



慧天工贸

HUITIAN INDUSTRY

HUITIAN

I N D U S T R Y



FREKOTE® LOCTITE® Macroplast

风能解决方案

粘合剂、密封剂、表面处理
及专用化学品



汉高特色

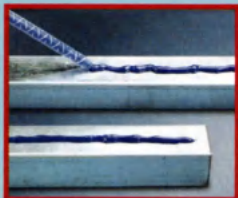
风能市场正以惊人速度持续发展，为协助客户应对这一趋势，汉高以其拥有的卓越品牌，如Loctite®、Frekote®、Teroson®、Bonderite®及P3®等，为客户提供多种优质制造及维护解决方案。汉高不仅开发优质产品，还提供方案解决工业难题。我们的业务遍及世界各地，无论客户身处何方、面临何种挑战，公司都能与客户的设计工程师、制造工厂、供应商等通力合作，共同应对挑战。客户选择了汉高，就等于选择了能与之共同开发并实施解决方案的合作伙伴，必定能使您的设计产品更可靠、更高效、更具有价格竞争优势。

汉高技术



脱模剂

Frekote®专利脱模剂系列是半永久型水性乳剂，专为大型复合材料脱模研制。该系列脱模剂含有无溶剂型材料，对操作人员安全无害，与传统脱模剂相比，应用价值更高。典型应用：叶片、引擎机舱、大型复合材料部件。



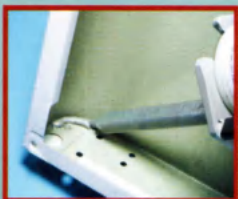
结构粘合剂

汉高拥有率先获得德国劳氏船级社（GL™）认证的叶片粘接专用双组分聚氨酯结构粘接胶和专为叶片粘接开发的甲基丙烯酸甲酯（MMA）粘合剂。这两种粘合剂在室温条件固化，可粘接复合材料和金属材料，具有抗裂性和耐久性。典型应用：叶片粘接、组件粘接、叶片维修。



机械粘合剂

众所周知，Loctite®螺纹锁固剂、螺纹密封剂、固持胶、及平面密封材料能够预防紧固件松脱，能够可靠地密封管道及凸缘，能够粘接圆柱形部件，如轴承、齿轮、及轴等。典型应用：叶片、齿轮箱、旋翼叶毂、制动器、变桨轴承及偏航轴承。



密封剂

汉高出产聚氨酯、硅树脂、及改性硅烷密封剂，产品无需底涂，具有无与伦比的柔性，固化速度及耐候性，其中包括一款专为风塔设计的Loctite®配色漆面密封剂。典型应用：防水叶片、引擎机舱、塔架及涡轮的维修保养。



灌浆

Loctite®灌浆系列为含有粒料的环氧树脂系统，强度高，可抵抗高扭矩负荷。系统中有适合深度灌浆的专用级别。典型应用：塔架安装。



清洗剂

汉高供应水性环保清洗剂，十分适合在原厂制造和现场保养时使用。典型应用：叶片、引擎机舱、风塔。



表面处理剂

一百多年以来，汉高一直是金属预处理先进技术的领先供应商，为腐蚀预防、上漆能力、环境安全等方面设定了标准。典型应用：塔架、旋翼叶片及齿轮箱组件的腐蚀预防。



丁基胶带与密封剂

用作真空成型复合层压密封剂，汉高也能根据客户需要规格，设计立体胶带。典型应用：复合材料真空成型。



金属加工产品

汉高的金属加工品牌Multan®和P3®系列产品操作更清洁、效果更持久、使用更高效。典型应用：机器制造、锻造（齿轮）、一般成型、短期防腐。



叶片装配

- 半永久型脱模剂
- 叶片粘接粘合剂
- 组件粘接（涡旋机、防雨罩、格尼襟翼等）
- 复合材料叶片，前缘涂层
- 螺栓、嵌钉、金属嵌件固定
- 抗风雨配色密封剂
- 水性清洗剂
- 真空袋密封

旋翼叶毂、轴承、及齿轮箱的装配

- 固持变桨轴承和偏航轴承
- 密封齿轮箱/凸缘
- 外部密封与内部密封
- 发动机、制动器、轴及联轴器内紧固件的螺纹锁固
- 液压配件的螺纹密封
- 润滑动力传动系统花键、装配螺栓及外露紧固件
- 舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料的粘接
- 腐蚀抑制/喷漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂
- 铭牌粘接
- 轴承与旋翼叶毂的装配

安装与维护解决方案

- 灌浆
- 水性清洗剂
- 防风雨配色密封剂
- 叶片维修
- 变压器漏油阻止
- 褪漆剂
- 冷镀锌/防腐

电气元件

- 磁性粘接
- 螺纹锁固与密封
- 元件密封
- 冷镀锌/防腐
- 电子汇流条的保护与绝缘
- 运行期间电气元件的清洗

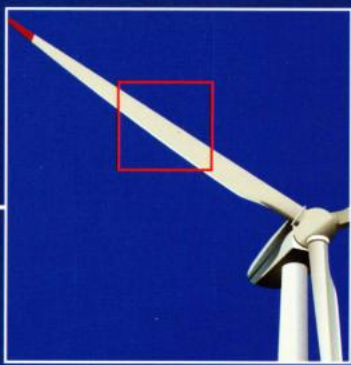
引擎机舱装配

- 半永久型脱模剂
- 嵌板/纵梁的结构粘接
- 防风雨密封剂内部与外部密封
- 舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料的粘接
- 水性清洗剂
- 电触件清洗
- 防腐处理/喷漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂
- 嵌入涂层

