3 | E±0.5 | F±1 | G±2 | H±0.2 | K±0.5 | M±0.2 | N±3 | 螺栓规格 | 扭距 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PW-55T | 55 | 80 | 382 | 300 | 61 | 146 | 60 | 230 | 152 | 260 | 60 | 36 | 56 | 6XM36-120 | 6000Nm |
| PW-85T | 85 | 167 | 507 | 400 | 79 | 184 | 89 | 296.5 | 210.5 | 310 | 71 | 48 | 68 | 6XM48-160 | 6000Nm |
| PW-100T | 100 | 198 | 587 | 400 | 92 | 200 | 89 | 309.5 | 277.5 | 310 | 71 | 48 | 82 | 6XM48-160 | 6000Nm |
| PW-120T | 120 | 340 | 608.5 | 571 | 92 | 200 | 110 | 350.5 | 258 | 445 | 75 | 48 | 82 | 6XM48-185 | 6000Nm |
| PW-200T | 200 | 615 | 734.5 | 650 | 125 | 279 | 100 | 440 | 294.5 | 500 | 71 | 48 | 121 | 10XM48-171 | 6000Nm |
| PW-250T | 250 | 965 | 872 | 730 | 142 | 330 | 138 | 520 | 352 | 580 | 72 | 48 | 127 | 12XM48-210 | 6000Nm |
| PW-300T | 300 | 1235 | 899 | 790 | 154 | 330 | 160 | 550 | 349 | 670 | 75 | 48 | 152 | 16XM48-225 | 6000Nm |

# 吊模块2133.11系列(DMK系列)

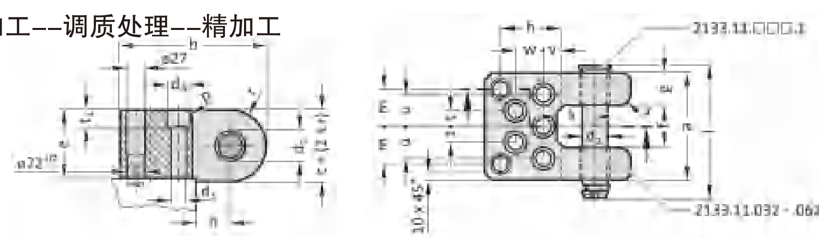
## 2133.11 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring(DMK Series)

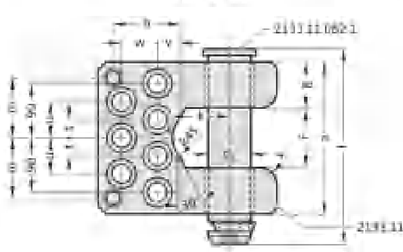
执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准(2133.11)，符合VDI 3366

专利号:ZL 2021 3 0356963.6　ZL 2019 2 0459722.1

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**





**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 产品型号 | 每对最大承载能力（kg) | d1 | d2 | a | b | c | e | f | g | h | k | l | m | n | s | t | u | v | w | d3 | d4 | t1 | 重量(kg) | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.11.032 | 6400 | 30 | 32 | 126 | 185 | 80 | 75 | 50 | 38 | 85 | 50 | 160.5 | 45 | 40 | 16 | 20 | 40 | 30 | 35 | 17.5 | 26 | 17.5 | 9 | 2133.11.032.1 |
| 2133.11.042 | 10000 | 40 | 42 | 150 | 210 | 100 | 95 | 60 | 45 | 87 | 55 | 190 | 52 | 50 | 20 | 22.5 | 45 | 25 | 40 | 22 | 33 | 21.5 | 14.6 | 2133.11.042.1 |
| 2133.11.052 | 16000 | 50 | 52 | 175 | 240 | 120 | 115 | 75 | 50 | 95 | 70 | 222 | 62.5 | 60 | 24 | 25 | 50 | 35 | 45 | 26 | 40 | 25.5 | 22.7 | 2133.11.052.1 |
| 2133.11.062 | 25000 | 60 | 62 | 200 | 300 | 140 | 130 | 80 | 60 | 145 | 80 | 247 | 77.5 | 65 | 30 | 35 | 65 | 60 | 65 | 39 | 57 | 38 | 36.54 | 2133.11.062.1 |
| 2133.11.082 | 36000 | 80 | 82 | 250 | 300 | 160 | 150 | 100 | 75 | 105 | 95 | 307 | 100 | 90 | 30 | 30 | 60 | 30 | 60 | 33 | 48 | 32 | 62.20 | 2133.11.082.1 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

**警　告**
不得超过给定工作荷载极限



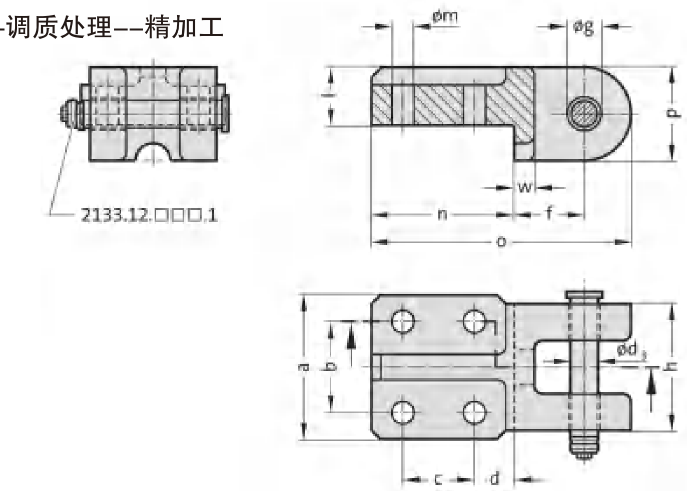
# 吊模块2133.12系列

## 2133.12 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg) | a | b | c | d | f | g(H13) | h | l | m | n | o | p | w | d3 | 重量(kg) | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.12.016 | 1200 | 80 | 50 | 40 | 22.5 | 39 | 16 | 70 | 32 | 12.5 | 80 | 145 | 52 | 11 | 15.6 | 1.92 | 2133.12.016.1 |
| 2133.12.021 | 2000 | 90 | 60 | 40 | 27.5 | 42 | 21 | 79 | 36 | 16.5 | 90 | 160 | 56 | 13 | 20.6 | 2.57 | 2133.12.021.1 |
| 2133.12.026 | 4000 | 100 | 65 | 65 | 32.5 | 60 | 26 | 90 | 50 | 21 | 120 | 215 | 70 | 20 | 25.6 | 5.52 | 2133.12.026.1 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

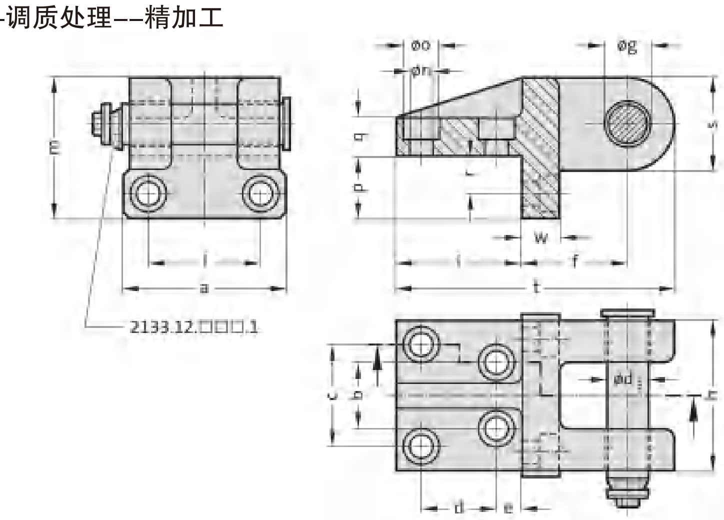
# 吊模块2133.12系列

## 2133.12 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg) | a | b | c | d | e | f | g(H13) | h | l | l | m | n | o | p | q | r | s | t | w | d3 | 重量(KG) | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.12.034 | 8000 | 135 | 56 | 84 | 60 | 20 | 85 | 34 | 125 | 100 | 95 | 111 | 18 | 28 | 50 | 30 | 30 | 72 | 221 | 30 | 33 | 8.63 | 2133.12.034.1 |
| 2133.12.044 | 14000 | 180 | 80 | 110 | 70 | 30 | 100 | 44 | 160 | 125 | 130 | 140 | 22 | 36 | 60 | 40 | 35 | 90 | 270 | 40 | 43 | 17.27 | 2133.12.044.1 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。



**警　告**
不得超过给定工作荷载极限

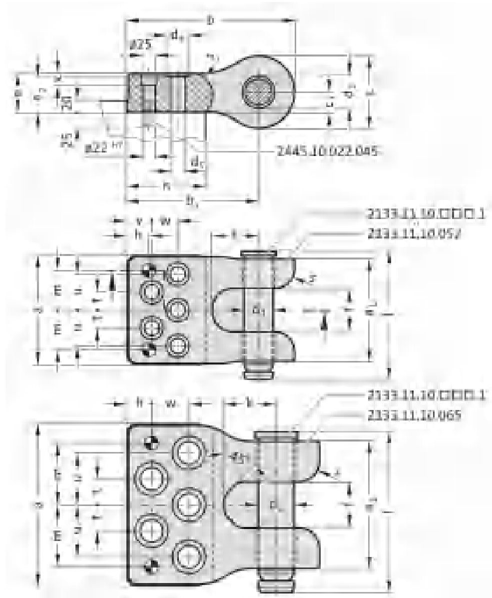
# 吊模块2133.11.10系列

## 2133.11.10 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010  FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg） | $d_1$ | $d_2$ | a | $a_1$ | b | $b_1$ | c | $c_1$ | e | f | h | k | l | m | n | s | t | u | v | w | x | $d_5$ | $d_6$ | $e_2$ | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.11.10.052 | 16000 | 50 | 52 | 188 | 177 | 290 | 227.5 | 125 | 35 | 67 | 75 | 37.5 | 80 | 221 | 68.5 | 135 | 35 | 31 | 62 | 42.5 | 45 | 20 | 26 | 40 | 65 | 2133.11.10.052.1 |
| 2133.11.10.065 | 25000 | 63 | 65 | 280 | 220 | 333 | 258 | 150 | 47 | 91 | 80 | 42 | 90 | 277 | 107 | 150 | 35 | 45 | 90 | 42 | 65 | 46 | 39 | 58 | 84 | 2133.11.10.065.1 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

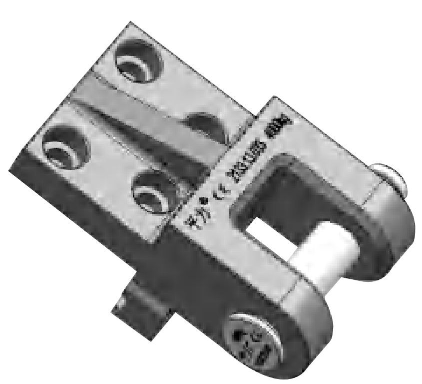
# 吊模块2133.13系列

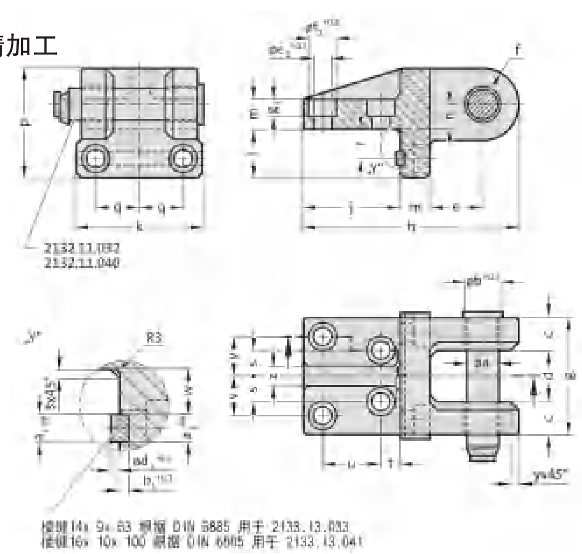
## 2133.13 Series Lifting Lugs With Lifting Pin With Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010  FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**





