



宝航重工

BAOHANG HEAVY INDUSTRY

匠心强企
领航未来

山西宝航重工有限公司

SHANXI BAOHANG HEAVY INDUSTRY CO.,LTD

目录



01 关于宝航

聚焦企业发展历程与核心概览，回顾宝航重工从初创到行业标杆的成长轨迹，展现深厚的发展底蕴与企业积淀。



02 责任与担当

坚持绿色低碳的可持续发展之路，积极投身公益事业与社会责任建设，以实际行动回馈社会，共创生态与社会的美好未来。



03 卓越品质

建立全维度、精细化的质量管理体系，从原料甄选到成品交付层层严格把关，以严苛标准铸就产品的非凡品质与品牌信誉。



04 硬核实力

配备国内顶尖的智能制造设备，深耕核心技术研发与创新突破，构建起行业领先的技术壁垒与核心竞争优势，为产品品质与高效生产提供坚实的硬件与技术支撑。



05 市场与未来

立足稳健增长的市场业绩，精准洞察行业发展趋势，擘画清晰的未来战略发展蓝图，以创新驱动为核心引擎，引领企业迈向高质量发展的新征程，持续开拓更广阔的市场版图。

关于宝航重工



作为风电装备产业链的关键一环，宝航重工以技术创新为驱动，构建了从原材料到成品全流程自主可控体系，凭借雄厚的实力与稳定的产能，成为行业内极具竞争力的核心供应商。

2018.05

公司成立时间

8000万

企业注册资本(元)

13亿元

项目总投资额

300+

专业技术职工

13.3万m²

现代化生产基地

10万吨

年产风电法兰

深耕风电法兰制造

专注于陆地及海上风电法兰等大型环锻件的研发与生产，是集智能制造、精密加工、销售服务于一体的国家级高新技术企业，致力于为全球能源产业提供核心零部件解决方案。



全流程一体化智造

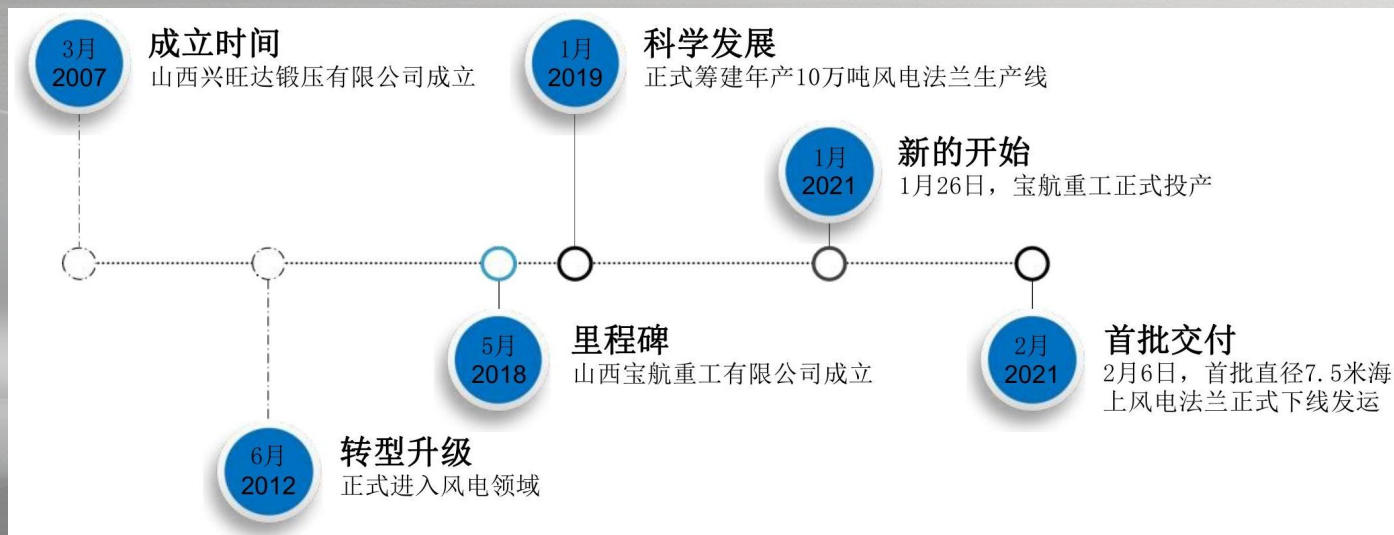
实现原材料切割、锻碾成型、精密机加工、智能包装的全闭环生产，确保产品精度与交付效率双重领先。