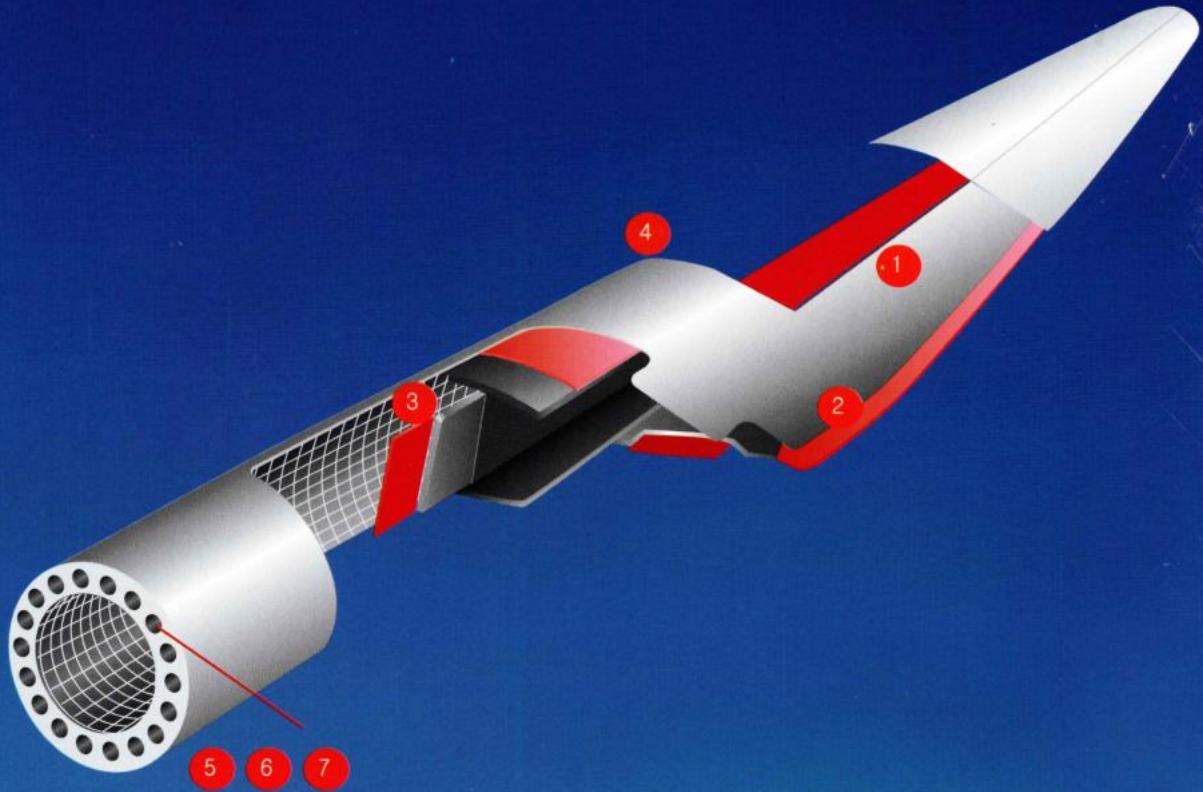
塔架装配

- 防风雨配色密封剂
- 螺纹锁固
- 组件粘接（如梯子与电缆支架）
- 水性清洗剂
- 防腐抑制/漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂

更多产品信息请见封底补充材料

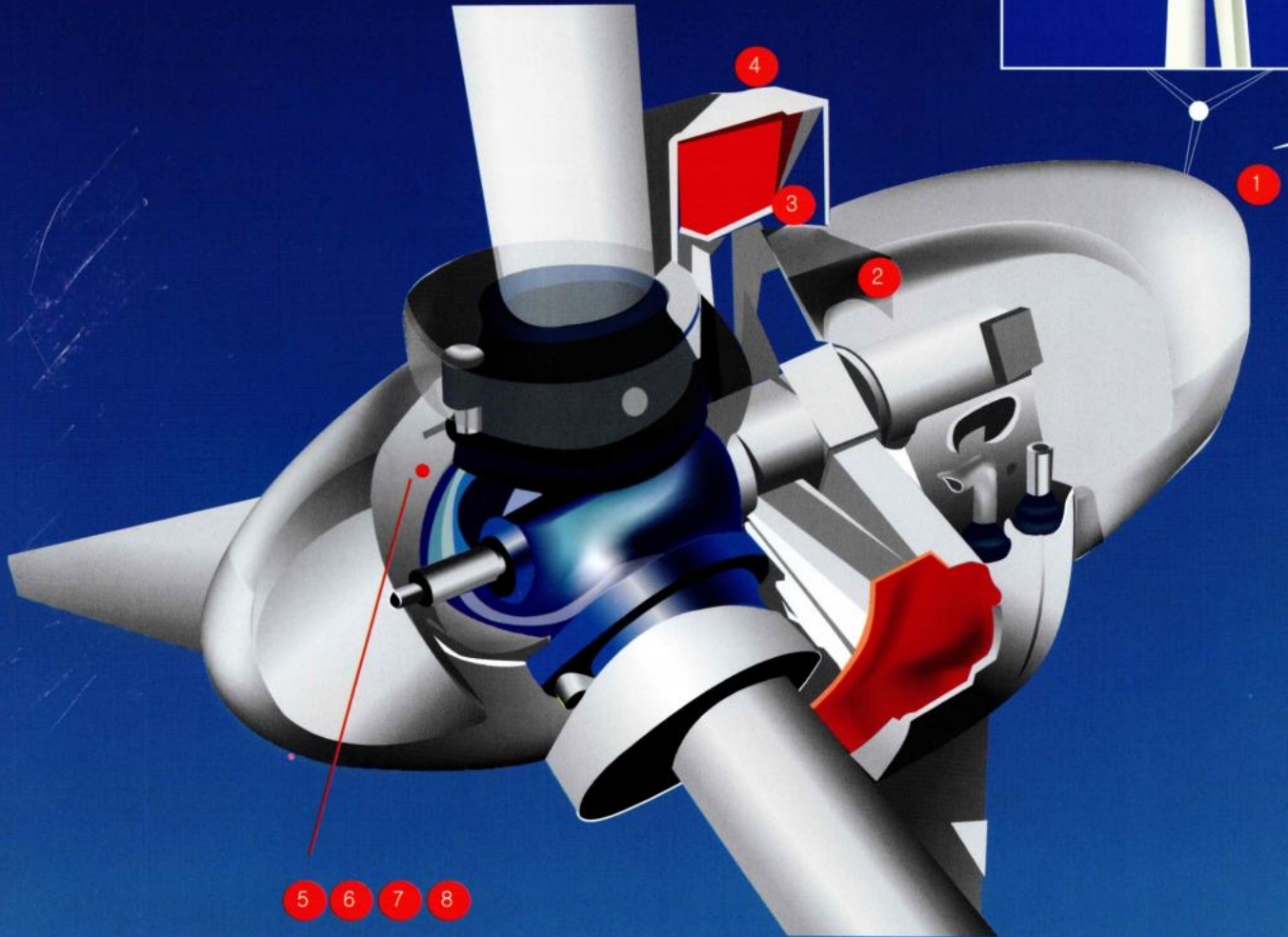


叶片装配



- ① 半永久性脱模剂..... C-600™, 55-NC™, SOLO™ & WOLO™ B-15™, PMC™
- ② 叶片粘接粘合剂..... H4214™, UK 1340, UK 1341
- ③ 组件粘接..... H4800™, H4214™, UK 1366, UK 5400, 9399, Macroplast QR 4633/Loctite 4860™
- ④ 复合材料叶片前缘涂层..... 可涂刷式陶瓷修补剂 Brushable Ceramic
- ⑤ 螺栓、嵌钉、金属嵌件固定..... 243™, 277™, 2047™
- ⑥ 多色抗风雨密封剂..... 5939™, MS 930™, MS 939™
- ⑦ 水性清洗剂..... Natural Blue®, Polyprep®系列
- 真空袋包装..... Terostat™ 80/81, Terostat™ 2761