**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg） | a | b | c | d | e | f | g(H13) | h | j | k | l | m | n | p | q | r | s | t | u | v | w | y | z | $a_1$ | $b_1$ | $d_2$ | $e_1$ | $f_1$ | $g_1$ | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.13.033 | 8000 | 32 | 33 | 35 | 55 | 55 | 36 | 125 | 221 | 100 | 135 | 50 | 30 | 25 | 111 | 48 | 30 | 28 | 20 | 60 | 42 | 24 | 10 | 20 | 14 | 4.5 | 4.5 | 18 | 28 | 17 | 2132.11.032 |
| 2133.13.041 | 12600 | 40 | 41 | 50 | 60 | 60 | 45 | 160 | 270 | 125 | 180 | 60 | 40 | 35 | 140 | 65 | 35 | 40 | 30 | 70 | 55 | 27 | 12.5 | 25 | 16 | 5 | 5 | 22 | 36 | 21 | 2132.11.040 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

**⚠ 警　告**
不得超过给定工作荷载极限



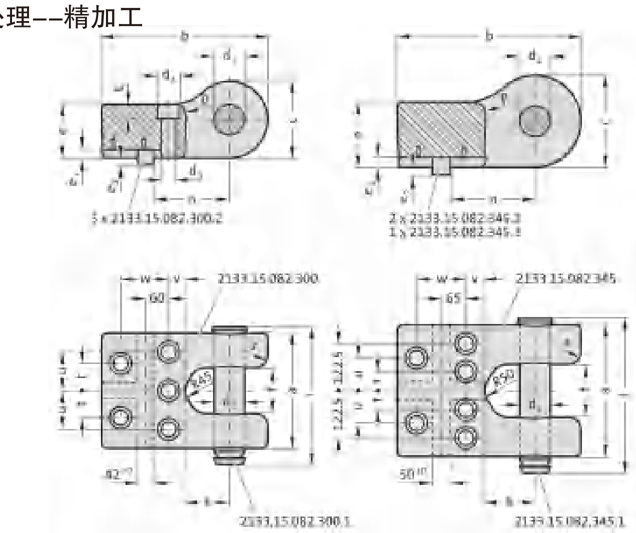
# 吊模块2133.15系列

## 2133.15 Series Lifting Lugs With Lifting Bolt Pin Safety Ring

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010  FIBRO标准

制造工艺：吊模块：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工
　　　　　吊　棒：铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品公制尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg） | $d_1$ | $d_2$ | a | b | c | e | f | k | l | n | p | s | t | u | v | w | $d_3$ | $d_4$ | $t_1$ | $e_1$ | $e_2$ | 配套吊棒型号 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.15.082.300 | 50000 | 80 | 82 | 300 | 435 | 200 | 140 | 120 | 115 | 360 | 199 | 30 | 30 | 70 | 100 | 45 | 125 | 39 | 58 | 37 | 21 | 19 | 2133.15.082.300.1 |
| 2133.15.082.345 | 63000 | 80 | 82 | 345 | 480 | 240 | 170 | 135 | 130 | 405 | 220 | 30 | 30 | 50 | 85 | 50 | 130 | 39 | 58 | 37 | 26 | 22 | 2133.15.082.345.1 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模块并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

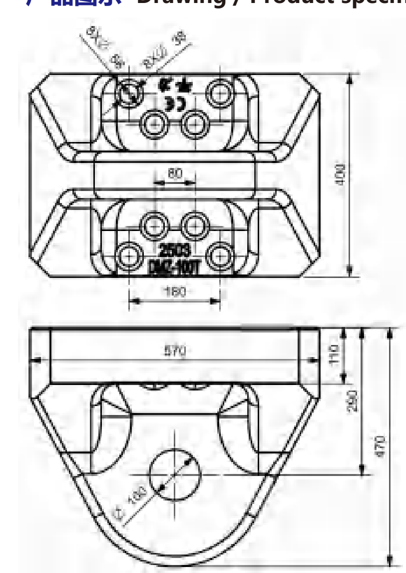
# G80合金钢吊模块

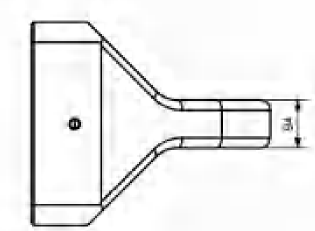
## G80 Alloy Steel Lifting Lugs

执行标准/Manufacture and test criteria：
根据各企业标准定制/Made by custom

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**





| 起吊方式 | | | |
|---|---|---|---|
| 吊点数量 | 1 | 2 | 2 |
| 起吊角度 | 0° | 0° | β≤45° |
| 工作载荷极限（WLL）t | 100 | 200 | 140 |



**⚠ 警　告**
不得超过给定工作荷载极限

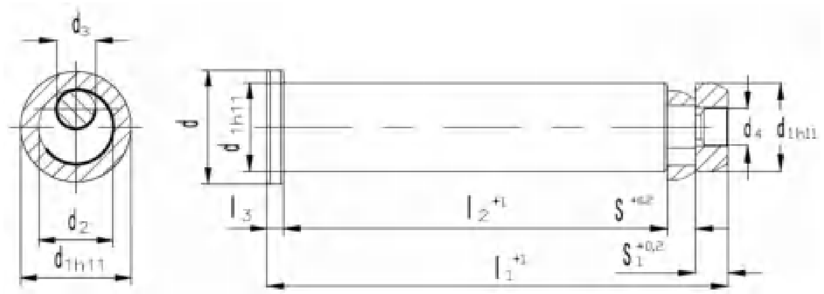
# 吊模杆

## Lifting Pin

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 FIBRO标准(2133.11)，符合BMW标准、VDI 3366标准、VW标准、CNOMO标准、GM标准、misumi标准、OMCR标准
专利号:ZL 2021 2 1291877.2

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**吊模杆2133.11系列、2133.12系列、2132.10系列、2132.10.55系列、2132.11系列、B02.10系列、B02.11系列、B02.12系列、B02.30系列、B02.35系列、B02.44系列、B02.45系列、B02.40系列产品图示**



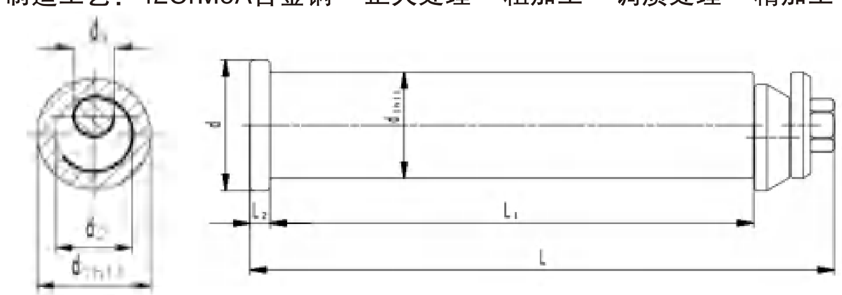
### 产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg) | d | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | $d_4$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | S | $S_1$ | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.11.032.1 | 6400 | 40 | 30 | 22 | 13 | M10 | 160.5 | 135 | 6 | 10.5 | 9 | 0.88 |
| 2133.11.042.1 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 190 | 155 | 10 | 15 | 10 | 1.83 |
| 2133.11.052.1 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 222 | 180 | 11 | 16 | 15 | 3.34 |
| 2133.11.062.1 | 25000 | 75 | 60 | 42 | 28 | M28 | 247 | 205 | 11 | 16 | 15 | 5.38 |
| 2133.11.082.1 | 36000 | 90 | 80 | 56 | 36 | M36 | 307 | 257 | 12 | 21 | 17 | 11.85 |
| 2133.11.10.052.1 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 223 | 182 | 11 | 15 | 15 | 5.6 |
| 2133.11.10.065.1 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 269 | 225 | 14 | 15 | 15 | 7 |
| 2133.15.082.300.1 | 50000 | 95 | 80 | 56 | 36 | M36 | 360 | 310 | 12 | 21 | 17 | 13.5 |
| 2133.15.082.345.1 | 63000 | 95 | 80 | 56 | 36 | M36 | 405 | 355 | 12 | 21 | 17 | 15.7 |
| 2132.10.032 | 6400 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 170 | 145 | 6 | 10 | 9 | 1.08 |
| 2132.10.040 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 220 | 188 | 8 | 14 | 10 | 2.15 |
| 2132.10.050 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 4.09 |
| 2132.10.063 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 337 | 295 | 12 | 15 | 15 | 8.2 |
| 2132.10.076 | 63000 | 95 | 76 | 56 | 36 | M36 | 419 | 360 | 12 | 20 | 27 | 14.5 |
| 2132.10.55.032 | 6400 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 170 | 145 | 6 | 10 | 9 | 1.05 |
| 2132.10.55.040 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 220 | 188 | 8 | 14 | 10 | 2.17 |
| 2132.10.55.050 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 4.12 |
| 2132.10.55.063 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 337 | 295 | 12 | 15 | 15 | 8.2 |
| 2132.10.55.076 | 63000 | 95 | 76 | 56 | 36 | M36 | 419 | 360 | 12 | 20 | 27 | 14.95 |
| 2132.11.032 | 12000 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 157 | 132 | 6 | 10 | 9 | 0.96 |
| 2132.11.040 | 18000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 202 | 170 | 8 | 14 | 10 | 1.96 |
| 2132.11.050 | 28000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 252 | 212 | 10 | 15 | 15 | 3.81 |
| 2132.11.063 | 45000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 307 | 265 | 12 | 15 | 15 | 7.4 |
| B02.10.32 | 6400 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 170 | 145 | 6 | 10 | 9 | 1.05 |
| B02.10.40 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 220 | 188 | 8 | 14 | 10 | 2.17 |
| B02.10.50 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 4.12 |
| B02.10.63 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 337 | 295 | 12 | 15 | 15 | 8.12 |
| B02.10.76 | 63000 | 95 | 76 | 56 | 36 | M36 | 418 | 360 | 12 | 19 | 27 | 14.5 |
| B02.11.32 | 6400 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 170 | 145 | 6 | 10 | 9 | 1.05 |
| B02.11.40 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 220 | 188 | 8 | 14 | 10 | 2.17 |
| B02.11.50 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 4.12 |
| B02.11.63 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 337 | 295 | 12 | 15 | 15 | 8.12 |
| B02.11.76 | 63000 | 95 | 76 | 56 | 36 | M36 | 418 | 360 | 12 | 19 | 27 | 14.5 |
| B02.12.32 | 6400 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 170 | 145 | 6 | 10 | 9 | 1.05 |
| B02.12.40 | 10000 | 50 | 40 | 22 | 15 | M14 | 220 | 188 | 8 | 14 | 10 | 2.17 |
| B02.12.50 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 4.12 |
| B02.12.63 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 337 | 295 | 12 | 15 | 15 | 8.12 |
| B02.12.76 | 63000 | 95 | 76 | 56 | 36 | M36 | 418 | 360 | 12 | 19 | 27 | 14.5 |
| B02.30.32 | 12000 | 40 | 32 | 22 | 13 | M10 | 157 | 132 | 6 | 10 | 9 | 1.00 |
| B02.30.40 | 18000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 202 | 170 | 8 | 14 | 10 | 2.00 |
| B02.30.50 | 28000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 252 | 212 | 10 | 15 | 15 | 3.78 |
| B02.30.63 | 45000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 307 | 265 | 12 | 15 | 15 | 4.31 |
| B02.23.40 | 4000 | 60 | 40 | 28 | 15 | M14 | 199 | 160 | 15 | 14 | 10 | |
| B02.23.50 | 6000 | 70 | 50 | 32 | 20 | M20 | 265 | 220 | 15 | 15 | 15 | |
| B02.23.60 | 10000 | 80 | 60 | 42 | 28 | M28 | 275 | 230 | 15 | 15 | 15 | |
| B02.23.70 | 15000 | 90 | 70 | 56 | 36 | M36 | 311 | 250 | 15 | 19 | 27 | |
| B02.23.80 | 35000 | 100 | 80 | 56 | 36 | M36 | 361 | 300 | 15 | 19 | 27 | |
| B02.35.40 | 5000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 192 | 160 | 8 | 14 | 10 | |
| B02.35.63C | 16000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 274 | 230 | 14 | 15 | 15 | |
| B02.35.63 | 24000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 319 | 275 | 14 | 15 | 15 | |
| B02.35.80 | 40000 | 95 | 80 | 56 | 36 | M36 | 401 | 340 | 15 | 19 | 27 | |
| B02.40.30 | 6400 | 40 | 30 | 22 | 13 | M10 | 160.5 | 135 | 6 | 10.5 | 9 | 0.9 |
| B02.40.40 | 10000 | 50 | 40 | 28 | 15 | M14 | 190 | 155 | 10 | 15 | 10 | 1.88 |
| B02.40.50 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 222 | 180 | 11 | 16 | 15 | 2.46 |
| B02.40.60 | 25000 | 75 | 60 | 42 | 28 | M28 | 247 | 205 | 11 | 16 | 15 | 5.6 |
| B02.40.80 | 36000 | 90 | 80 | 56 | 36 | M36 | 307 | 257 | 12 | 21 | 17 | 11.7 |
| B02.40.80A | 50000 | 90 | 80 | 56 | 36 | M36 | 360 | 310 | 12 | 21 | 17 | 13.5 |
| B02.40.80B | 63000 | 90 | 80 | 56 | 36 | M36 | 415 | 355 | 22 | 21 | 17 | 15.7 |
| B02.44.50 | 16000 | 60 | 50 | 32 | 20 | M20 | 223 | 182 | 11 | 15 | 15 | 5.6 |
| B02.44.63 | 25000 | 75 | 63 | 42 | 28 | M28 | 269 | 225 | 14 | 15 | 15 | 7 |
| B02.45.100 | 85000 | 125 | 99 | 56 | 36 | M36 | 413 | 350 | 17 | 19 | 27 | 15.7 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