省级重点产业链工程

连续五年入选山西省重点项目，2023年被列为全省风电装备产业链强链工程，获政府及行业高度评价。

发展历程 / Our Journey



十五载匠心筑梦，御风前行

从传统锻压起步，到精准卡位风电赛道，再到建成投产并迅速交付高端产品。宝航重工始终以技术创新为核心驱动力，以严苛标准铸就品质，实现了从“制造”到“智造”的跨越，成为推动绿色能源发展的坚实力量。

2007-2012 基石奠定

兴旺达锻压成立，深耕锻造领域筑牢根基；2012年敏锐洞察行业趋势，战略转型切入风电赛道，开启新能源装备制造征程。

2018-2019 跨越发展

山西宝航重工组建成立，迈向专业化发展新阶段；启动年产10万吨风电法兰产线建设，完成产能布局与技术储备的双重升级。

2021 智造腾飞

宝航重工正式投产，仅十日即交付首批7.5米海上风电法兰，展现硬核实力；成功跻身国内大型高端风电法兰核心供应商阵营。

企业文化

使命

推动绿色产业升级，共创生态和谐家园

愿景

以品质与技术创新持续发展，成为风电法兰
行业的专业制造商

核心价值观

精工至善，匠心筑就，诚信为本，合作共赢

方针

绿色智造，品质卓越，以人为本，持续优化

赋能绿色能源，驱动可持续发展



双碳战略核心基石

深耕风电法兰制造领域，作为产业链的关键连接件，我们的产品是构建清洁能源体系的坚实基础，更是助力国家实现“碳达峰、碳中和”宏伟目标的核心支撑。



全球能源广泛应用

覆盖陆地与海上风电全场景的法兰产品，凭借优异性能远销海内外，广泛应用于全球大型风电场建设，为世界绿色能源转型贡献不可或缺的“宝航力量”。



可持续发展承诺

以技术创新为引擎，以精益生产为抓手，持续优化能效管理，最大限度降低生产过程的环境影响。携手上下游伙伴，共建低碳、环保、循环的绿色制造生态圈。

以精工品质铸就绿色未来，用硬核实力践行零碳承诺

践行绿色生产，守护绿水青山



权威认证：ISO 14001:2015 环境管理体系认证

荣获国际权威机构TÜV NORD认证，标志着公司已建立系统化、标准化的环境管理体系。通过科学的环境指标管控与持续改进机制，从源头有效控制生产活动对生态环境的影响，实现经济效益与环境责任的和谐共赢。