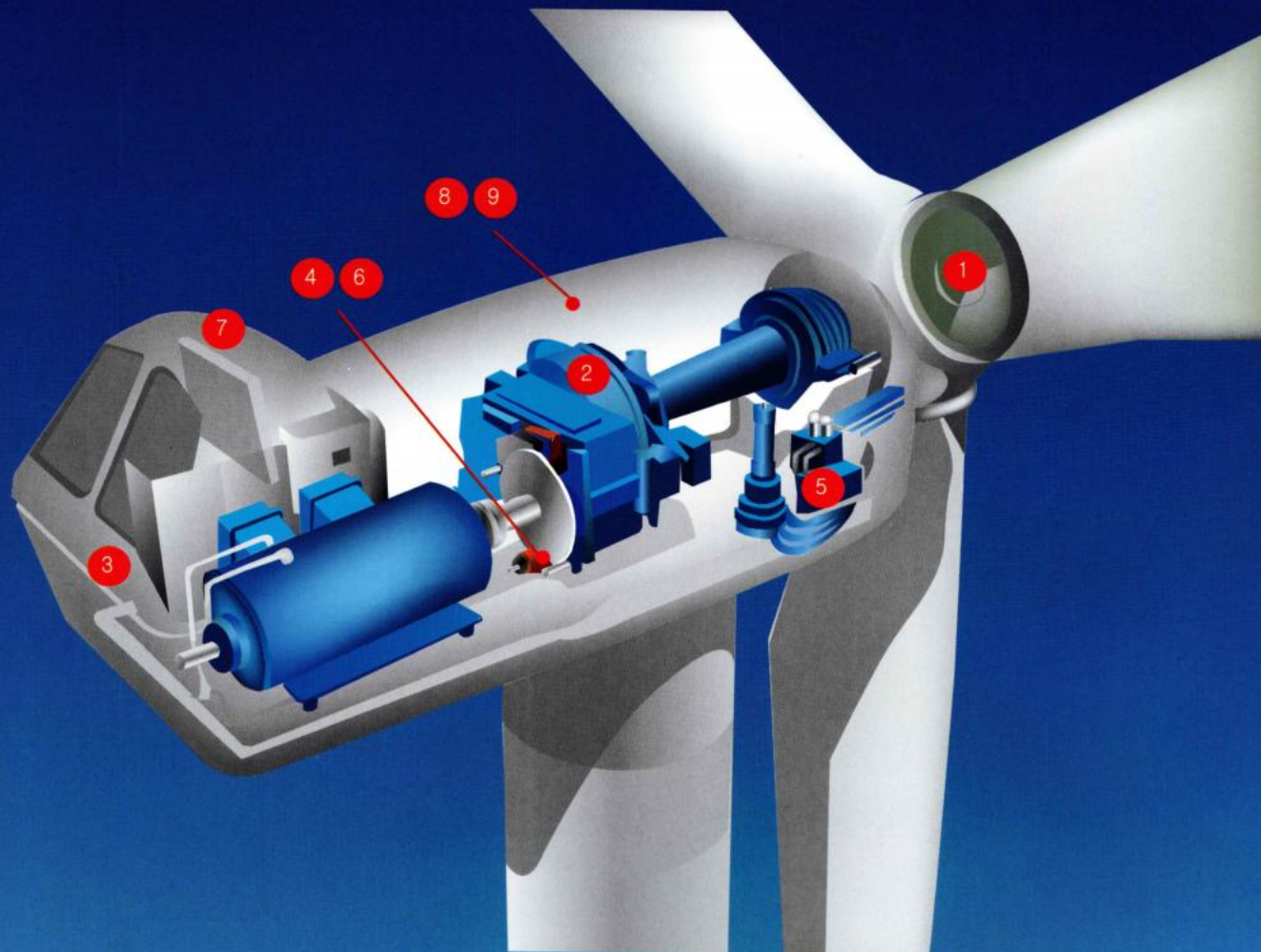
引擎机舱装配



- ① 半永久性脱模剂 C-600™, 55-NC™, SOLO™ 及 WOLO™, 770-NC™, FMS™
- ② 嵌板/纵梁的结构粘接 H4800™, H4214™, UK 1340, UK 1341
- ③ 多色防风雨密封剂 5939™, MS 930™, MS 939™
- ④ 将舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料粘接 401™, 454™
- ⑤ 水性清洗剂 Natural Blue®, Polyprep®系列
- ⑥ 清洗电触头 电触头清洗剂 Electrical Contact Cleaner
- ⑦ 腐蚀抑制/漆前处理 Alodine®系列, Bonderite®系列
- ⑧ 金属切削、锻造、及成型润滑剂 Multan®及Deltaforge®系列
- 插入涂层 Lubrite®系列

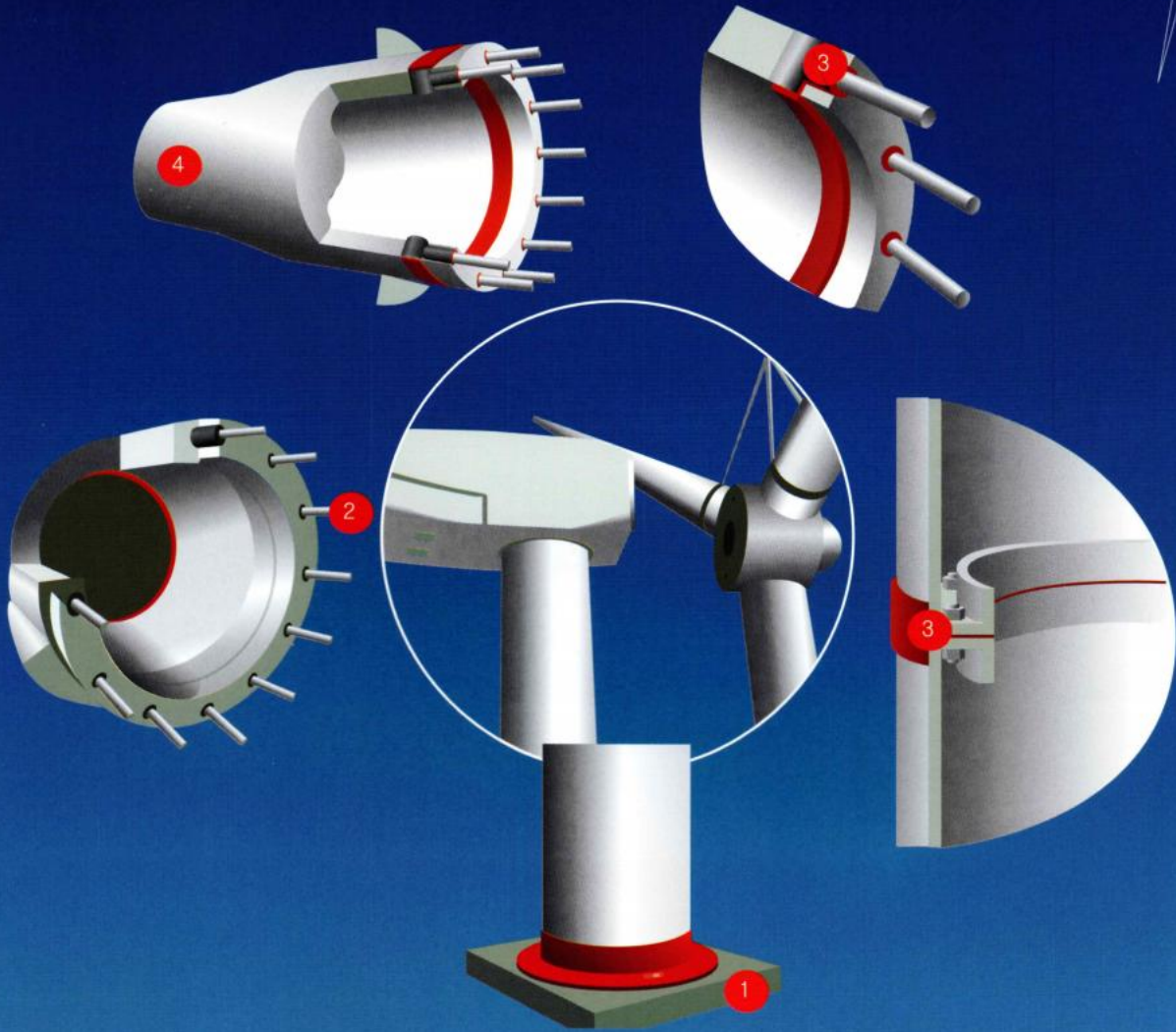
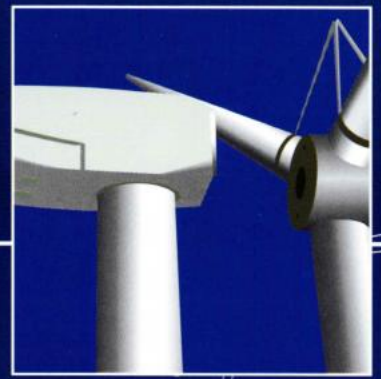