**吊模杆2133.12系列、B02.42系列、B02.15系列、ST-KG系列产品图示**

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

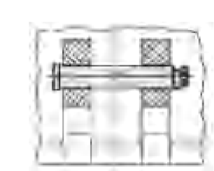


### 产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | 每对最大承载能力（kg) | d | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | L | $L_1$ | $L_2$ | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2133.12.016.1 | 1200 | 25 | 15.6 | 11 | 6 | 103 | 77 | 6 | 0.16 |
| 2133.12.021.1 | 2000 | 30 | 20.6 | 14 | 7 | 114 | 86 | 6 | 0.29 |
| 2133.12.026.1 | 4000 | 35 | 25.6 | 17 | 9 | 130.5 | 100 | 6 | 0.5 |
| 2133.12.034.1 | 8000 | 43 | 33 | 22 | 12 | 168.5 | 105 | 6 | 1.07 |
| 2133.12.044.1 | 14000 | 53 | 43 | 28 | 16 | 215 | 175 | 8 | 2.31 |
| B02.42.15 | 1200 | 25 | 15.6 | 11 | 6 | 103 | 77 | 6 | 0.16 |
| B02.42.20 | 2000 | 30 | 20.6 | 14 | 7 | 114 | 86 | 6 | 0.29 |
| B02.42.25 | 4000 | 35 | 25.6 | 17 | 9 | 130.5 | 100 | 6 | 0.5 |
| B02.42.33 | 8000 | 43 | 33 | 22 | 12 | 168.5 | 135 | 6 | 1.07 |
| B02.42.43 | 14000 | 53 | 43 | 28 | 16 | 215 | 175 | 8 | 2.31 |
| ST-KG600-P | 1200 | 25 | 15.6 | 11 | 6 | 103 | 77 | 6 | 0.16 |
| ST-KG1000-P | 2000 | 30 | 20.6 | 14 | 7 | 114 | 86 | 6 | 0.29 |
| ST-KG2000-P | 4000 | 35 | 25.6 | 17 | 9 | 130.5 | 100 | 6 | 0.5 |
| ST-KG4000-P | 8000 | 43 | 33 | 22 | 12 | 168.5 | 135 | 6 | 1.07 |
| ST-KG7000-P | 14000 | 53 | 43 | 28 | 16 | 215 | 175 | 8 | 2.31 |
| B02.15.29 | 4000 | 38 | 29 | 22 | 13 | 178.5 | 150 | 6 | 0.9 |
| B02.15.33 | 6400 | 43 | 33 | 28 | 15 | 200.5 | 170 | 6 | 1.5 |
| B02.15.43 | 10000 | 53 | 43 | 28 | 15 | 235 | 195 | 8 | 2.54 |
| B02.15.53 | 16000 | 65 | 53 | 32 | 20 | 282 | 235 | 10 | 4.68 |
| B02.15.53C | 16000 | 65 | 53 | 32 | 20 | 227 | 180 | 10 | 4.8 |
| B02.15.63 | 24000 | 78 | 63 | 42 | 28 | 352.5 | 295 | 12 | 8.21 |
| B02.15.63C | 26000 | 78 | 63 | 42 | 28 | 272.5 | 215 | 12 | 8.4 |
| B02.15.78 | 60000 | 95 | 78 | 56 | 36 | 421.5 | 355 | 14 | 15.04 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

### 配套吊模杆安装位置的说明



- 注意在铸铁从壁的两个外侧留有安全空间，一侧留有安装空间。
- 吊模杆必须始终从外侧插入模具中部。
- 吊模杆必须完全插入安全环，吊模杆前端档圈能够卡住安全环，确保吊模杆不会滑出。

警 告
不得超过给定工作荷载极限





警 告
不得超过给定工作荷载极限

# 吊模杆

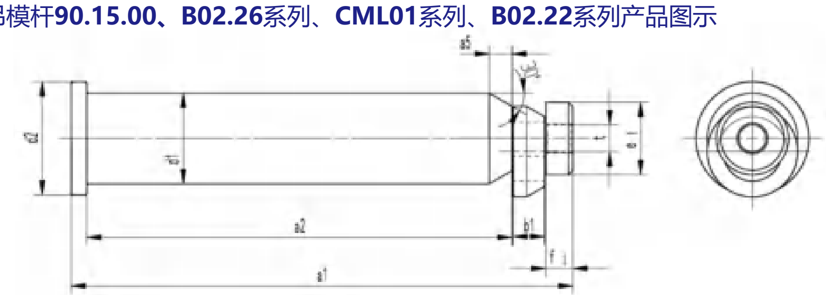
## Lifting Pin With Safety Pin

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合GM标准、misumi标准

专利号:ZL 2021 2 1291877.2

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆90.15.00、B02.26系列、CML01系列、B02.22系列产品图示



### 产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | 最大承载能力（kg） | $d_1$ | $d_2$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_5$ | $b_1$ | $f_1$ | $e_1$ | t | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90.15.00-32A | 3400 | 32 | 40 | 177 | 155 | 4 | 8 | 8 | 28 | M14×2.0 | 1.08 |
| 90.15.00-40B | 5650 | 40 | 50 | 220 | 188 | 10 | 14 | 10 | 32 | M14×2.0 | 2.06 |
| 90.15.00-50 | 8950 | 50 | 60 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 38 | M20×2.5 | 3.29 |
| 90.15.00-63 | 14350 | 63 | 75 | 342 | 295 | 10 | 15 | 15 | 50 | M28×2.0 | 8.15 |
| 90.15.00-80 | 26700 | 80 | 89 | 387 | 335 | 10 | 15 | 20 | 63 | M36×4.0 | 14.54 |
| B02.26.32 | 3400 | 32 | 40 | 177 | 155 | 4 | 8 | 8 | 28 | M14×2.0 | 1.05 |
| B02.26.40 | 5650 | 40 | 50 | 220 | 188 | 10 | 14 | 10 | 32 | M14×2.0 | 2.06 |
| B02.26.50 | 8950 | 50 | 60 | 270 | 230 | 10 | 15 | 15 | 38 | M20×2.5 | 3.29 |
| B02.26.63 | 14350 | 63 | 75 | 342 | 295 | 10 | 15 | 15 | 50 | M28×2.0 | 8.03 |
| B02.26.80 | 26700 | 80 | 89 | 387 | 335 | 10 | 15 | 20 | 63 | M36×4.0 | 15 |
| CML013512 | 6000 | 35 | 46 | 165 | 125 | 5 | 14 | 15 | 30 | M14×2.0 | 1.05 |
| CML015019 | 9500 | 50 | 63 | 230 | 190 | 8 | 14 | 15 | 35 | M20×2.5 | 3.37 |
| CML016328 | 14000 | 63 | 76 | 320 | 280 | 8 | 14 | 15 | 50 | M28×2.0 | 7.55 |
| CML018032 | 16000 | 80 | 89 | 370 | 320 | 15 | 16.5 | 17.5 | 63 | M36×4.0 | 14.05 |
| B02.22.35 | 1500 | 35 | 45 | 165 | 125 | 5 | 14 | 15 | 30 | M14×2.0 | 1.05 |
| B02.22.50 | 5000 | 50 | 63 | 230 | 190 | 8 | 14 | 15 | 35 | M20×2.5 | 3.37 |
| B02.22.63 | 20000 | 63 | 76 | 320 | 280 | 8 | 14 | 15 | 50 | M28×2.0 | 7.46 |
| B02.22.80 | 30000 | 80 | 89 | 370 | 320 | 15 | 16.5 | 17.5 | 63 | M36×4.0 | 13.9 |

备注：计算最大允许承载能力时要至少使用两个吊模杆并且要在具有或使用模具的情况下。特殊规格，可按需定制。

# 吊模杆

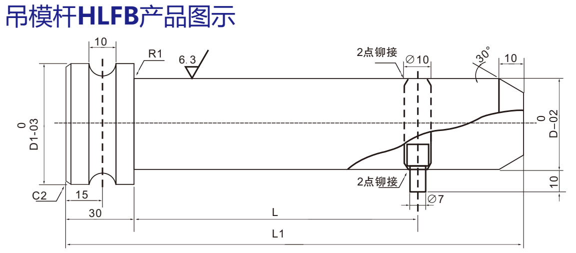
## Lifting Pin With Safety Pin

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合misumi标准

专利号:ZL 2021 3 0593638.1

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆HLFB产品图示

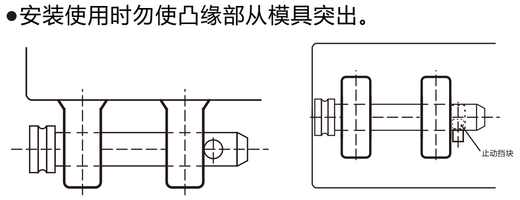


### 产品尺寸表 Specifications table

| 型号 /Model | D1 | L1 | L | D | 使用4个的最大承载能力(kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HLFB25 | 34 | 185 | 135 | 25 | 3000 |
| HLFB35 | 44 | 240 | 190 | 35 | 5000 |
| HLFB40 | 50 | 260 | 210 | 40 | 9000 |
| HLFB50 | 60 | 290 | 240 | 50 | 14000 |
| HLFB65 | 75 | 330 | 280 | 65 | 17000 |

### 配套吊模块吊模杆安装说明

- 安装使用时请务必使止动挡块向下。
- 安装使用时勿使凸缘部从模具突出。



**⚠ 警 告**

不得超过给定工作荷载极限



# PM 系列 G80 合金钢吊模杆

## PM G80 Alloy Steel Lifting Rods With Thread

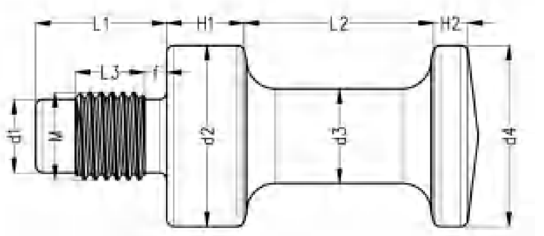
执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010