合规排污登记

严格遵守国家环保法规，完成固定污染源排污登记。建立全流程监测与台账制度，确保废水、废气排放稳定达标，严守生态保护红线，做负责任的环境公民。



全流程清洁生产

引入国际先进的低能耗生产工艺与环保设备，优化能源结构，优先采用清洁能源。通过技术升级从源头减少废弃物产生，持续提升生产环节的绿色低碳水平。



资源高效循环

构建“减量化、再利用、资源化”的循环模式，推动水、电、原材料的梯级利用与回收。通过废弃物资源化技术变废为宝，大幅提升资源利用效率，降低对自然资源的依赖。

以人为本，彰显社会责任



职业健康安全保障

ISO 45001:2018 权威认证

获得TÜV NORD国际体系认证，建立全流程职业健康安全管理机制，从制度设计到执行落地，全方位保障员工的生命安全与身体健康权益。



共建全员安全文化

建立常态化安全培训与隐患排查机制，定期开展消防与生产安全应急演练，让“安全第一”的理念深入人心，构建和谐稳定的生产环境。



社会责任与产业担当

驱动区域经济发展

作为省级“专精特新”标杆企业，积极发挥龙头带动效应，持续吸纳就业、拉动地方配套产业升级，以企业发展反哺区域经济，助力地方高质量转型。

技术创新引领行业

深耕高新技术研发，推动锻造工艺智能化与绿色化变革。以“高新技术企业”的创新活力，为行业技术进步树立标杆，赋能中国制造向“智造”升级。

铸牢质量根基，铸就卓越品质



核心认证：ISO 9001:2015 质量管理体系

通过TÜV NORD权威认证，确立了覆盖全流程的质量管控核心框架。从产品设计、原料甄选到生产制造、成品交付，每一个环节均纳入标准化、规范化的管理体系，确保交付产品的一致性、可靠性与安全性，为客户提供坚实的品质保障。

客户导向原则

始终将客户需求作为质量工作的出发点与落脚点。通过建立快速响应机制与深度沟通渠道，精准洞察需求，以严苛的标准把控每一个细节，确保产品与服务持续超越客户期望。

过程方法管控

对生产制造全流程实施精细化分解与标准化管控。通过关键工序节点的严格监测、数据追溯与防错机制，消除潜在质量隐患，确保每一道工序都处于可控状态，筑牢质量防线。

持续改进机制

建立PDCA闭环管理模式，依托数据分析与客户反馈，深入挖掘问题根源。通过技术革新、工艺优化与管理升级，不断迭代质量管理标准，推动产品品质与服务水平螺旋上升。

权威认证，品质信赖



国内市场准入 · PCCC 电能产品认证

由电能（北京）认证中心权威颁发，覆盖全系列风电法兰产品。作为国内电力系统采购的核心资质，该认证不仅是产品质量与安全的硬核背书，更是进入国家电网及各大发电集团供应链的“绿色通行证”。



国际市场准入 · CE/CPR 欧盟认证

完全符合欧盟《建筑产品法规》(EU) No 305/2011标准，通过严苛的安全、健康与环保(EHS)检测。该认证标志着产品达到国际一流质量基准，成功打通欧盟及全球高端市场的贸易壁垒，为全球化布局奠定坚实的合规基础。

严苛的标准检测与权威背书

合规生产，载誉前行

01 权威许可 · 合规基石



每一份权威认证，都是对企业技术实力与产品品质的高度认可。我们将以这些资质为起点，持续深耕技术创新，严守质量底线，为客户提供更安全、更可靠的法兰产品。

公司持有《中华人民共和国特种设备生产许可证》，获准从事压力管道法兰等特种设备的生产制造。这不仅是市场准入的核心资格，更是对我们生产条件、质量保证体系及制造能力的权威背书，为产品的安全合规提供了坚实保障。