旋翼叶毂、轴承、及齿轮箱



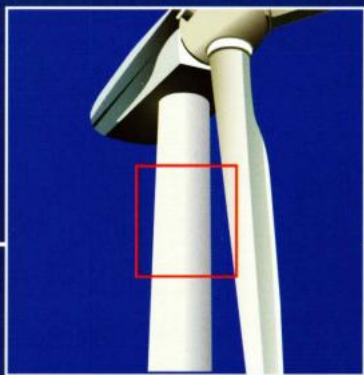
- 1 固持变桨轴承和偏航轴承 603™, 640™, 648™, 5208™
- 2 密封齿轮箱/凸缘 518™, 573™, 128068™, 574™
- 3 外部密封与内部密封 5939™, MS 930™ MS 939™
- 4 螺纹锁固发动机、制动器、轴及联轴器内的紧固件 243™, 277™, 2047™, 263
- 5 螺纹密封液压配件 565™, 545™, 577, 572
- 6 润滑动力传动系花键、装配螺栓、及外露紧固件 Anti-Seize™
- 7 将舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料粘接 401™, 454™
- 8 腐蚀抑制/漆前处理 Alodine®系列, Bonderite®系列
- 9 金属切削、锻造、及成型润滑剂 Multan®及Deltaforge®系列
- 名牌粘接 324™+7075™
- 毂组件轴承 Hysol © 3425™

安装与维护



- ① 灌封胶 深度灌封胶 Deep Pour Grout
- ② 水性清洗剂 Natural Blue®
- ③ 多色防风雨密封剂 5939™, Terostat™ 8500
- ④ 叶片维修 H4800™, H4214™, UK 1314, UK 1315
- 变压器油漏抑制 Metal Magic Steel™
- 粘污清除剂 Paint Striper
- 冷镀锌/防腐 冷镀锌化合物

风塔装配



- ① 多色防风雨密封剂 5939™, Teromix 6700, MS 930™, MS 939™, Terostat™ 27
- ② 螺纹锁固 243™, 277™, 2701, 290™
- ③ 组件粘接 H4800™, H4214™, UK 1340
- ④ 水性清洗剂 Natural Blue®, Polyprep®系列
- ⑤ 腐蚀抑制/漆前处理 Alodine®系列, Bonderite®系列
- ⑥ 金属切削、锻造、及成型润滑剂 Multan®系列及Deltaforge系列

汉高 — 可持续性解决方案

关于我们

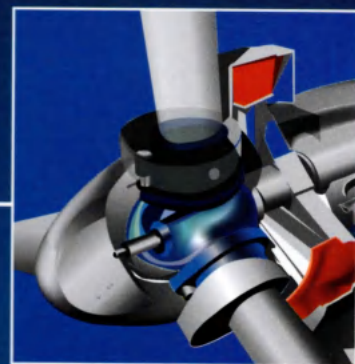
汉高公司由 Fritz Henkel 于1876年创立于德国。现在, 在125多个国家设有分支机构。汉高在三个战略性业务领域开展运营活动——洗衣与家庭护理、个人护理以及粘合剂、密封剂和表面处理。我们在环境和消费者保护中占有国际领先地位。这一成果不仅归功于汉高突出的创新能力。汉高在粘合剂、密封剂和表面处理领域是全世界的一流企业。

凭借非常广泛的产品和具体的工艺技术知识, 汉高为几乎所有领域的工业客户提供独特的业务机遇。我们的客户将获得量身定制的系统解决方案, 最佳地适应于他们的生产和制造工艺。位于各大洲的生产中心能够确保在全世界所有地区的最快供应和物流。

Macroplast



电子组件



- 磁性粘接 331™/330™+7387™, 324™+7075™
- 螺纹锁固 & 密封 243™
- 组件密封 MS 930™, MS 939™
- 冷镀锌/防腐 冷镀锌化合物
- 防护&绝缘电子母线 Color Guard
- 操作过程中电子部件的清洁 Loctite电子清洁产品(阻燃产品)

汉高风力发电机产品选择目录

叶片装配



- 半永久型脱模剂
- 叶片粘接胶
- 组件粘接 (涡旋机、防雨罩、格尼襟翼等)
- 复合材料叶片、前缘涂层
- 螺栓、嵌钉、金属嵌件固定
- 抗风雨配色密封胶
- 水性清洗剂
- 真空袋密封

典型产品

- C-600™, 55-NC™, SOLO™ 及 WOLO™, B-15™, PMC™
- H4214™, UK 1340, UK1341
- H4800™, H4214™, UK 1366, UK5400, 9399, MacroplastQR 4663/Loctite 4860™
- 刷涂陶瓷
- 243™, 277™, 2047™
- 5939™, MS 930™, MS 939™
- Natural Blue®, Polyprep® 系列
- Terostat™ 80/81, Terostat™ 2761

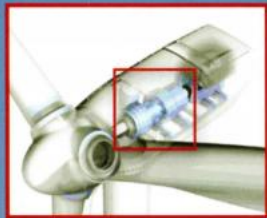
引擎机舱装配



- 半永久型脱模剂
- 嵌板/纵梁的结构粘接
- 抗风雨密封剂内外部密封
- 舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料的粘接
- 水性清洗剂
- 电触点清洗
- 腐蚀抑制/漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂
- 嵌入涂层

- C-600™, 55-NC™, SOLO™ 及 WOLO™, 770-NC™, FMS™
- H4800™, H4214™, UK 1340, UK1341
- 5939™, MS 930™, MS 939™
- 401™, 454™
- Natural Blue®, Polyprep® 系列
- 带电清洗剂
- Alodine® 系列, Bonderite® 系列
- Multan® 及 Deltaforge® 系列
- Lubrite® 系列