专利号:ZL 2018 3 0003917.6

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

吊模杆是方便模具行业、机械制造业在制造加工过程中，快速吊装、吊运及翻板、翻模的一种简单吊具，使用安全方便快捷。

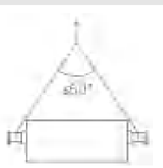
### 产品图示 Drawing / Product specification




### 公制螺纹(PM) Metric Thread(PM)

| 型号 /Model | M | L1 | L2 | H1 | H2 | L3 | d1 | d2 | d3 | d4 | f | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PM-M10 | M10x1.5 | 17 | 46 | 14 | 6.5 | 10 | 7.6 | 30 | 18 | 29 | 3 | 0.28 |
| PM-M12 | M12x1.75 | 21 | 46 | 14 | 6.5 | 11.5 | 9.4 | 30 | 18 | 29 | 3.5 | 0.30 |
| PM-M16 | M16x2.0 | 27 | 46 | 14 | 6.5 | 13 | 13.0 | 30 | 18 | 29 | 4 | 0.24 |
| PM-M20 | M20x2.5 | 30 | 51 | 20 | 8.5 | 16 | 16.4 | 50 | 26 | 49 | 5 | 0.76 |
| PM-M24 | M24x3.0 | 36 | 51 | 20 | 8.5 | 19 | 19.6 | 50 | 26 | 49 | 6 | 0.81 |
| PM-M30 | M30x3.5 | 45 | 85 | 26 | 11 | 24 | 25.0 | 75 | 38 | 74 | 7 | 2.43 |
| PM-M36 | M36x4.0 | 54 | 85 | 26 | 11 | 26 | 30.3 | 75 | 38 | 74 | 8 | 2.6 |
| PM-M42 | M42x4.5 | 63 | 120 | 35 | 13.5 | 28 | 35.6 | 100 | 50 | 90 | 9 | 6.02 |
| PM-M48 | M48x5.0 | 68 | 120 | 35 | 13.5 | 31 | 41.0 | 100 | 50 | 90 | 10 | 6.05 |

### 起吊方式及载荷公制表 Lifting Method And Load Table

| 吊模杆规格 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 | M36 | M42 | M48 | 起吊方式如图所示（承重必须在水平方向，起吊角度不能超过60°） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 成对吊模杆的工作极限载荷(WLL) t | 0.8 | 1.0 | 1.8 | 3.0 | 4.4 | 6.6 | 8 | 11.2 | 15 |  |

# G80合金钢吊装柱

## G80 Alloy Steel Lifting Columns With Thread

执行标准/Manufacture and test criteria：
根据各企业标准定制/Made by custom

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

### 产品图示 Drawing / Product specification



**⚠ 警 告**

不得超过给定工作荷载极限

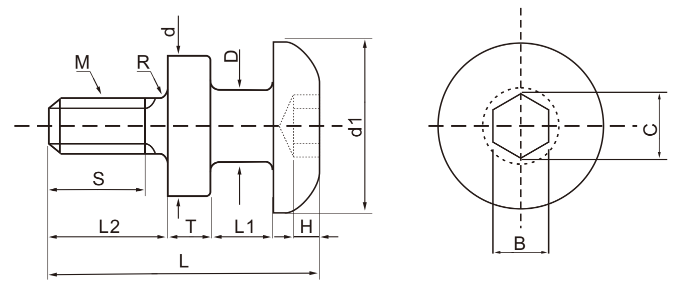
# CHN/CHNL 螺栓式吊钩

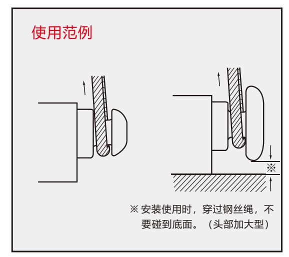
## CHN/CHNL Hooks- Bolt Type/Large Head Bolt Type


执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010符合 misumi标准

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示 Drawing / Product specification**




| M×P | D | d | CHN/d1 | CHNL/d1 | CHN/L1 | CHNL/L1 | L2 | S | T | CHN/L | CHNL/L | R | H | B | C | 单个最大载荷(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10×1.5 | 13 | 32 | 32 | 42 | 10 | 18 | 20 | 16 | 8 | 46 | 54 | 1.5 | 5 | 8 | 9.2 | 250 |
| 12×1.75 | 16 | 36 | 36 | 48 | 13 | 20 | 24 | 20 | 10 | 57 | 64 | 1.5 | 6 | 10 | 11.7 | 360 |
| 16×2.0 | 20 | 40 | 40 | 52 | 18 | 25 | 30 | 25 | 13 | 75 | 82 | 2 | 9 | 14 | 16.3 | 680 |
| 20×2.5 | 25 | 48 | 48 | 62 | 20 | 28 | 37 | 32 | 16 | 90 | 98 | 2 | 12 | 17 | 19.8 | 1060 |
| 24×3.0 | 32 | 58 | 58 | 76 | 25 | 33 | 47 | 40 | 20 | 111 | 119 | 2.5 | 13 | 19 | 22.1 | 1530 |
| 30×3.5 | 36 | 68 | 68 | 88 | 30 | 40 | 56 | 48 | 22 | 131 | 141 | 3 | 16 | 22 | 25.6 | 2430 |
| 36×4.0 | 40 | 78 | 78 | 100 | 30 | 40 | 68 | 58 | 25 | 148 | 158 | 3 | 18 | 27 | 31.4 | 3550 |

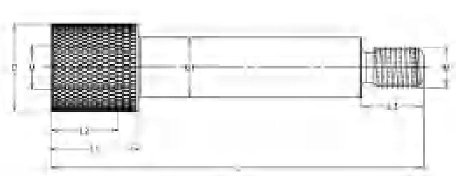
# G80合金钢吊环螺丝加长杆

## G80 Alloy Steel Extension Rods For Lifting Eyebolt

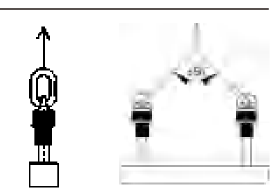
执行标准/Manufacture and test criteria：
根据各企业标准定制/Made by custom

制造工艺：高强度铬钼合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示 Drawing / Product specification**




| 型号 /Model | D | D1 | L | L1 | L2 | L3 | 起吊方式 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 吊点数量 | 1 | 2 |
| PYC-M8×85 | 20 | 14 | 85 | 25 | 15 | 13 | 最大载荷(kg) | 600 | 200 |
| PYC-M10×90 | 25 | 16 | 90 | 30 | 21 | 17 | | 900 | 300 |
| PYC-M12×100 | 30 | 20 | 100 | 40 | 23 | 21 | | 1100 | 400 |
| PYC-M16×120 | 35 | 24 | 120 | 40 | 30 | 27 | | 2000 | 600 |
| PYC-M20×120 | 39 | 28 | 120 | 50 | 35 | 30 | | 3000 | 800 |
| PYC-M24×150 | 50 | 34 | 150 | 57 | 43 | 36 | | 4000 | 1500 |



**警 告**
不得超过给定工作荷载极限



# 213.12(B02.05)支承螺栓

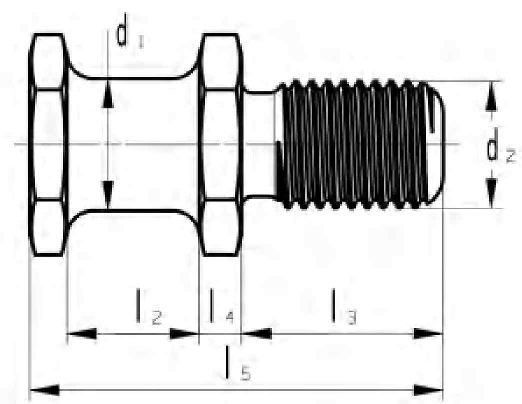
## 213.12(B02.05) Support Bolts

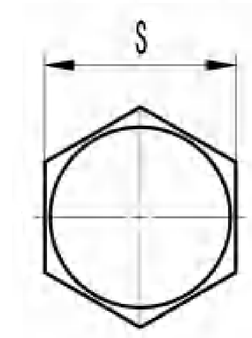
执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合VDI 3366标准

制造工艺：高强度铬钼合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

支承螺栓是方便模具行业、机械制造业在制造加工过程中，快速吊装、吊运及翻板、翻模的一种简单吊具，使用安全方便快捷。

**产品图示 Drawing / Product specification**



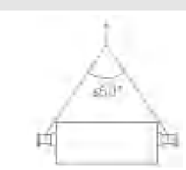





**公制螺纹 Metric Thread**

| 型号 /Model | | $d_1$ | $d_3$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | S | 单个最大载荷(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 213.12.016 | B02.05.16 | 16 | M16 | 20 | 28 | 5 | 58 | 24 | 320 |
| 213.12.020 | B02.05.20 | 20 | M20 | 22 | 34 | 6 | 68 | 30 | 500 |
| 213.12.024 | B02.05.25 | 25 | M24 | 25 | 38 | 8 | 78 | 36 | 1000 |
| 213.12.030 | B02.05.32 | 32 | M30 | 32 | 45 | 10 | 95 | 41 | 1500 |
| 213.12.036 | B02.05.40 | 40 | M36 | 40 | 56 | 12 | 118 | 50 | 2500 |

**起吊方式及载荷公制表 Lifting Method And Load Table**

| 支承螺栓规格 | 213.12.016<br>B02.05.16 | 213.12.020<br>B02.05.20 | 213.12.024<br>B02.05.25 | 213.12.030<br>B02.05.32 | 213.12.036<br>B02.05.40 | 起吊方式如图所示（承重必须在水平方向，起吊角度不能超过60°） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 成对支承螺栓的工作极限载荷（WLL）t | 0.64 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 5.0 |  |

起吊工具：使用支承螺栓起吊工件时，只允许使用标准吊带、外面包了织物的标准链条等软连接吊具进行起吊，吊具上要尽量做到充分接触，防止相对位移，
不允许使用吊钩及其它硬连接的吊具进行起吊。



**警 告**
不得超过给定工作荷载极限

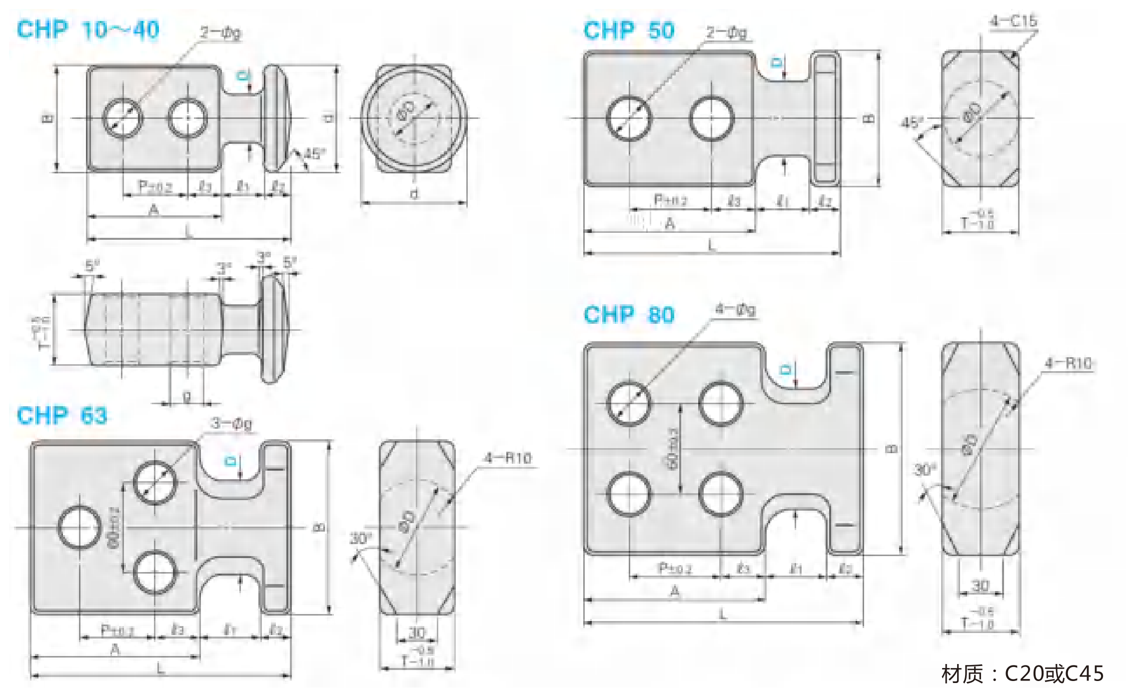
# 板型吊钩CHP

## CHP Lifting Hooks-Plate Type

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010符合 misumi标准
专利号:ZL 2021 3 0357115.7
ZL 2021 2 1293530.1