02 荣誉矩阵 · 实力见证



高新技术企业

凭借持续研发投入与技术突破，获国家级认定，彰显硬核科创实力。



高质量发展先进单位

项目建设与效益增长表现突出，成为区域经济发展的标杆企业。



专精特新中小企业

聚焦法兰锻造细分领域，深耕核心技术，具备专业化与创新优势。

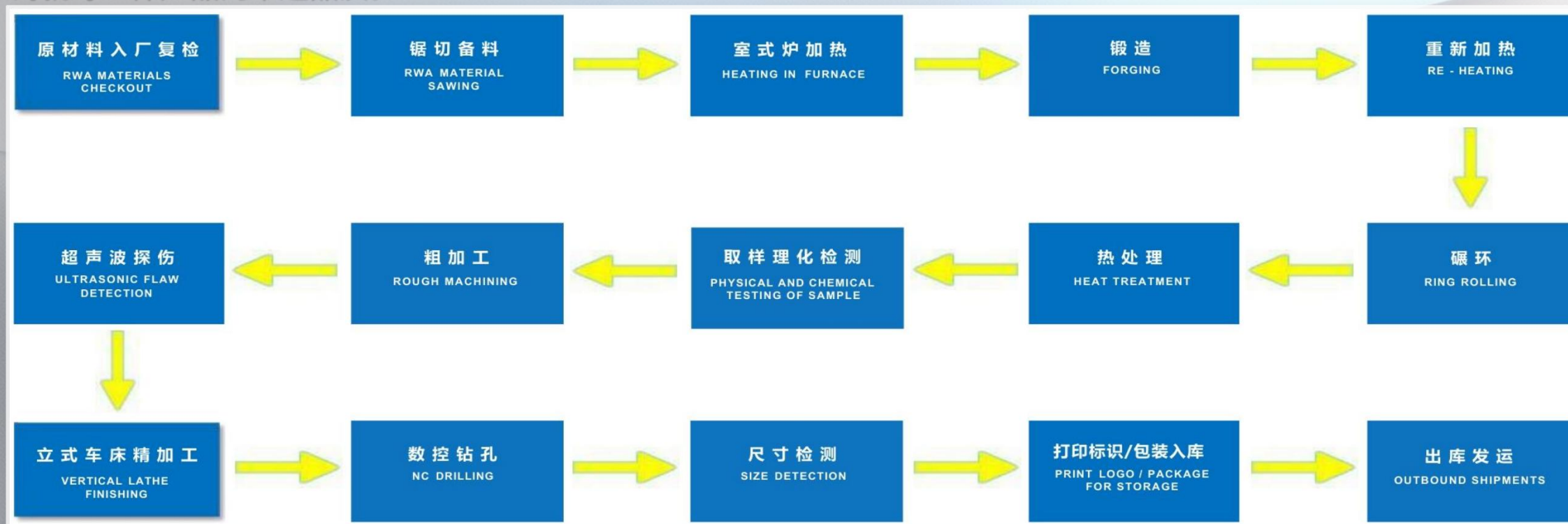


产业技术创新联盟理事

协同行业资源，推动技术攻关，引领高端法兰产业升级发展。

精益智造，全流程精密管控

构建从原材料入厂到成品出库的全链路数字化质量追溯体系，15道核心工序层层把关，以严苛的标准与智能化的管控，铸就每一件产品的卓越品质。



全流程精密检测

覆盖理化检测、超声波探伤等关键节点，严格杜绝瑕疵流转，保障源头质量。



数字化智能管控

生产数据实时采集与分析，实现制造过程透明化、可追溯，提升生产效率。



严苛的精工标准

从锻造到精加工，每一道工序精益求精，确保产品性能与精度达到行业领先。

工欲善其事，必先利其器



依托**重型锻造装备集群**，实现从坯料到成品的一体化精密成型，为能源、船舶、工程机械等领域的高端装备制造提供坚实的硬件支撑与品质保障。

万吨级锻造集群

拥有15000T/12000T油压机、9米-15米数控碾环机等“大国重器”，具备国内领先的大型环锻件制造能力，成型精度高，承载性能优异。

精密热处理体系

配备5m-10m深井式电炉，通过精准温控与工艺优化，确保锻件获得均匀的金相组织与高强度的综合力学性能。

超大型数控加工

配置5m/9m数控立车、5m-9m数控高速钻床，可完成超大直径、超重型工件的高精度加工，形位公差与表面粗糙度控制达行业顶尖。

数字化智能工厂

关键装备数控化率超80%，生产数据自动采集率达90%以上。通过工业互联网平台实现全流程追溯与智能调度，打造高效、绿色的智慧制造标杆。

创新驱动，科技兴企



技术团队结构清晰，覆盖从基础工艺到高端检测的全链条人才需求，构建了稳固的技术保障体系。

01 研发团队：坚实的人才基石



拥有80名专业技术工人，汇聚初级/中级工程师、理化实验及无损检测等领域的专业人才，形成了经验丰富、梯队合理的核心技术队伍，为技术攻坚提供持续动力。

02 产学研合作：开放协同创新



积极联动高校与科研院所开展深度战略合作，聚焦新产品开发、前沿技术攻关及新工艺标准化制定，打通“产、学、研”转化通道，实现技术与智力资源的优势互补。

03 自主创新：核心技术突围



具备锻造设备的自主改造升级能力，深入研究自由锻成型工艺控制与优化设计，持续突破技术瓶颈，以自主研发推动生产效能与产品品质的双重提升。

精益求精，精准检测