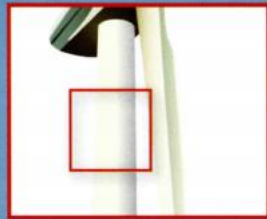
旋翼叶毂、轴承及齿轮箱



- 固持变桨轴承和偏航轴承
- 密封齿轮箱/凸缘
- 外部密封与内部密封
- 发动机、制动器、轴及联轴器内紧固件螺纹锁固
- 液压配件螺纹密封
- 润滑动力传动系花键、装配螺栓及外露紧固件
- 舱口及刷式密封条与纤维增强塑料及金属材料的粘接
- 腐蚀抑制/漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂
- 铭牌粘接
- 轴承与旋翼叶 的装配

- 603™, 640™, 648™, 5208™
- 518™, 573™, 128068™, 574™
- 5939™, MS 930™, MS 939™
- 243™, 277™, 2047™, 263
- 565™, 545™, 577, 572
- Anti-Seize™
- 401™, 454™
- Alodine® 系列, Bonderite® 系列
- Multan® 及 Deltaforge® 系列
- 324™+7075™
- Hysol®3425™

塔架装配



- 抗风雨配色密封胶
- 螺纹锁固
- 组件粘接
- 水性清洗剂
- 腐蚀抑制/喷漆前处理
- 金属切削、锻造及成型润滑剂

- 5939™, Teromix 6700, MS 939™, MS 930™, Terostat™ 27
- 243™, 277™, 2701, 290™
- H4800™, H4214™, UK 1340
- Natural Blue®, Ridolinel® 系列
- Alodinel® 系列, Bondaritel® 系列
- Multan® 及 Deltaforge® 系列

安装与维护

- 灌浆
- 水性清洗剂
- 抗风雨配色密封胶
- 叶片维修
- 变压器漏油阻止
- 印迹去除
- 冷镀锌/防腐

- 深度灌浆
- Natural Blue®
- 5939™, Terostat™ 8550
- H4800™, H4214™, UK 1340
- Metal Magic Steel™
- 褪漆剂
- 冷镀锌喷剂

电气元件

- 磁性粘接
- 螺纹锁固与密封
- 元件密封
- 冷镀锌/防腐
- 电子汇流条的保护与绝缘
- 运行期间电气元件的清洁

- 331™/330™+7387™; 324™+7075™
- 243™
- MS 930™, MS 939™
- 冷镀锌喷剂
- Color Guard
- Loctite® 带电清洁剂 (不可燃)



Henkel

粘合剂及密封剂 — 典型性质

目录	产品	等级	颜色	粘度 厘泊	初固时间	全固时间	剪切强度 psi	耐热范围
复合材料粘接	UK1340 UK 1341	聚氨酯 叶片粘接剂与修补剂, 通过德国劳氏船级社 (GL) 认证	淡绿	膏状	加快型, 20-40分钟 (用于修补) 普通型, 3-4小时 (用于叶片粘接)	72小时	>20 MPa	-40° C 至 100° C
	H4800™	复合材料组件粘接与叶片修补	淡黄	50,000	35分钟	24小时	3,930	-65° F 至 180° F
	H4214™	甲基丙烯酸甲 (MMA) 叶片粘接剂	蓝	250,000	3小时	24小时	3,200	-65° F 至 180° F
	H4460™	环氧树脂叶片粘接剂	灰	200,000	>180	24小时	3,270	-65° F 至 180° F
氨基丙烯酸	401™	低粘度	透明	110	15秒	24小时	3,200	-65° F 至 180° F
	454™	凝胶	透明	凝胶	15秒	24小时	3,200	-65° F 至 180° F
密封剂	5939™	配色, 可喷漆	灰	膏状	24小时	7天	350	-40° F 至 200° F
	5570™	初始粘度高, 可喷漆	白, 透明	膏状	10-30分钟 = 表皮初固	7天	280	-40° F 至 200° F
	MS 930™	该密封剂具软性, 弹性, 适合接缝及接头密封	白, 灰, 黑	膏状	25-40分钟 = 表干	3毫米/24小时	1.0 MPa	-40° F 至 200° F
	MS 939™	接性粘合剂, 伸长率高, 抗拉强度高	白, 灰白, 灰, 黑	膏状	10分钟 = 表干	3毫米/24小时	3.0 MPa	-40° F 至 200° F
	MS 9371 B™	促进剂, 可加速MS930及MS939的固化使用	米黄	10:1 (MS-促进剂)	不适用	不适用	不适用	不适用
	Terostat™ 8550	异丙醇胶带, 用于真空密封	透明	塑料	无限	不适用	不适用	-40° C 至 80° C
	Terostat™ 2760	丁基胶带, 用于真空密封	黑	热塑性固体塑料	无限	不适用	不适用	-40° C 至 80° C
	Terostat™ 2761	丁基胶带, 用于真空密封	黑	弹性塑料	无限	不适用	不适用	-40° C 至 80° C
	Terostat™ 81	丁基胶带, 用于真空密封	黑	软性, 弹性	无限	不适用	不适用	-40° C 至 80° C
	Superflex 室温固化硅橡胶 (RTV)	透明, 不可喷漆	透明	膏状	30分钟	24小时	220	-65° F 至 400° F
平面密封	518™	通用型	红	800,000	不使用促进剂, 4至24小时 使用促进剂, 30分钟至4小时	不适用	不适用	-65° F 至 300° F
	573™	慢速固化	绿	38,000	不使用促进剂, 6至48小时 使用促进剂, 1至2小时	不适用	不适用	-65° F 至 300° F
	574™	快速固化, 大间隙应用	桔黄	300,000-100,000 触变	不使用促进剂, 1至12小时 使用促进剂, 15分钟至2小时	不适用	不适用	-65° F 至 300° F
	129068™	慢速固化, 用于齿轮箱凸缘密封	紫	膏状	3小时	24小时	不适用	-65° F 至 300° F
螺纹锁固	243™	适合1/4" 至 3/4" 螺栓, 中强度	蓝	2,250	5分钟	24小时	中*	-65° F 至 300° F
	263™	高强度	红	低	5分钟	24小时	高*	-65° F 至 300° F
	277™	适合>7/8" 螺栓	红	7,000	60分钟	24小时	高*	-65° F 至 300° F
	2701	耐热油灰氧型	绿	低	5分钟	24小时	高*	-65° F 至 300° F
	2047™	适合>7/8" 螺栓, 具润滑作用	黑	5,000	90分钟	24小时	高*	-65° F 至 300° F
	280™	作为焊接密封剂, 耐400° F高温; 作为螺纹锁固剂, 耐300° F高温	绿	低	6分钟	24小时	中至高*	-65° F 至 300° F
螺纹密封	560™	通用型	白	300,000	15分钟	24小时	10,000**	-65° F 至 300° F
	545	用于液压配件	紫	14,000	30分钟	24小时	10,000**	-65° F 至 300° F
	572	适合粗牙螺纹	白	17,000/50,000 触变	8小时	24小时	10,000**	-65° F 至 300° F
	577	中强度, 适合粗牙螺纹	黄	24,000/80,000 触变	15分钟	24小时	10,000**	-65° F 至 300° F
固持	503™	快速固化, 小间隙应用	绿	125	10分钟	24小时	3,770	-65° F 至 300° F
	548™	快速固化, 不锈钢小间隙应用	绿	500	5分钟	24小时	3,900	-65° F 至 300° F
	540™	慢速固化, 大间隙应用	绿	500	1小时	24小时	3,000	-65° F 至 300° F
抗磨涂层	刷涂陶瓷	用于复合材料表面加强保护	白	可涂刷	15分钟	5小时	不适用	<200° F
灌浆	厚度灌浆	适合8" 以下灌浆	黑	可灌注	24小时	24小时	不适用	<225° F
磁性粘接	331™/330™ + 7387™	超速初固, 无酸	乳黄	30,000	20秒	24小时	3,100	<350° F
	324™ + 7075™	高强度结构胶, 适用于玻璃、金属、磁性材料及某些塑料	透明淡色	中	5分钟	24小时	3,000	<300° F