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图 Drawing / Product specification**




材质：C20或C45

**产品尺寸表 Specifications table**

| 型号 /Model | D | d | B | T | L | A | $\ell_1$ | $\ell_2$ | $\ell_3$ | p | g | 单个最大载荷(kg) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CHP-10 | 10 | 28 | 28 | 18 | 50 | 32 | 10 | 8 | 8 | 16 | 7 | 160 | 0.13 |
| CHP-12 | 12 | 32 | 32 | 20 | 56 | 38 | 10 | 8 | 10 | 18 | 9 | 360 | 0.19 |
| CHP-16 | 16 | 36 | 36 | 24 | 67 | 46 | 13 | 8 | 12 | 22 | 11 | 460 | 0.32 |
| CHP-20 | 20 | 40 | 40 | 26 | 88 | 60 | 18 | 10 | 15 | 30 | 14 | 560 | 0.5 |
| CHP-25 | 25 | 48 | 48 | 35 | 92 | 60 | 20 | 12 | 15 | 30 | 14 | 670 | 0.87 |
| CHP-32 | 32 | 55 | 55 | 40 | 118 | 80 | 25 | 13 | 20 | 40 | 18 | 1240 | 1.44 |
| CHP-40 | 40 | 70 | 70 | 50 | 138 | 93 | 30 | 15 | 24 | 45 | 22 | 1950 | 2.7 |
| CHP-50 | 50 | - | 90 | 50 | 170 | 115 | 35 | 20 | 30 | 55 | 26 | 2800 | 4.4 |
| CHP-63 | 63 | - | 115 | 50 | 175 | 115 | 40 | 20 | 30 | 55 | 26 | 4000 | 5.8 |
| CHP-80 | 80 | - | 140 | 50 | 185 | 120 | 40 | 25 | 30 | 60 | 26 | 5200 | 7.5 |

**警　告**
不得超过给定工作荷载极限



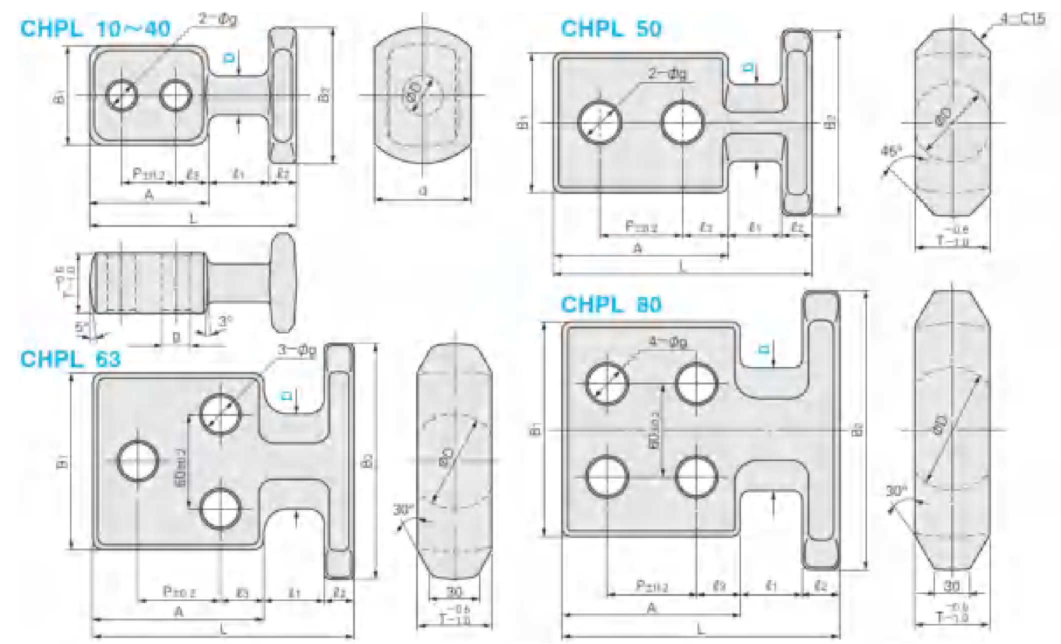
# 板型吊钩CHPL

## CHPL Lifting Hooks-Large Head Plate Type

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准
专利号:ZL 2021 3 0357115.7
ZL 2021 2 1293530.1

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图 Drawing / Product specification**




材质：C20或C45

**产品尺寸表 Specifications table**

| 型号 /Model | D | d | $B_1$ | $B_2$ | T | L | A | $\ell_1$ | $\ell_2$ | $\ell_3$ | p | g | 单个最大载荷(kg) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CHPL-10 | 10 | 28 | 28 | 38 | 18 | 61 | 32 | 20 | 9 | 8 | 16 | 7 | 160 | 0.17 |
| CHPL-12 | 12 | 32 | 32 | 44 | 20 | 67 | 38 | 20 | 9 | 10 | 18 | 9 | 360 | 0.24 |
| CHPL-16 | 16 | 36 | 36 | 50 | 24 | 78 | 46 | 20 | 12 | 12 | 22 | 11 | 460 | 0.41 |
| CHPL-20 | 20 | 40 | 40 | 56 | 26 | 97 | 60 | 25 | 12 | 15 | 30 | 14 | 560 | 0.61 |
| CHPL-25 | 25 | 48 | 48 | 68 | 35 | 98 | 60 | 25 | 13 | 15 | 30 | 14 | 670 | 0.96 |
| CHPL-32 | 32 | 55 | 55 | 77 | 40 | 125 | 80 | 30 | 15 | 20 | 40 | 18 | 1240 | 1.73 |
| CHPL-40 | 40 | 70 | 70 | 100 | 50 | 143 | 93 | 35 | 15 | 24 | 45 | 22 | 1950 | 3.05 |
| CHPL-50 | 50 | - | 90 | 120 | 50 | 170 | 115 | 35 | 20 | 30 | 55 | 26 | 2800 | 4.7 |
| CHPL-63 | 63 | - | 115 | 155 | 50 | 175 | 115 | 40 | 20 | 30 | 55 | 26 | 4000 | 6.2 |
| CHPL-80 | 80 | - | 140 | 180 | 50 | 185 | 120 | 40 | 25 | 30 | 60 | 26 | 5200 | 8.14 |



**警　告**
不得超过给定工作荷载极限

# 埋入型吊钩CHU

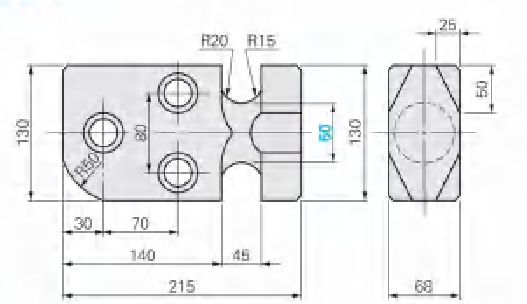
## CHU Lifting Hooks-Insert Type

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

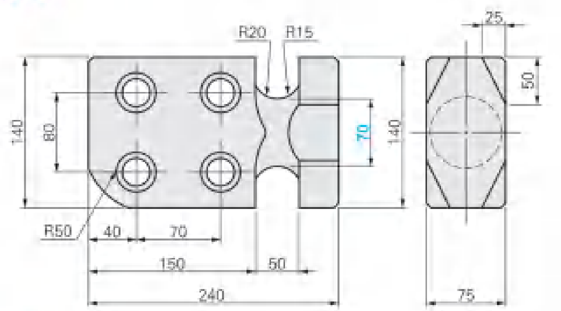
制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图** **Drawing / Product specification**

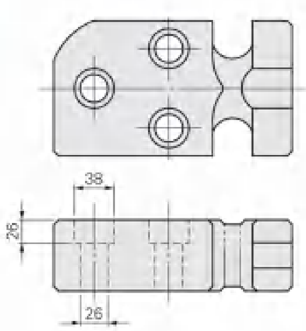
CHU60R



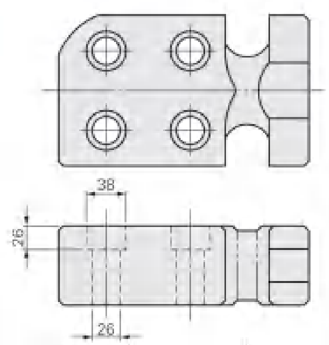
CHU70R



CHU60L



CHU70L

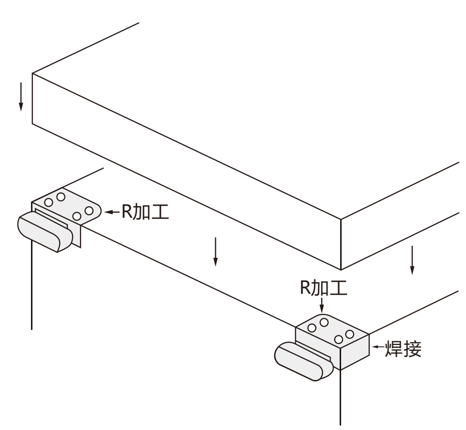


| N{kgf}/1个<br>(钢时<br>安全系数为10) | Catalog No. | |
|---|---|---|
| 42170{4300} | CHU | 60R |
| | | 60L |
| 47070{4800} | | 70R |
| | | 70L |

负载{kgf}=负载N×0.101972

CHU 安装使用螺栓 (强度10.9级)

| 螺纹部<br>长度 | Catalog No.<br>Type M-L |
|---|---|
| 全螺纹 | CB 24 — 80<br>90<br>100<br>120 |
| 60 | |




⚠ 警 告
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限



# 吊钩CHPH

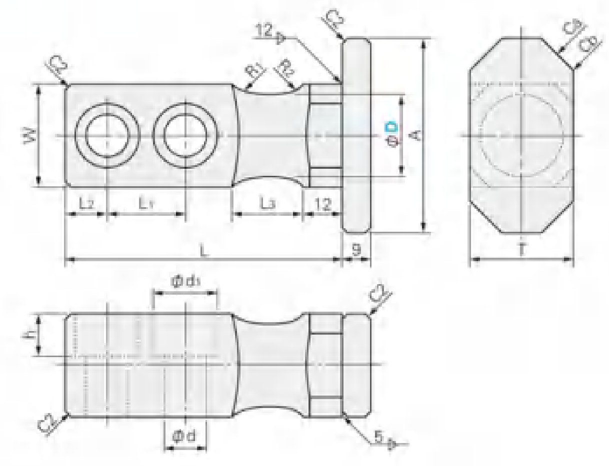
## CHPH Lifting Hooks

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

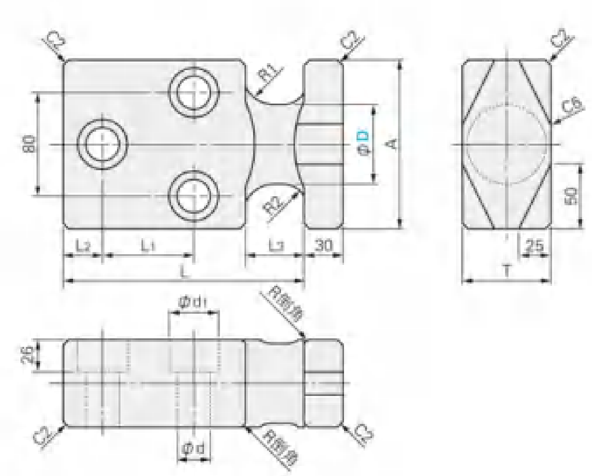
制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图** **Drawing / Product specification**