公司与具备CNAS、CMA认证钢铁检测中心的第三方深度合作，汇聚专业技术人才，建立了从原料入厂、生产过程到成品出厂的全流程质量检测体系。以科学严谨的态度和高精度的检测手段，为产品品质提供坚实的技术支撑与质量保障。



直读光谱仪

精准定量分析金属及合金中多种元素含量，快速鉴别材质成分，确保原料合规与产品成分精准达标。



金相显微镜

高倍观测金属微观组织形态、晶粒度及内部缺陷，评估热处理工艺效果，从微观层面把控产品内在质量。



万能试验机

模拟实际受力状态，检测钢材抗拉、屈服、延伸等关键力学指标，验证产品在重载工况下的结构强度。

除核心设备外，中心还配备冲击试验机、布氏硬度计、超声波探伤仪等全套检测装备，实现理化性能与无损检测的全覆盖。每一项精准的检测数据，都是我们对品质的庄严承诺，更是为客户交付放心产品的坚实底气。

广泛认可，合作共赢



国家电投



华能集团



华电集团



国家能源集团
CHN ENERGY



中广核



龙源电力
LONGYUAN POWER



中国能建



MINGYANG ELECTRIC
明阳电气



金风科技
GOLDWIND



三一重能



远景科技集团



上海电气
SHANGHAI ELECTRIC



DEC
东方电气



运达股份
WINDY



中国电建
POWERCHINA

运达股份

中国电建

东方电气

上海电气

领导关怀，砥砺前行

一张张珍贵的照片，定格了各级领导莅临视察的重要瞬间。这不仅是对宝航重工发展成果的高度肯定，更承载着政府与社会各界的深切关怀与厚望，成为我们不断突破自我、勇攀高峰的不竭动力。



-  **战略指引，锚定航向**
领导深入生产一线调研，为企业高质量发展与技术创新指明战略方向，明确前行路径。
-  **关怀备至，赋能成长**
从政策支持到资源协调，全方位的关怀为企业破解发展难题，注入源源不断的发展活力。
-  **使命在肩，奋勇争先**
将关怀转化为实干的力量，以精益求精的工匠精神，在高端装备制造领域持续突破。

领航新征程，成就新梦想

01 短期目标

三年攻坚 · 夯实基础

6亿+ 年销售收入突破

聚焦核心市场，快速提升市场渗透率，建立稳固的行业竞争壁垒，为规模化扩张筑牢坚实根基，2025年营收达6亿规模。

02 中期目标

跨越发展 · 规范治理

10亿营收 · 完成股改

2030年全面完成股份制改造，优化公司治理结构，为对接资本市场做好充分准备。

03 长期愿景

行业领航 · 资本腾飞

领军地位 · 主板上市

2033年确立风电法兰行业领导地位，2035年成功实现主板上市，迈向国际化高端装备制造品牌新高度。

“以创新为引擎，以品质为基石，携手共进，将宏伟蓝图转化为发展实效，共创辉煌未来”

领航未来
成就梦想