*扭矩强度 **耐压性 (psi)

脱模剂、润滑剂、表面处理剂及清洗剂 — 典型性质

目录	产品	等级	颜色	粘度
脱模剂	C-600™	专利水性脱模剂	乳白	液体
	SOLO及WORLD	溶剂性脱模剂, 用于乙烯基 及聚 叶片, 平滑度高, 无需抛光	透明	液体
	FRP-NC	溶剂性脱模剂, 用于乙烯基 及聚 叶片	透明	液体
	55-NC™/44-NC™	溶剂性脱模剂, 用于环氧树脂叶片	透明	液体
润滑剂	E-15™	溶剂性密封剂	透明	液体
	C-5A™	抗咬合, 用于外置紧固件	红铜色	0.16
	Mutar®系列	金属加工润滑剂, 用于机器加工, 切削及研磨	多色	多种
清洗剂	Deltafog®系列	金属加工润滑剂, 用于热成型及温模铸齿轮与轴	多色	多种
	Natural Blue®	水性清洗剂, 用于大面积清洗作业	蓝	喷剂
	不易燃带电清洗剂	清洗喷剂, 用于电触件	透明	气雾剂
	Pickline®系列	大型金属元件专用清洗剂	多色	多种
表面处理剂	Polymep®系列	塑料及复合材料专用清洗剂	多色	多种
	Alkaline®系列	用于铝表面及轻金属表面预处理	多色	多种
	Bonder®系列	用于钢, 铜及铝表面预处理, 加强腐蚀抑制及提高上漆能力	多色	多种
	Luzint®系列	磷酸盐, 长期防腐, 用于金属对金属接触面	多色	多种



©所有商标, 除非另行指出, 皆为汉高公司所有, 或汉高公司持有其使用许可证。
©版权2009. 汉高公司版权所有 LC-ASL-5470(10/09)

3M Science.
Applied to Life.™



5,000+

款胶黏剂和胶带产品

适合您所需要的工艺。

- 3M 解决方案依据您的生产工艺进行设计，而非相反方式。
- 无论是结构还是非结构胶黏剂、粘合胶带或搭扣，3M 解决方案确保快速、方便和易用。

88,667

名员工

合作。

- 无论您需要何种粘合，您都可信赖 3M 的专业知识、技术和 88,667 名专业员工帮助您找出解决方案。
- 从木材、金属、箔、绝缘、泡棉、织物和面板薄片到特种高性能和多用途材料，只需一个电话就能找到解决方案。

寻找您的
3M 胶黏剂
和胶带
组装解决方案

100,000

项专利

大胆去做。

- 几十年来，3M 都是全世界粘合技术的领先者，我们拥有的专利就是最好的证明。
- 质量、一致性和可靠性 – 都是您所寻找的粘合解决方案的要素 – 驱使我们不断追求创新。