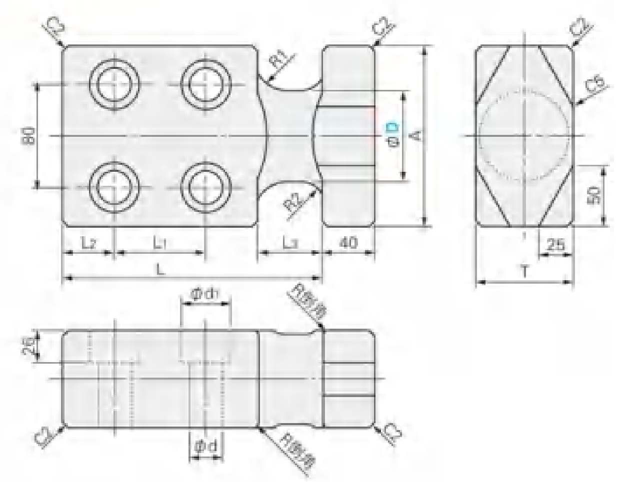
CHPH25~50



CHPH60



CHPH70



**产品尺寸表** **Specifications table**

| A | L | $L_1$ | $L_2$ | $L_3$ | W | $R_1$ | $R_2$ | d | $d_1$ | T | Ca | Cb | 容许载荷(kgf/1P) | Catalog No. | D |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | 85 | 24 | 13 | 22 | 32 | 15 | 10 | 13 | 20 | 32 | 10 | 2 | 800 | CHPH | 25 |
| 80 | 120 | 44 | 16 | 32 | 40 | 15 | 10 | 18 | 26 | 40 | 10 | 2 | 1500 | | 32 |
| 90 | 140 | 52 | 18 | 40 | 50 | 20 | 12 | 22 | 32 | 50 | 10 | 2 | 2400 | | 40 |
| 120 | 160 | 59 | 22 | 45 | 60 | 20 | 12 | 26 | 38 | 60 | 20 | 5 | 3500 | | 50 |
| 130 | 185 | 70 | 30 | 45 | - | 20 | 15 | 26 | 38 | 68 | - | - | 6000 | | 60 |
| 140 | 200 | 70 | 40 | 50 | - | 20 | 15 | 26 | 38 | 75 | - | - | 8000 | | 70 |

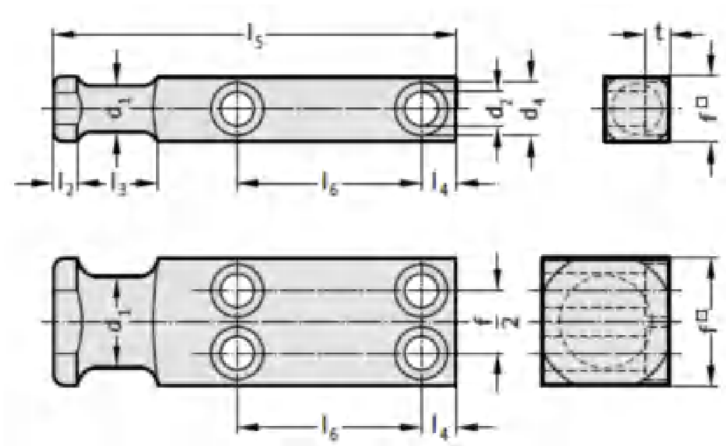
⚠ 警 告
不 得 超 过 给 定 工 作 荷 载 极 限

# 板型吊钩（支承轴颈）2130.11系列
## 2130.11 Lifting Hooks(Lifting Studs)

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 符合 FIBRO标准 VDI 3366

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图 Drawing / Product specification**

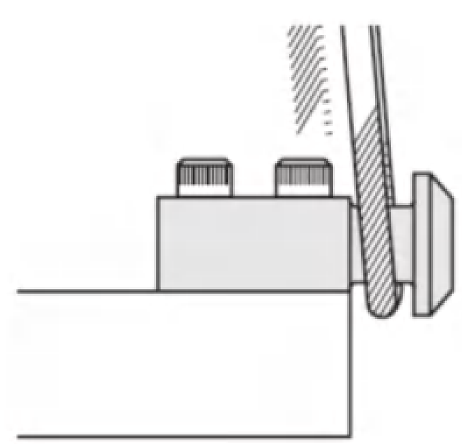



**产品尺寸表 Specifications table**

| 型号 /Model | $d_1$ | $d_2$ | $d_4$ | f | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | t | 螺栓数量 | 单个最大载荷(kg) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2130.11.020 | 16 | 9 | 15 | 20 | 6 | 20 | 10 | 80 | 34 | 9 | 2 | 320 | 0.19 |
| 2130.11.025 | 20 | 11 | 18 | 25 | 8 | 25 | 10 | 90 | 37 | 11 | 2 | 630 | 0.32 |
| 2130.11.035 | 25 | 13.5 | 20 | 35 | 8 | 30 | 12 | 100 | 38 | 13 | 2 | 1250 | 0.67 |
| 2130.11.040 | 32 | 17.5 | 26 | 40 | 10 | 32 | 16 | 120 | 46 | 17.5 | 2 | 2000 | 1.01 |
| 2130.11.050 | 40 | 22 | 33 | 50 | 10 | 40 | 18 | 140 | 54 | 21.5 | 2 | 3200 | 1.8 |
| 2130.11.060 | 50 | 26 | 40 | 60 | 12 | 45 | 22 | 160 | 59 | 25.5 | 2 | 5000 | 3.11 |
| 2130.11.080 | 63 | 22 | 33 | 80 | 12 | 50 | 20 | 200 | 78 | 21.5 | 4 | 8000 | 7.1 |
| 2130.11.100 | 80 | 26 | 40 | 100 | 15 | 65 | 25 | 250 | 100 | 25.5 | 4 | 12500 | 14.7 |
| 2130.11.120 | 100 | 33 | 48 | 120 | 15 | 80 | 30 | 300 | 125 | 30 | 4 | 20000 | 25.4 |

**板型吊钩（支承轴颈）安装说明**

- 安装使用时，确认起吊方向与安装螺栓轴处在同一方向。
- 安装使用螺栓要求使用12.9级或10.9级螺栓。



**警 告**
不得超过给定工作荷载极限

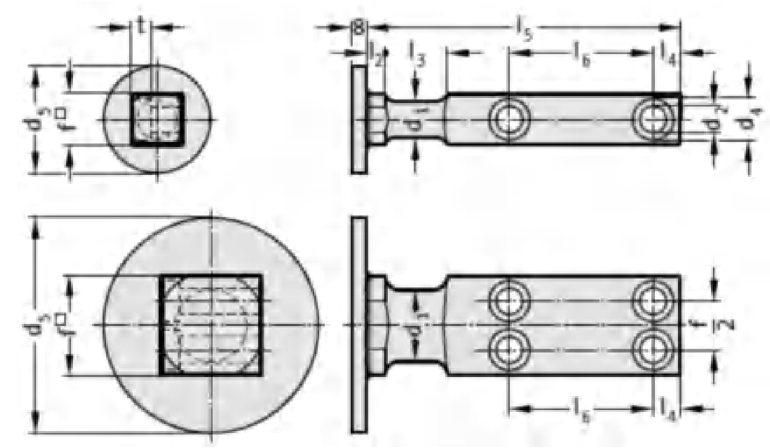


# 板型吊钩（支承轴颈）2130.12系列
## 2130.12 Lifting Hooks(Lifting Studs)

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010 符合 FIBRO标准 VDI 3366

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--CNC精加工

**尺寸规格图 Drawing / Product specification**



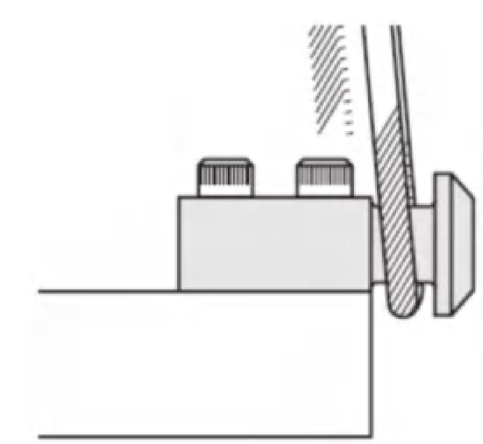

**注：2130.12. 带绳锁防护的板型吊钩（支承轴颈），带焊接圆盘（钢丝绳防脱盘焊接在吊钩上）**

**产品尺寸表 Specifications table**

| 型号 /Model | $d_1$ | $d_2$ | $d_4$ | $d_5$* | f | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | t | 螺栓数量 | 单个最大载荷(kg) | 重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2130.12.020 | 16 | 9 | 15 | 60 | 20 | 6 | 20 | 10 | 80 | 34 | 9 | 2 | 320 | 0.35 |
| 2130.12.025 | 20 | 11 | 18 | 70 | 25 | 8 | 25 | 10 | 90 | 37 | 11 | 2 | 630 | 0.55 |
| 2130.12.035 | 25 | 13.5 | 20 | 70 | 35 | 8 | 30 | 12 | 100 | 38 | 13 | 2 | 1250 | 0.9 |
| 2130.12.040 | 32 | 17.5 | 26 | 110 | 40 | 10 | 32 | 16 | 120 | 46 | 17.5 | 2 | 2000 | 1.65 |
| 2130.12.050 | 40 | 22 | 33 | 110 | 50 | 10 | 40 | 18 | 140 | 54 | 21.5 | 2 | 3200 | 2.45 |
| 2130.12.060 | 50 | 26 | 40 | 150 | 60 | 12 | 45 | 22 | 160 | 59 | 25.5 | 2 | 5000 | 4.2 |
| 2130.12.080 | 63 | 22 | 33 | 150 | 80 | 12 | 50 | 20 | 200 | 78 | 21.5 | 4 | 8000 | 8.2 |
| 2130.12.100 | 80 | 26 | 40 | 150 | 100 | 15 | 65 | 25 | 250 | 100 | 25.5 | 4 | 12500 | 15.8 |
| 2130.12.120 | 100 | 33 | 48 | 150 | 120 | 15 | 80 | 30 | 300 | 125 | 30 | 4 | 20000 | 26.5 |

**板型吊钩（支承轴颈）安装说明**

- 安装使用时，确认起吊方向与安装螺栓轴处在同一方向。
- 安装使用螺栓要求使用12.9级或10.9级螺栓。



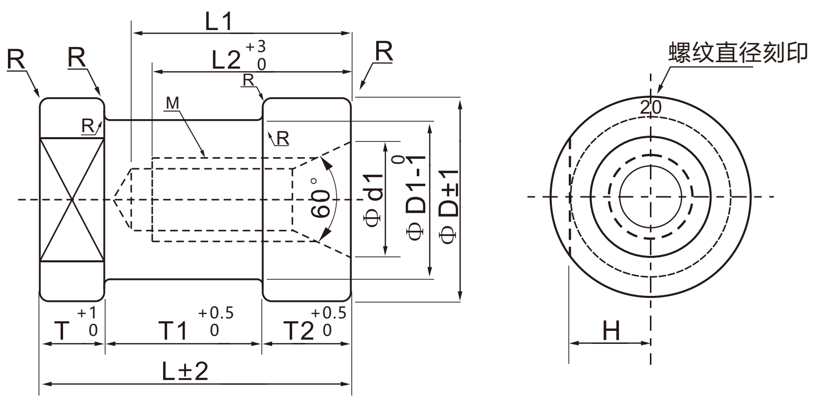
**警 告**
不得超过给定工作荷载极限

## 铸入型螺栓 CSN(Cast-in Lifting Bolts)

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

制造工艺：42CrMoA合金钢--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**




**产品尺寸表** **Specifications table**

| M×P | D | D1 | d1 | L2 | L1 | L | T | T1 | T2 | H | R | 起吊螺栓承载(kg) | 吊环螺栓(垂直1个)承载(kg) | 吊环螺栓(45°2个)承载(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12×1.75 | 38 | 28 | 18 | 30 | 40 | 55 | 10 | 30 | 15 | 14 | 2 | 380 | 220 | 220 |
| 16×2.0 | 46 | 36 | 22 | 35 | 45 | 55 | 10 | 30 | 15 | 18 | 2 | 675 | 450 | 450 |
| 20×2.5 | 48 | 38 | 28 | 45 | 55 | 70 | 15 | 35 | 20 | 19 | 2 | 900 | 600 | 600 |
| 24×3.0 | 55 | 45 | 36 | 55 | 65 | 85 | 20 | 45 | 20 | 22.5 | 2 | 1360 | 1000 | 1000 |
| 30×3.5 | 65 | 52 | 42 | 65 | 75 | 95 | 25 | 50 | 20 | 26 | 3 | 2020 | 1700 | 1700 |
| 36×4.0 | 85 | 70 | 48 | 75 | 90 | 110 | 30 | 55 | 25 | 35 | 3 | 5960 | 2300 | 2300 |