个正确的行事机会

1



3M™ 胶黏剂与胶带 能为您的产品和工艺带来什么？

打造坚实坚固、持久耐用的产品：

- 从可调整到永久固定胶黏剂或胶带，3M 产品可轻易匹配结合处所需的基材和应力特性。

改进外形和美观：

- 3M 胶黏剂和胶带一般隐藏于粘合基材之间，提供近乎隐形的紧固效果。
- 表面依然保持平滑、清洁，外观更具吸引力，减少了表面再整修。

更低的生产 and 材料成本：

- 减少了处理步骤，如螺钉、螺母和螺栓的焊接打磨和渗透密封。
- 使用无法按传统方式焊接或紧固的更薄、更轻或更廉价的材料。
- 极具潜力的低资本投入。胶黏剂和胶带款式众多，无需大量投资。
- 管理人力成本。众多胶带和胶黏剂技术只需稍微进行操作培训。

以连续的胶线打造产品：

- 3M 胶黏剂和胶带沿着整个粘合处均匀分散应力。螺母、螺栓和其他紧固件将应力集中于一点，降低了组装基材的物理性能。
- 粘合、密封同时完成。诸多 3M™ 胶黏剂和胶带产品可以提供强力粘合，同时对污渍、尘土、水和其他环境条件进行有效密封。
- 良好的抗疲劳强度。如果您的零件涉及振动或其他运动，3M™ 胶黏剂和胶带的粘弹性特质能使结合处或者粘合区域具有弹性。

更广泛的组装材料选择范围：

- 可使用更轻、更薄的材料。焊接和机械连接会弱化基材，需要最低的厚度才可保持完整性。
- 粘合不同的材料。3M™ 胶黏剂和胶带可粘合多种基材，包括金属、木材、玻璃、塑料和陶瓷等。包括“难以粘合”的低表面能材料。
- 防止电化腐蚀。3M™ 胶黏剂和胶带能提供一层薄膜阻隔层，降低或防止与不同种类金属粘合时发生的电偶腐蚀。



3M™ 胶黏剂与胶带 产品系列



- 3M™ VHB™ 胶带
- 3M™ Scotch-Weld™ 结构胶黏剂
- 3M™ 密封胶
- 3M™ 转移胶膜



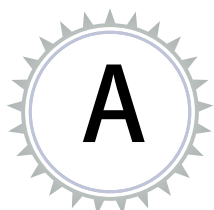
- 3M™ 接触胶黏剂和喷胶
- 3M™ 双面胶带
- 3M™ 超强密封胶带
- 3M™ 热熔胶
- 3M™ 蘑菇搭扣



- 3M™ Scotch-Weld™ 垫片密封胶
- 3M™ Scotch-Weld™ 快干胶
- 3M™ Scotch-Weld™ PUR 胶黏剂
- 3M™ Scotch-Weld™ 固持胶
- 3M™ Scotch-Weld™ 螺纹锁固胶

选择正确的 3M™ 胶黏剂与胶带

您的产品和流程的考虑因素



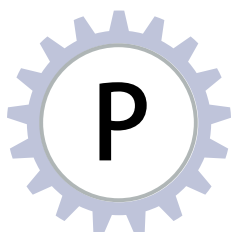
组装 (Assembly)

需要哪种组装类型？（参考右栏中的 6 种通用组装类型。）组装的整体性能（弹性、高剥离强度等）需要是什么？



基材 (Substrate)

粘合起来的材料是什么？（各个组装类型的基材选择方案，参见 4-15 页。）考虑各个材料的表面状态（粗糙，光滑等等）



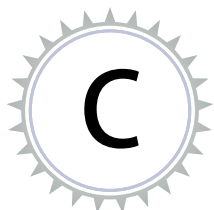
工艺 (Process)

当前的组装和制造流程是怎样的？本解决方案需适应当前的流程 / 设备，或者流程 / 设备会变更吗？各种加工步骤是什么？组件移动到各个步骤有多快？组件粘合需要在任意时刻进行再调整定位吗？如果是，为什么？是什么时候？是否有任何环境、规章或工作场所安全限制吗？



最终用途 (End-Use)

最终产品如何、何处使用？组装会暴露在恶劣的环境（紫外线、化学品、高湿度、极高或极低温度等）下吗？



成本 (Cost)

组装过程中何处可以进行改进（人力、加工步骤减少、材料、流水线等）？

组装解决方案 包括这些常用应用



面板至框架 /
加强筋至面板



小面积粘合组装



大面积复合



安装与装饰粘贴



垫片粘贴



密封



灌封和封装

风力发电市场

从设计到日常操作，3M风能产品助力提高风机叶片性能和生产效率。

运行和维护

制造和设计

安装

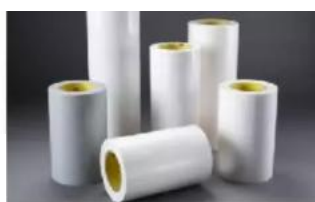
叶片表面

叶片结构

叶片工艺

机舱

塔筒



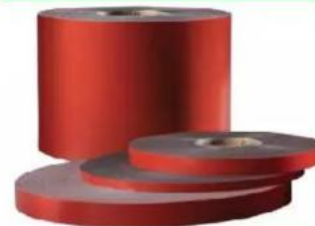
叶片保护膜和涂层



环氧和聚氨酯腻子



密封剂和配件



丙烯酸泡棉胶带



涡流发生器



叶片结构胶



喷胶



冷缩接头和终端



慧天 HUITIAN
工贸 INDUSTRY

30+ 1000+

深耕工业粘接领域
三十余载

工业粘接密封优质服务商
累计服务超千家企业

15022411226

马艾-销售经理

地址:天津市河西区台儿庄南路118号海景广场238
网站:www.tjhtgm.com



汉高授权经销商
3M授权经销商



LOCTITE® 3M