## T型螺栓(T-Shaped Bolts)

执行标准/Manufacture and test criteria：EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

专利号:ZL 2022 2 3392646.8

ZL 2022 3 0837815.0

制造工艺：高强度合金钢--锻造成型--正火处理--粗加工--调质处理--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**

固定式：TG

旋转式：TX

**产品尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | T | H | L | MXP | 固定式 E | 固定式 M | 旋转式 E | 旋转式 M | 重量(kg) | 起吊方式 / 吊点数量 / 最大载荷(kg): 1 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T-M8×1.25 | 110 | 27 | 135 | M8×1.25 | 22 | 18 | 13 | 16 | 0.4 | 600 | 200 |
| T-M10×1.5 | 110 | 27 | 140 | M10×1.5 | 28 | 18 | 17 | 18 | 0.4 | 900 | 300 |
| T-M12×1.75 | 110 | 27 | 150 | M12×1.75 | 34 | 18 | 20.5 | 20 | 0.45 | 1100 | 400 |
| T-M16×2.0 | 140 | 40 | 180 | M16×2.0 | 45 | 28 | 27 | 24 | 1.12 | 2000 | 600 |
| T-M20×2.5 | 140 | 40 | 200 | M20×2.5 | 50 | 28 | 30 | 28 | 1.26 | 3000 | 800 |
| T-M24×3.0 | 140 | 40 | 250 | M24×3.0 | 65 | 28 | 36 | 28 | 1.58 | 4000 | 1500 |

**警 告**

不得超过给定工作荷载极限



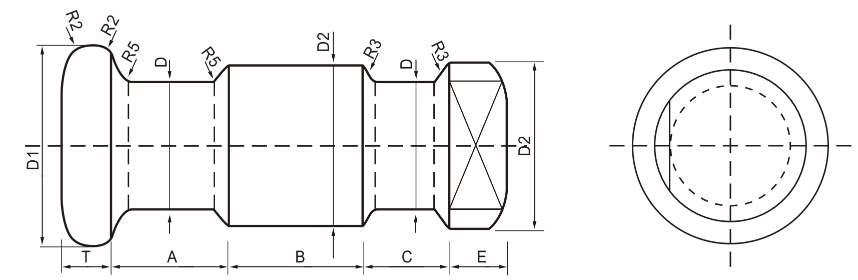
## 铸入型吊钩 CHF、CHFL (CHF/CHFL Cast-in Lifting Hooks)

执行标准/Implementation criteria：

EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**




**产品尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | D | CHF(D1) | CHFL(D1) | D2 | T | A | B | C | E | 单个最大载荷(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CHF/CHFL-25 | 25 | 46 | 60 | 36 | 12.6 | 25 | 30 | 15 | 16.6 | 810 |
| CHF/CHFL-32 | 32 | 55 | 70 | 42 | 13.1 | 30 | 40 | 20 | 16.8 | 1340 |
| CHF/CHFL-36 | 36 | 60 | 80 | 46 | 18.5 | 35 | 45 | 25 | 17 | 1690 |
| CHF/CHFL-40 | 40 | 70 | 90 | 55 | 18.9 | 35 | 60 | 30 | 17.4 | 2090 |
| CHF/CHFL-50 | 50 | 90 | 120 | 70 | 25.2 | 35 | 70 | 40 | 18.1 | 3270 |
| CHF/CHFL-70 | 70 | 120 | 140 | 100 | 31.1 | 40 | 80 | 40 | 19.4 | 6410 |

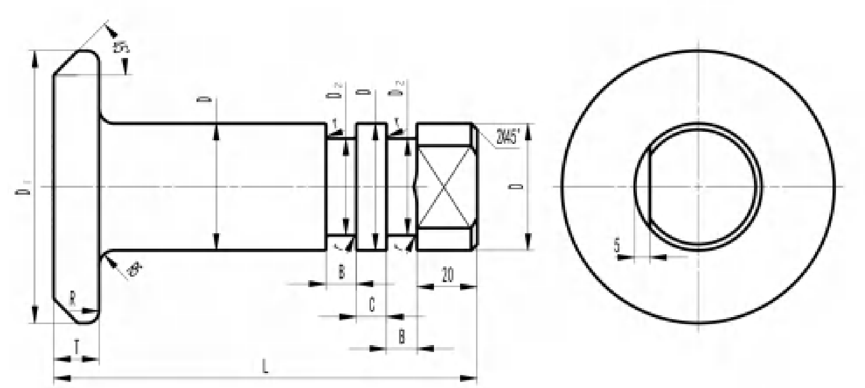
## 铸入型吊钩 PCHT(PCHT Cast-in Lifting Hooks)

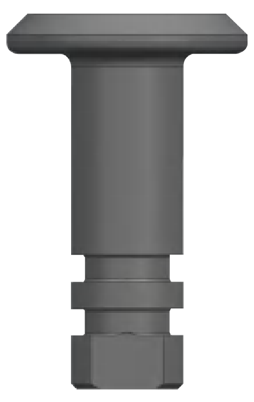
执行标准/Implementation criteria：

EN ISO 12100:2010 符合 misumi标准

制造工艺：C20(C45)锻造成型--正火--精加工

**产品图示** **Drawing / Product specification**



**产品尺寸表** **Specifications table**

| 型号 /Model | D | $D_1$ | $D_2$ | L | T | B | C | R | r | 单个最大载荷(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PCHT-42 | 42 | 90 | 32 | 140 | 15 | 10 | 10 | 4 | 1 | 2090 |
| PCHT-50 | 50 | 120 | 40 | 175 | 20 | 15 | 15 | 5 | 2 | 3270 |
| PCHT-60 | 60 | 120 | 50 | 205 | 20 | 15 | 25 | 5 | 2 | 5380 |
| PCHT-70 | 70 | 130 | 60 | 230 | 25 | 20 | 25 | 5 | 2 | 6410 |



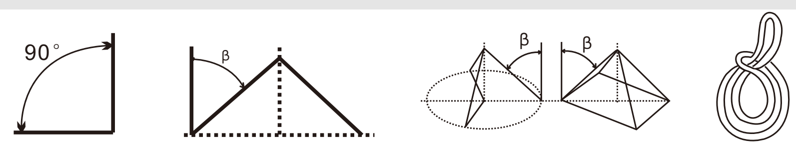
**警 告**

不得超过给定工作荷载极限

# PL系列 G80级链条吊具
## PL G80 Chain Slings

执行标准/Manufacture and test criteria：
EN ISO 12100:2010,EN 818-4:1996+A1:2008

### 尺寸规格图 Drawing / Product specification

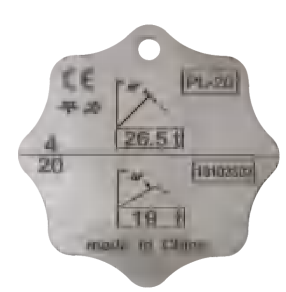
| 产品型号 | 链条直径 | 单腿链条吊具 | 双腿链条吊具 | | 3-4腿链条吊具 | | 环形链条吊具 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 吊装示意图 |  | | | | | |
| | φ | | 0 °< β ≤ 45 ° | 45°< β ≤60 ° | 0 °< β ≤ 45 ° | 45°< β ≤60 ° | |
| | mm | WLL/t | WLL/t | WLL/t | WLL/t | WLL/t | WLL/t |
| PL-06 | 6 | 1.12 | 1.6 | 1.12 | 2.36 | 1.7 | 1.8 |
| PL-08 | 8 | 2 | 2.8 | 2 | 4.25 | 3 | 3.15 |
| PL-10 | 10 | 3.15 | 4.25 | 3.15 | 6.7 | 4.75 | 5 |
| PL-13 | 13 | 5.3 | 7.5 | 5.3 | 11.2 | 8 | 8.5 |
| PL-16 | 16 | 8 | 11.2 | 8 | 17 | 11.8 | 12.5 |
| PL-18 | 18 | 10 | 14 | 10 | 21.2 | 15 | 16 |
| PL-20 | 20 | 12.5 | 17 | 12.5 | 26.5 | 19 | 20 |
| PL-22 | 22 | 15 | 21.2 | 15 | 31.5 | 22.4 | 23.6 |
| PL-26 | 26 | 21.2 | 30 | 21.2 | 45 | 31.5 | 33.5 |
| PL-32 | 32 | 31.5 | 45 | 31.5 | 67 | 47.5 | 50 |

警告：起重时要注意配套的起重强力环或子母环的工作拉力决定其起重拉力（因为有些配套的起重强力环或子母环拉力较小），不对称起重时WLL减半

### 工作拉力降低幅度表 WLL REDUCTION

| CHAIN SLING TEMPERATURE<br>链条吊具使用环境的温度 | REDUCTION IN WORKING LOAD LIMIT<br>链条吊具的工作拉力降低幅度 |
|---|---|
| –40℃–200℃ | NONE 没有降低 |
| 200℃–300℃ | 10%降低 10% |
| 300℃–400℃ | 25%降低 25% |
| above 400℃ | Do not use !! 严禁使用 |

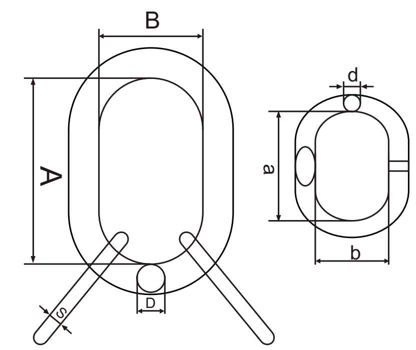
平力G80吊具指示吊牌 (Pingli G80 Lifting Instruction Suspension Plate)

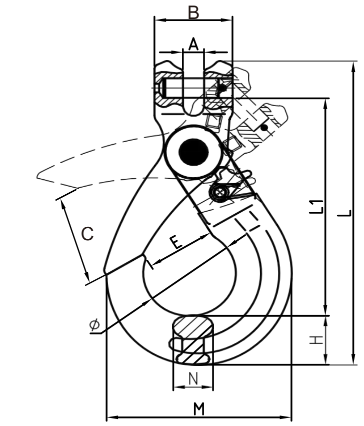






# G80级起重子母环/羊角型安全自锁钩
## G80 Master Link Assembly/Self Locking Hooks

### 尺寸规格图 Drawing / Product specification




### PL01-G80级欧标强力子母环 PL01-G80 EUROPEAN TYPE G80 MASTER LINK ASSEMBLY

**产品尺寸表 Specifications table**

| 货号 | 配合80级链条直径MM 3腿或4腿链条 | 单重（KG) | WLL/t | 尺寸 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | A | B | D | a | b | d |
| PL01-6 | 6 | 1.18 | 2.36 | 135 | 75 | 18 | 54 | 25 | 13 |
| PL01-8 | 8 | 2.2 | 4.25 | 160 | 90 | 22 | 70 | 38 | 16 |
| PL01-10 | 10 | 3.4 | 6.7 | 180 | 100 | 26 | 85 | 40 | 18 |
| PL01-13 | 13 | 6.1 | 11.2 | 200 | 110 | 32 | 115 | 50 | 22 |
| PL01-16 | 16 | 9.98 | 17 | 260 | 140 | 36 | 140 | 65 | 26 |
| PL01-18 | 18 | 18.9 | 21.2 | 340 | 180 | 45 | 180 | 100 | 32 |
| PL01-20 | 20 | 22.6 | 26.5 | 350 | 190 | 50 | 180 | 100 | 32 |
| PL01-22 | 22 | 25.2 | 31.5 | 350 | 190 | 50 | 180 | 100 | 36 |
| PL01-26 | 26 | 35.2 | 45 | 400 | 200 | 56 | 180 | 100 | 40 |
| PL01-28 | 28 | 47 | 50 | 430 | 220 | 63 | 180 | 100 | 45 |
| PL01-32 | 32 | 66.46 | 67 | 460 | 250 | 72 | 200 | 110 | 50 |

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 工作拉力是基于3腿或4腿吊装时，吊装角度为0度到45度。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

### PL05-G80改进型羊角型自锁安全钩 PL05-G80 Improved Self Locking Hooks

**产品尺寸表 Specifications table**

| 货号 | 配合80级链条尺寸 | 单重（KG) | WLL/t | 尺寸 | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | A | B | C | E | L1 | L | H | φ | N | M |
| 6-8 | 6 | 0.44 | 1.12 | 8±0.5 | 32±1 | 32±2 | 28±1 | 99±3 | 134±3 | 20±1 | 34±1 | 15±0.5 | 73±2 |
| 7/8-8 | 8 | 0.8 | 2 | 9.5±0.5 | 38.5±1 | 40±3 | 35±1 | 119±3 | 162±3 | 26±1 | 44±1 | 20±0.5 | 91±2 |
| 10-8 | 10 | 1.38 | 3.15 | 12.5±0.5 | 46±1 | 48±3 | 45±2 | 142±3 | 195±3 | 30±1.5 | 58±2 | 26±1 | 108±2 |
| 13-8 | 13 | 2.81 | 5.3 | 15±0.5 | 59±1 | 57±3 | 52.5±2 | 179±4 | 248±4 | 40±1.5 | 70±2 | 33±1 | 142±3 |
| 16-8 | 16 | 6 | 8 | 18.5±0.5 | 77±1.5 | 65±4 | 63±2 | 225±4 | 310±4 | 50.5±2 | 86±2 | 38±2 | 168.6±3 |
| 18-8 | 18 | 7.25 | 12.5 | 24±1 | 81±1.5 | 82±4 | 82±2 | 238±5 | 335±5 | 55±2 | 97±2 | 50±2 | 185±4 |
| 20-8 | 20 | 7.25 | 12.5 | 24±1 | 81±1.5 | 82±4 | 82±2 | 238±5 | 335±5 | 55±2 | 97±2 | 50±2 | 185±4 |
| 22-8 | 22 | 12.8 | 15 | 25±1 | 97.5±2 | 80±5 | 76±3 | 277±5 | 392±5 | 67±2 | 98±3 | 52±2 | 202±4 |
| 26-8 | 26 | 21.8 | 21.2 | 30±1.5 | 118±2 | 109±5 | 96±4 | 312±6 | 449±6 | 75±3 | 110±4 | 60±3 | 239±5 |
| 32-8 | 32 | 49.6 | 31.5 | 35±1.5 | 150±2 | 131±6 | 131±4 | 416±6 | 590±6 | 97±3 | 164±4 | 79.5±3 | 329±5 |

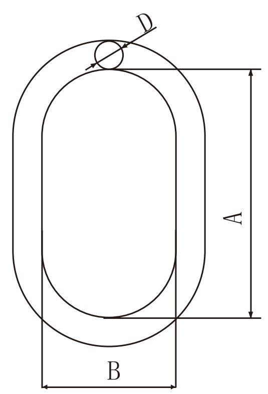
- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

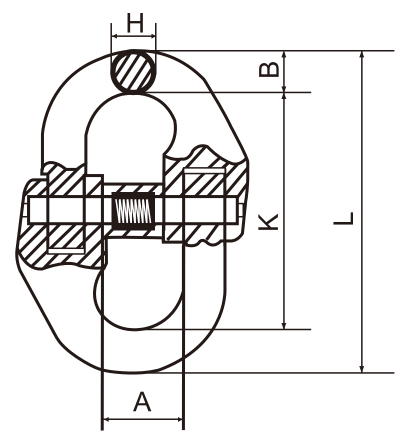


警 告
不得超过给定工作荷载极限

# G80级起重强力环/双环扣
## G80 Master Link/Connecting Link

**产品图示** Drawing / Product specification


**PL02-G80 欧标强力环 PL02-G80 European Standard Master Link**

**产品尺寸表** Specifications table

| 货号 | 配合80级链条尺寸 | | | | 尺寸 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 单腿吊具MM | 双腿吊具MM | 单重（KG) | WLL/t | A | B | D |
| PL02-76 | 7 | 6 | 0.34 | 1.6 | 110 | 60 | 13 |
| PL02-87 | 8 | 7 | 0.54 | 2.12 | 110 | 60 | 16 |
| PL02-108 | 10 | 8 | 0.82 | 3.15 | 135 | 75 | 18 |
| PL02-1310 | 13 | 10 | 1.5 | 5.3 | 160 | 90 | 22 |
| PL02-1613 | 16 | 13 | 2.3 | 8 | 180 | 100 | 26 |
| PL02-1816 | 18 | 16 | 3.95 | 11.2 | 200 | 110 | 32 |
| PL02-2018 | 20 | 18 | 6.34 | 14 | 260 | 140 | 36 |
| PL02-2220 | 22 | 20 | 8.96 | 17 | 300 | 160 | 40 |
| PL02-2622 | 26 | 22 | 12.8 | 21.2 | 340 | 180 | 45 |
| PL02-3226 | 32 | 26 | 16.55 | 31.5 | 350 | 190 | 50 |
| PL02-3632 | 36 | 32 | 23.28 | 45 | 400 | 200 | 56 |
| PL02-4036 | 40 | 36 | 32 | 56 | 430 | 220 | 63 |
| PL02-72MM | 45 | 40 | 45.76 | 63 | 460 | 250 | 72 |
| PL02-80MM | 45 | 45 | 62 | 85.46 | 500 | 270 | 80 |

- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 工作拉力是基于双腿吊装时,吊装角度为0度到45度。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

**PL03-G80级双环扣 PL03-G80 CONNECTING LINK**

**产品尺寸表** Specifications table

| 货号 | 配合80级链条尺寸 | 单重（KG) | WLL/t | 尺寸 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | A±1.5 | B±1 | L±2.5 | K±2 | H±1 |
| PL03-6 | 6 | 0.08 | 1.12 | 15 | 7.5 | 58 | 42 | 7 |
| PL03-7/8 | 7/8 | 0.146 | 2 | 20.5 | 9.5 | 79.5 | 60.5 | 8.5 |
| PL03-8 | 8 | 0.16 | 2 | 20.5 | 9.5 | 79.5 | 60.5 | 8.5 |
| PL03-10 | 10 | 0.3 | 3.15 | 26 | 12 | 90.5 | 68 | 11.5 |
| PL03-13 | 13 | 0.65 | 5.3 | 30 | 15 | 117 | 87 | 15 |
| PL03-16 | 16 | 1.15 | 8 | 35 | 19.8 | 148 | 108.4 | 19.8 |
| PL03-18 | 18 | 1.84 | 10 | 38 | 21 | 154 | 112 | 21 |
| PL03-20 | 20 | 2.1 | 12.5 | 41 | 24 | 169.5 | 121.5 | 24 |
| PL03-22 | 22 | 2.87 | 15 | 49.5 | 26 | 193.5 | 141.5 | 26 |
| PL03-26 | 26 | 4.5 | 21.2 | 57.5 | 31 | 220 | 158 | 30 |
| PL03-32 | 32 | 8.21 | 31.5 | 67.5 | 38 | 281 | 205 | 37 |

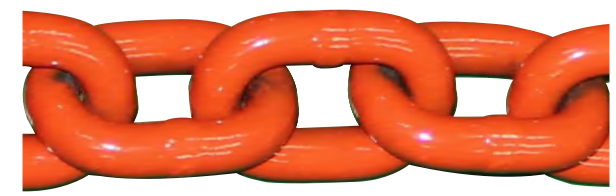
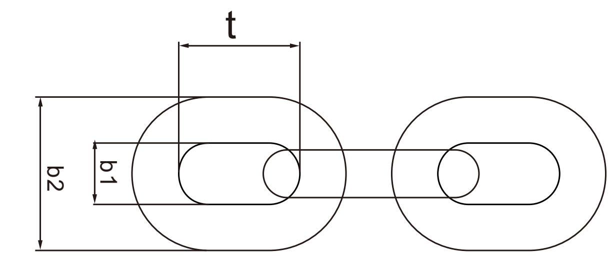
- 破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

**警 告**
不得超过给定工作荷载极限



# G80级 起重链条 (G80 Lifting Chain)

**尺寸规格图** Drawing / Product specification


**PL04-G80 EN818-2标准期中链条 G80 Lifting Chain**

**产品尺寸表** Specifications table

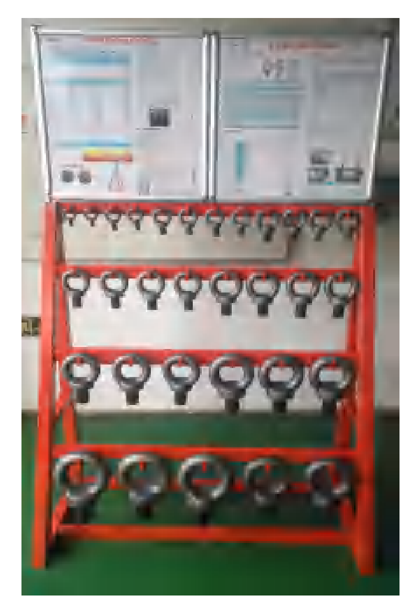
| ITEM NO | WLL/t | D(mm) | t(mm) | b1(mm)min | b2(mm)max |
|---|---|---|---|---|---|
| 6mm | 1.12 | 6 | 18 | 7.8 | 22.2 |
| 8mm | 2 | 8 | 24 | 10.4 | 29.6 |
| 10mm | 3.15 | 10 | 30 | 13 | 37 |
| 13mm | 5.3 | 13 | 39 | 18.9 | 48.1 |
| 16mm | 8 | 16 | 48 | 20.8 | 59.2 |
| 18mm | 10 | 18 | 54 | 23.4 | 66.6 |
| 20mm | 12.5 | 20 | 60 | 26 | 74 |
| 22mm | 15 | 22 | 66 | 28.6 | 81.4 |
| 26mm | 21.2 | 26 | 78 | 33.8 | 96.2 |
| 32mm | 31.5 | 32 | 96 | 41.6 | 118 |

- 在2.5倍工作拉力下进行验证测试，破断拉力是工作拉力的4倍。
- 警告：绝对不能超过工作拉力使用

# 工厂吊环螺丝专用存放架 (Storage Rack-Lifting Eyebolt )

专利号:ZL 2019 2 0456983.8 ZL 2019 3 0148526.8

**产品图示** Drawing / Product specification



- 可按客户要求定制
- 吊环螺丝专用存放架是为了方便企业工厂对吊环螺丝进行安全规范管理,同时配有吊环安全操作使用标准给员工学习参照,可有效提高员工的安全意识,避免违规操作,减少安全隐患,预防安全事故的发生。